



1С:Полиграфия



Армекс

**Современные инструменты
планирования производства и контроля
материалов в типографиях**



Назначение продукта 1С:Полиграфия 2

1С:Полиграфия 2 – комплексное решение для учета деятельности полиграфического предприятия.

Программный продукт разработан на последней версии платформы 1С:Предприятие

Подсистемы программного продукта :

- Учет номенклатуры, оборудования, материалов и готовой продукции по различным аналитическим признакам
- Управление заказами на полиграфическую продукцию
- Управление полиграфическим производством
- Управление оборудованием и его обслуживанием
- Комплексный анализ бизнеса





Назначение продукта 1С:Полиграфия 2

Для следующих типов полиграфических предприятий:

- Офсетные и цифровые типографии (листовая и ролевая печать)
- Книжно-журнальные типографии
- Типографии газетной печати
- Флексографики (производство самоклеющейся этикетки и гибкой упаковки)
- Производителей упаковки (производство гофроупаковки, полимерной упаковки)
- Производителей сувенирной полиграфии
- Производителей пластиковых карт
- Сети печатных салонов и копицентров





Основные отраслевые функциональные подсистемы



Калькуляция заказов

Калькуляция любых типов заказов: офсет, цифра, флексопечать, широкоформатные, сложносоставные, сборные спуски и т.д.



Планирование производства

Оперативное и долгосрочное планирование, план работ для каждого рабочего центра и исполнителя



План-фактный анализ показателей

Анализ себестоимости, рентабельности, прибыли, всех статей затрат в разрезе план-факт



CRM-система

Воронки продаж, категории клиентов, анализ каналов привлечений, анализ работы менеджеров



Выработка и контроль на производстве

MES-система, регистрация факта исполнителями, подключение тацсринов и ШК



Комплексный контроль и анализ бизнеса

Доходы и расходы по статьям, мониторы руководителя, итоговый финансовый результат компании



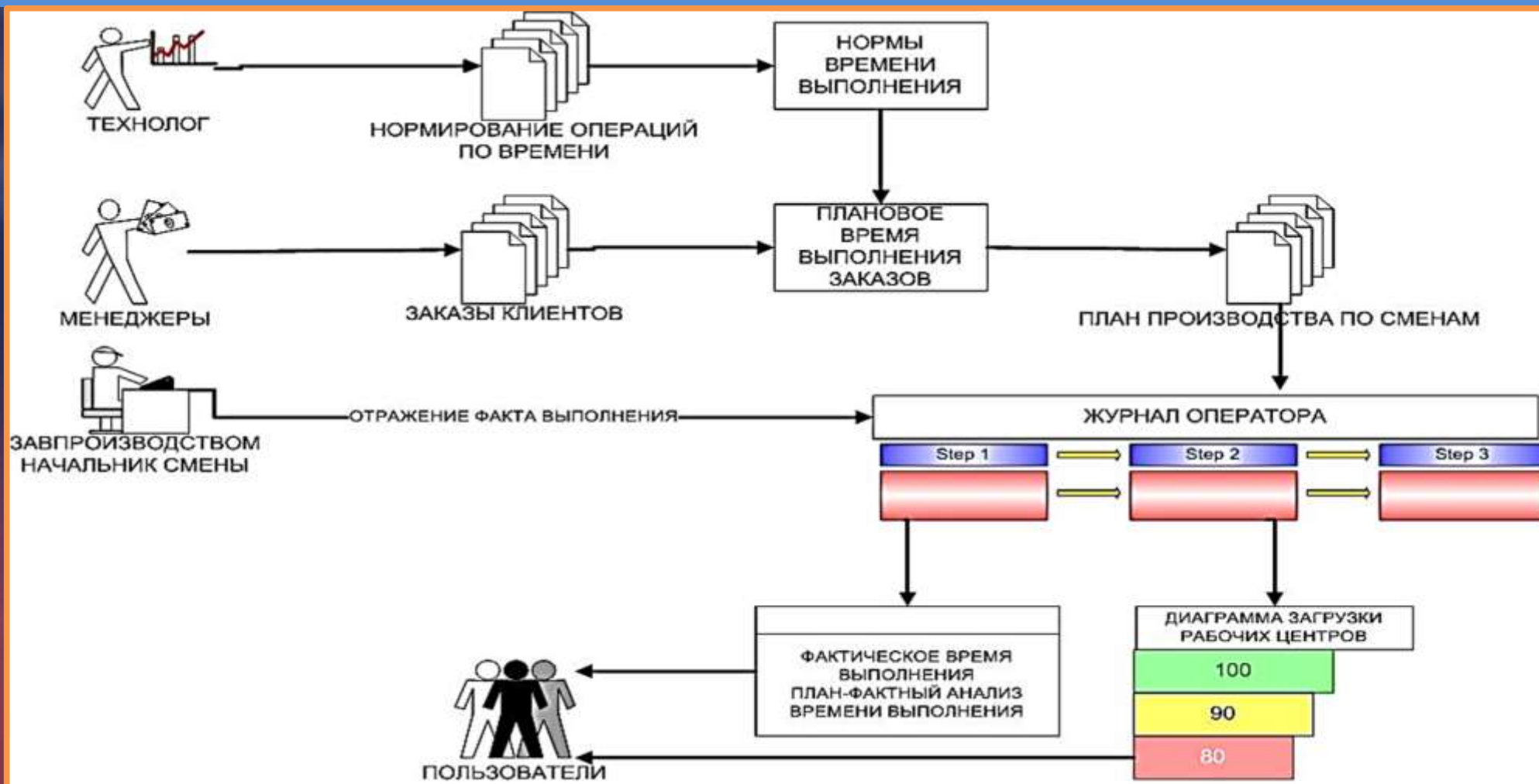
Задачи оперативного планирования производства



