



1С:Полиграфия



Армекс

**Способы оптимального планирования
производства для крупнейшего
производителя гибкой упаковки с
помощью 1С:Полиграфия 2**



Назначение продукта 1С:Полиграфия 2

1С:Полиграфия 2 – комплексное решение для учета деятельности полиграфического предприятия. Программный продукт разработан на последней версии платформы 1С:Предприятие

Подсистемы программного продукта :

- **Учет номенклатуры, оборудования, материалов и готовой продукции по различным аналитическим признакам**
- **Управление заказами на полиграфическую продукцию**
- **Управление полиграфическим производством**
- **Управление оборудованием и его обслуживанием**
- **Комплексный анализ бизнеса**



Назначение продукта 1С:Полиграфия 2

Для следующих типов полиграфических предприятий:

- **Офсетные и цифровые типографии (листовая и ролевая печать)**
- **Книжно-журнальные типографии**
- **Типографии газетной печати**
- **Флексо типографии (производство самоклеющейся этикетки и гибкой упаковки)**
- **Производителей упаковки (производство гофроупаковки, полимерной упаковки)**
- **Производителей сувенирной полиграфии**
- **Производителей пластиковых карт**
- **Сети печатных салонов и копицентров**





Основные отраслевые функциональные подсистемы



CRM-система

Воронки продаж, категории клиентов, анализ каналов привлечений, анализ работы менеджеров



Калькуляция заказов

Калькуляция любых типов заказов: офсет, цифра, флексопечать, широкоформатные, сложносоставные, сборные спуски и т.д.



Система оповещений клиентов и сотрудников

Оповещение по SMS и e-mail о статусах заказов, напоминание о задачах сотрудникам, система взаимодействий



Зарплата и персонал

Расчет бонусов менеджерам, учет сдельной зарплаты, начисления и удержания, кадровый учет



Планирование производства

Оперативное и долгосрочное планирование, план работ для каждого рабочего центра и исполнителя



Выработка и контроль на производстве

MES-система, регистрация факта исполнителями, подключение тачскринов и ШК



Коммуникации с клиентами

Интеграция IP-телефонии, почты SMS, работа с лидами, все контакты и события в одном окне



План-фактный анализ показателей

Анализ себестоимости, рентабельности, прибыли, всех статей затрат в разрезе



Доставка заказов

Маршрутные листы, мобильные приложения для курьеров, интеграция с Яндекс.Доставка



Комплексный контроль и анализ бизнеса

Доходы и расходы по статьям, мониторы руководителя, итоговый финансовый результат компании



Способы планирования загрузки оборудования

Основные способы планирования, используемых в типографиях:

- **Оперативное - планирование производства через статус «В работу», «Журнал оператора» и обработку «Заказы в очередь»**
- **Долгосрочное - планирование производства через статус «Готов к планированию», «План производства» и «Отражение факта»**



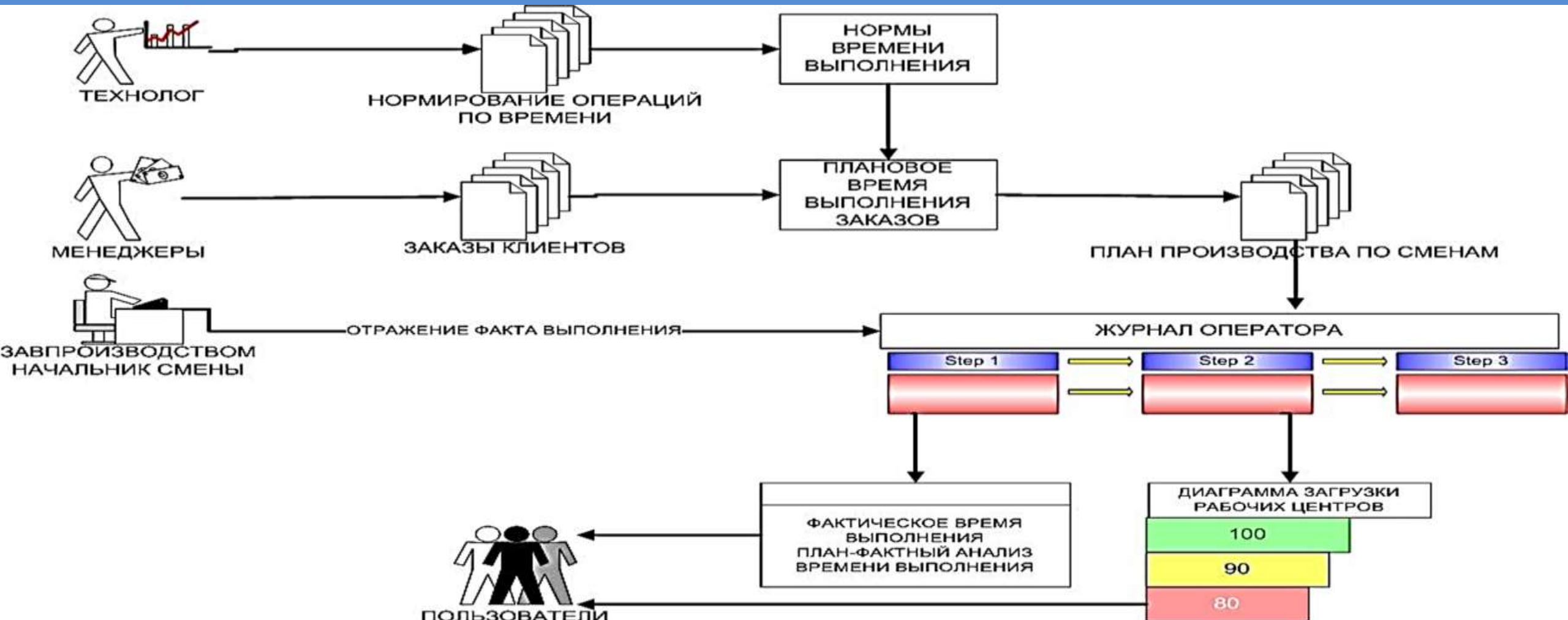
Компания НЕО ПАК – крупнейшее предприятие Сибири и Дальнего Востока

- на рынке с 2010 года
- выпускает широкий спектр гибких упаковочных материалов для различных отраслей промышленности:
 - Гибкая упаковка
 - Упаковка для молока
 - Пакеты
 - РОУСН пакеты
 - Гофроупаковка
 - Термоусадочная пленка
- Объем выпуска в месяц:
 - 1 000 тонн пленки
 - 25 000 км печати
 - 20 000 000 пакетов





Схема планирования производства





Калькуляция заказа как основа для планирования

- **Мастера расчетов** – оперативно рассчитать заказ на полиграфическую продукцию
- **Шаблоны** – использование уже готовых схем производственных цепочек
- **Копирование** расчетов при повторах заказов

← → ☆ Расчет флексопечати НПНФ-230957 от 17.02.2023 17:08:21

Основное События Бронирование Версии статусов Выработка флексоформ Готовая продукция Материалы заказа Операции заказа ОТХОДЫ Еще...

Провести и закрыть Печать Макеты Предварительное планирование Расчет всего заказа

Номер: НПНФ-230957 Версия: 0 от: 17.02.2023 17:08:21 Организация: ООО "НЕО-ПАК" Статус заказа: Спецификация подписана КД

Сведения Препресс (1) Пресс Спуски (1) Постпресс (3) Материалы (17) Операции (7) Сторонние услуги Обобщенные сведения Дополнительно Опросный лист Параметры ОТК ЧЕК-ЛИСТ