- Как провести планирование производства?
- Как управлять очередностью выполнения операций?
- Как отследить суммарную занятость машин?
- Как оформить списание материалов?
- Как контролировать работу сотрудников?



Схема планирования производства





Калькуляция заказа как основа для планирования

- Данные о выпускаемой продукции
- Список необходимых материалов
- Технологические операции

Материалы на заказ

Добавить Добавить из спецификаций Анализ остатков ▾

Номенклатура	Характеристика	Количество	Ед.	Цена	Стоимость	Операция
Пленка HDPE 60 мкр 870 мм белая	80/870 бел	1 174,656	кг	277,000	325 379,7...	Печать
Пантон 13-2143-0120-М		9,238	кг	1 564,000	14 448,232	Печать
Растворитель Astoflex 8020 E		3,370	кг	202,400	682,087	Печать
13-FlexiPrint MV Cyan (полуфабрикат)		0,527	кг	828,000	436,356	Печать
Растворитель Astoflex 8020		2,682	кг	202,400	542,833	Печать
13-FlexiPrint MV Magenta (полуфабри...		0,651	кг	828,000	539,028	Печать
13-FlexiPrint MV Black (полуфабрика...		0,248	кг	828,000	205,344	Печать
13-FlexiPrint MV Yellow (полуфабрика...		0,961	кг	828,000	795,708	Печать
Пантон 13-3517-Хлад-М		8,412	кг	1 564,000	13 156,368	Печать
Пантон 13-REFLEX Blue		9,341	кг	1 564,000	14 609,324	Печать
E1720H Скотч для монтажа флексо...		6,089	пог. м	1 472,000	8 963,008	Монтаж форм
FTF		12 285,000	см2	1,970	24 201,450	Монтаж форм
Общепромышленные материалы		1 029,607	кг	18,000	18 532,926	Печать

Сведения Препресс (1) Пресс Спуски (1) Постпресс (3) **Материалы (17)** Операции (7) Сторонние услуги Обобщенные сведения

Операция	Деталь	Оборудование	Колво	Время, с.		Общее время
				на приладку	вып. операции	
Препресс			1		7 200,00	
Монтаж форм		Руной труд(монтаж форм)	1		7 200,00	7 200,00
Печать			3	600,00	13 146,52	13 746,52
Приладка		OPTIMA 1	1		6 300,00	6 300,00
Печать		OPTIMA 1	1	600,00	5 946,52	6 546,52
Съемка		OPTIMA 1	1		900,00	900,00
Постпресс			3		14 263,44	14 263,44
Ламинация (Дуплекс)		Lami flex 2	1		5 331,72	5 331,72
Резка		PLUTO II бобинрезка	1		5 331,72	5 331,72
Упаковка ГУ		Упаковка	1		3 600,00	3 600,00



Калькуляция заказа как основа для планирования

Виды калькуляций:

- Расчет заказа – калькуляция цифровых, офсетных заказов, УФ-печати, трафаретной печати...

Пример расчета типографии Мастер принт, Самара

← → ☆ Расчет заказа НФНФ-000008 от 05.09.2019 11:35:40

Основное События Файлы Версии статусов Материалы заказа Операции заказа Планируемые операции заказов

Провести и закрыть [Иконки] Печать [Иконки] Макеты Предварительное планирование

Номер: НФНФ-000008 от: 05.02.2023 11:35:40 Организация: МАСТЕРПРИНТ ООО Статус заказа: Расчетный

Сведения Препресс (3) Пресс Спуски (2) Постпресс Материалы (2) Сравнение Операции (4) Сторонние услуги Обобщенные сведения

Параметры печати

Операция: Печать офсетная
 Тираж: 1 000
 Оборудование: Ryoby 524 NX
 Используемая красочность машины: 4+0
 Печать: односторонняя двусторонняя
 Красочность: 4+4
 Свой оборот Последние спуски со CD
 Группа красок:
 Дополнительное покрытие:

Материал

Материал: Мелованная гляцевая
 Характеристика: 105, 640x900
 Формат исходного листа: 640x900
 Формат: 320x450
 Плотность: 105
 Склад материалов:

Приладка и брак

Кол-во спусков: 2
 Кол-во приладок: 1 нестандартно ?
 Приладка: 100,00 нестандартно ?
 Текпотери: 0,00 нестандартно ?