Операция	Деталь	Оборудование	Кол-во	Время, с.		Общее время выполнения, с.	Время выполнения (в часах)	Сопут. операция
				на приладку	вып. операции			
⊖ Препресс			1		7 200,00	7 200,00	2 ч.	
Монтаж форм		Ручной труд(монтаж форм)	1		7 200,00	7 200,00	2 ч.	
⊖ Печать			3	600,00	13 146,52	13 746,52	3 ч. 49 мин.	
Приладка		OPTIMA 1	1		6 300,00	6 300,00	1 ч. 45 мин. ✓	
Печать		OPTIMA 1	1	600,00	5 946,52	6 546,52	1 ч. 49 мин.	
Смывка		OPTIMA 1	1		900,00	900,00	15 мин. ✓	
⊖ Постпресс			3		14 263,44	14 263,44	3 ч. 58 мин.	
Ламинация (Дуплекс)		Lami flex 2	1		5 331,72	5 331,72	1 ч. 29 мин.	
Резка		PLUTO II бобинорезка	1		5 331,72	5 331,72	1 ч. 29 мин.	
Упаковка ГУ		Упаковка	1		3 600,00	3 600,00	1 ч.	



Контроль за обеспеченностью заказов материалами

Грамотная организация деятельности предприятия связана с обеспечением наличия материальных ресурсов, необходимых для производства

- Оценка наличия материалов под заказ
- Анализ складских остатков
- Контроль за остатками ТМЦ в незавершенном производстве
- Резервирование материалов под заказ



Анализ обеспеченности заказов

Период с: по: Отбор по статусам

Отобразить по номенклатуре

Поиск по номеру

Номер:



Расчеты Статусы



N	Номер	Материала печати			Материал ламинации			Материал триплекс			K	
		Завезен	Материала печати	Надо	Завезен	Материала лам...	Надо	Завезен	Материала триплекс	Надо		
1	НПНФ-224...	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ пр двух 12...	3 413,761	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	3 401,531	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	9 313,716	Г	
2	НПНФ-224...	<input type="checkbox"/>	ПЭТ пр двух 12...	3 283,404	<input type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	3 271,173	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	8 966,784	Г	
3	НПНФ-225...	<input type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	473,316	<input type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	461,086	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	1 262,498	Г	
4	НПНФ-230...	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	335,895	Ж	
5	НПНФ-230...	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	335,895	Ж	
6	НПНФ-230...	<input type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	335,895	Ж	
7	НПНФ-230...	<input type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	335,895	Ж	
				0				7 624,49				0

Номенклатура:

Пленка Лавсан хим.обр. металлизированная 12 мкм, 910 мм

Остаток:

9 996,656

Остаток на складе:

4 348,256

Резерв:

7 624,490

Свободно:

2 372,166

Надо:

N	Расчет флексопечати	Статус заказа	Количество	Материала печати			Материал ламинации		
				Бул.	Материала печати	Надо	Б...	Материала лам...	Надо
1	Расчет флексопеч...	Параллельное ...	3 271,173	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ пр двух 12...	3 283,404	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	3 271,173
2	Расчет флексопеч...	Ламинация	3 401,531	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ пр двух 12...	3 413,761	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	3 401,531
3	Расчет флексопеч...	Печать	461,086	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	473,316	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	461,086
4	Расчет флексопеч...	Ламинация	122,675	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675
5	Расчет флексопеч...	Ламинация	122,675	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675
6	Расчет флексопеч...	Печать	122,675	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675
7	Расчет флексопеч...	Печать	122,675	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675

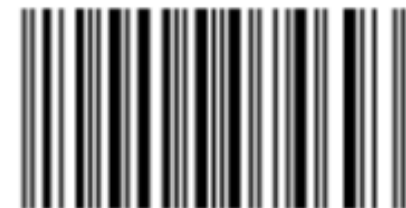


Автоматизация склада на основе штрихкодирования

Бирочный учет рулонов – это:

- Минимизация ошибок из-за человеческого фактора при работе
- Ускорение складских операций
- Эффективная организация работы персонала
- Экономия рабочего времени
- Оперативный контроль остатков

Материал	<u>ПВД пр 65/750 (р.2) 750, 59,8</u>
Дата	<u>01.03.2023</u>
Партия	<u>бн</u>
Рулон №	<u>17</u>
Вес, кг	<u>260</u>
Длина, м	<u>5 797,101</u>



2100000074693



Инструменты для оперативного планирования производства

- **Заказы в очередь** - для получения информации о суммарной занятости машин и информации по рабочим центрам

← → ★ Заказы в очередь

Ввод причины просрочки | Открыть | Утвердить план | Сортировка | Упорядочить по дате печати | Заявка на перемещение | Рабочий центр: ОПТИМА 3

Примечание производства	Номер	Время начала работ	Дата печати	Продукция	Материал	Время	Ст	Статус ТЗ	Наличие форм	Приход форм
МАТ ЛАК допечатываем ...	НПНФ-230137	20.02.2023 15:46:42	06.02.2023 1:00:54	Гибкая упаковка (Печать+Ламинация+...	Пленка BOPP прозрачная, ...	6:25		Повтор без изменений по ТЗ	✓	
+ 13 менеджер	НПНФ-225880	20.02.2023 22:12:22	18.02.2023 5:37:15	Гибкая упаковка (Печать+Ламинация+...	Пленка BOPP белая, 20 мкм, ...	32:44		Новый макет	✓	
+ 13 менеджер	НПНФ-225880	22.02.2023 6:56:44	18.02.2023 5:37:15	Гибкая упаковка (Печать+Ламинация+...	Пленка BOPP белая, 20 мкм, ...	29:59		Новый макет	✓	
+ есть подписанный ...	НПНФ-225440	23.02.2023				9:11		Изменение макета	✓	
+ есть подписанный ...	НПНФ-225440	23.02.2023				6:46		Изменение макета	✓	
+ 50 менеджер	НПНФ-225446	24.02.2023				19:21		Новый макет	✓	

Смена очереди

Вариант перемещения: передвинуть на поменять местами с

номер строки:

Ок | Закрыть | ?



АРМ работника производства

Журнал оператора - для оперативного отражения факта выполнения заказов, позволяет фиксировать:

- Исполнителя
- Плановую и фактическую выработку
- Время начала
- Время окончания
- Потраченные материалы
- Техотходы

Журнал оператора

Бригада: Вавилин+Бурченков+«Пусто»

Авторизованный сотрудник:

Фильтр по оборудованию: Штрих код заказа:

Отбор по оборудованию: MIDI Цвет бэри:

Примечание производства	Заказ №	Продукция	Оказ. (дата) Оказ. (время)	Операция	Оборудование	версия Т.Э	Статус	Приостановл. Примеч.	Время	Печать материал Характеристика материала
8 марта НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223750	ПТЛ/с сетевой ручкой (Печать+Пакета)	23.02.2023 9:35:50	Печать	MIDI	1	Печать		2 x 7 мин	ПВД бел 50/700 (р 16) 700 40 75
8 марта НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223750	ПТЛ/с сетевой ручкой (Печать+Пакета)	23.02.2023 9:35:50	Связка	MIDI	1	Печать		15 мин	ПВД бел 50/700 (р 16) 700 40 75
НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223762	Пакег Пластик (Печать+Пакета)	23.02.2023 12:47:52	Приладка	MIDI		Печать		35 мин	ПВД бел 80/1020 (р 26) 1 020 76
НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223762	Пакег Пластик (Печать+Пакета)	23.02.2023	Печать	MIDI		Печать		1 x 13 мин	ПВД бел 80/1020 (р 26) 1 020 76
НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223762				MIDI		Печать		15 мин	ПВД бел 80/1020 (р 26) 1 020 76
8 марта НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223767				MIDI		Печать		55	ПВД бел 50/820 (р 16)

Операция: Печать

Исполнитель: Вавилин+Бурченков+«Пусто»

Оборудование: MIDI

Тираж по плану: 15 400,00

Тираж по факту: 15 600,00

Введите ... 15 600,00

Состояние: В работе

В работе (дата): 02.03.2023 В работе (время): 3:22:41

Отработан (дата): Отработан (время):

Необходимо заполнить фактический расход по материалам



Фиксация выпуска и техотхода

- Оперативное указание использованных рулонов с помощью ШК
- Фиксация техотхода на каждой операции

☆ Рулоны в производстве : Форма записи рулонов *

Ок Закрыть

Чистый брак:	0,000	кг	Брак печати:	0,000	кг
Настройка:	1,200	кг	Брак ламинации:	0,000	кг
Кромка:	2,500	кг	Брак ГП:	0,000	кг
Высечка:	0,000	кг			
Остатки на втулках:	0,130	кг			

Номер рулона	Характерист...	Номенклатура	Заводская партия	Вес	Длина рулона, м
4	630,50,6	ПВД пр 55/630 ...	230484	506,000	15

Введите штрихкод

2100000074976

ОК Отмена





Статусы как этапы работы с заказом

- Статусы позволяют отслеживать стадию выполнения заказа
- Передавать заказ по цепочке ответственных
- Оповещать сотрудников о полученных заказах

Статусы

<Все статусы>

- Архив
- В работу
- Валидация/агрегация/резка
- Выполнен
- Выполнен частично
- Готов для постановки в план
- Допечатная подготовка
- Заказ в сборном спуске
- Изготовление пакетов
- КП
- КП Оценка пройдена

Расширенная информация

Быстрые отборы

Создать Печать Выгрузить в Excel

Дата	Номер	Статус заказа	Нали...	Вид изделия	Тираж	Примечание	Тип заказа
20.02.2023 14:29:05	НПНФ-231023	Расчетный	Нет	Гибкая упаковка (Печат...	1 000,000		Новый
20.02.2023 14:33:05	НПНФ-230985	Спецификация подпис...	Нет	Молоко с маркировкой	2 160,000	Нанесение ДМ-ко...	Повтор
20.02.2023 14:34:03	НПНФ-230993	Спецификация подпис...	Нет	Молоко с маркировкой	1 350,000	Нанесение ДМ ко...	Повтор
20.02.2023 14:36:48	НПНФ-231025	Оценка технолога-смет...	Нет	Пакет ВУР (Печать+Па...	50 000,000	30x40 Свидание, ...	Повтор
20.02.2023 14:36:50	НПНФ-231024	Разработка макета	Нет	Гибкая упаковка (Печат...	1,000	Высота паллеты ...	Повтор с и...
20.02.2023 14:38:23	НПНФ-230996	Спецификация подпис...	Нет	Пакет Курьер НМ (Печ...	20 000,000	24x32+4 Курьер ...	Новый
20.02.2023 14:45:58	НПНФ-231028	Разработка макета	Нет	Гибкая упаковка (Печат...	1,000	Высота паллеты ...	Повтор с и...
20.02.2023 14:49:45	НПНФ-231029	Оценка технолога-смет...	Нет	Гибкая упаковка (Печат...	300,000	Нанесение ДМ-ко...	Повтор



Результаты автоматизации планирования производства

- **Повышение качества выполнения заказов клиентов**
- **Определение возможного срока изготовления продукции**
- **Формирование выполнимого и оптимального графика производства исходя из доступных мощностей и ресурсов**
- **Прослеживаемость выполнения заказов на всех этапах изготовления продукции**
- **Оперативная реакция на отклонения в выполнении графика и на изменения заказов и перестраивание графика производства**
- **Эффективное использование производственных ресурсов**
- **Обеспечение ритмичности производства и исключение авралов**
- **Обеспечение контроля выполнения нормативов**
- **Снижение влияния «человеческого фактора»**



1С:Полиграфия



Спасибо за внимание!

Вы можете получить Демодоступ к программе:

- Написать на email: info@armex.ru
- Заказать на сайте: www.1cpoly.ru
- Позвонив по телефону: **+7(495)585-0659 (многокан.)**

Демо доступ

Демонстрация

Техническая поддержка

Личный кабинет

1С:Полиграфия

Эффективное управление полиграфическим предприятием

Подробнее >