Информация

Единицы измерения		
Лист	Вес (кг)	Лист
Приладка и брак прессы:	100,00	1,51
Приладка и брак постпрессы:		
На тираж:	125,00	1,89
Итого:	225,00	3,40

Поле для резки (мм): 0,00

Нестандартное количество полос на печатном листе
 кол-во полос по ширине: 2 x по длине: 4 x стороны печати: 2 = 16

Учет направления долевого волокна
 Вариант расположения: портрет

Стоимость прессы: 869,459 за экз.: 0,869
 Себестоимость: 724,549 за экз.: 0,725

Расчет прессы

Количество краскооттисков: 1 800,00
 Нормирование производится по л
 Время печати: 5 мин.
 Примечание:



Калькуляция заказа как основа для планирования

Виды калькуляций:

- Расчет сложного заказа – калькуляция сложной продукции (журналы, книги в мягком и твердом переплете, блокноты)

Пример расчета типографии Горизонт, Санкт-Петербург

Расчет сложного заказа ПKNФ-000043 от 10.02.2021 12:45:34

Основное | События | Версии статусов | Готовая продукция | Материалы заказа | Операции заказа | Планируемые операции заказов | Файлы

Провести и закрыть | Печать | Макеты | Предварительное планирование | Заполнить | Еще ?

Номер: ПKNФ-000043 от: 10.02.2021 12:45:34 Организация: ПК Горизонт ООО Статус заказа: Расчетный

Сведения | Расчет | Операции | Сторонние услуги | Обобщенные сведения | Дополнительно

Тираж: 50 x Пересчитать

Продукция: Блокнот шт

Характеристика: ... x

Спецификация: ... x

Заполнить по шаблону

N	Вид составляющ...	Документ	Стоимость	Себестоимость	Деталь	Полос	Тираж	Ктиража	П..	С..	Искл. состав.
1	Все	Расчет составляющей 00000000..	1 822.37	880.552	Обложка на пружине	1	50	1,000	P..		<input type="checkbox"/>
2	Все	Расчет составляющей 00000000..	100.00	50.000	Блок на пружине БП	1	50	1,000	P..		<input type="checkbox"/>
3	Все	Расчет составляющей 00000000..	100.00	50.000	Подложка на пружине БП	1	50	1,000	P..		<input type="checkbox"/>

Итого: 2 022.37 980.552



Калькуляция заказа как основа для планирования

Виды калькуляций:

- Расчет широкоформатного заказа – интерьерная, широкоформатная печать, изготовление стендов, табличек, баннеров, ролл-ап

← → ☆ Расчет широкоформатного заказа 1311-000024 от 05.11.2020 17:24:46 *

Основное События Обсуждения Файлы Версии статусов Материалы заказа Операции заказа Планируемые операции заказов

Прочитать и закрыть Печать Мокрые Предварительное планирование

Номер: 1311-000024 от: 05.11.2020 17:24:46 Организация: Современные Печатные технологии Статус заказа: На складе ГП
 Произв.: Холст Характеристика: Приоритет: Средний
 Валюта: KZT Вид цен: Оптовая цена

Формат готовой продукции
 Высота (м): 0.90 Ширина (м): 1.30 Количество: 2

Разбиение на сегменты

Сведения Прогресс Пресс Пастпресс Материалы (1) Сравнение Операции (1) Сторонние услуги Обобщенные сведения

Пресс Картины

Параметры печати
 Описание: Интерьерная печать
 Оборудование: Roland VersaCAMM V5-42S (ШП)
 Красочность: 4+0
 Группа красок:
 Качество печати:

Материал
 Материал: Холст для сольвентной печати м2
 Характеристика: Ширина рола 1 270
 Ширина материала: 1 270.00 мм Плотность: пленка
 Склад материалов:

Дополнительные Поля
 5 см
 5 см
 5 см
 5 см

Параметры раскладки и печати
 Расположение изделия на полотне: Продольное Поперечное
 Пауза по ширине: 1 Количество сегментов: 2
 Пауза по длине: 2 Чистовая длина материала (м): 4.00
 % заложений материала: 55 Чистовая площадь материала (м2): 5.08
 Остаток материала по ширине (м): 1.14
 Площадь печати (м2): 1.17 x 2
 Стоимость прессы: 3 628 000 Рукой расчет
 Себестоимость: 2 340 000
 Текстовер: лог.м
 Время печати: 0 с.
 Примечания:

Ширина доп. полей для макета: 5
 По периметру
 По длине
 По ширине
 Ширина поля для склейки частей макета (мм): 0

Итерация

П.м	Единицы измерения	
	Вес (кг)	м2
Текстовер пресс:		
Текстовер пастпресса:		
Тираж печати:	4.00	0.01
Итого:	4.00	0.01

Нормирование производится по п

Пример расчета типографии Мастер принт, Казахстан, Астана



Калькуляция заказа как основа для планирования

Виды калькуляций:

- Расчет флексопечати – калькуляция заказов флексопечати (гибкая упаковка, этикетки...)

Пример расчета типографии Санпак принт, Иваново

Расчет флексопечати СПНФ-000727 от 04.05.2023 10:37:43

Основное | События | Версия/статус | Выработка флексоформ | Готовая продукция | Материалы заказа | Операции заказа | Планируемые операции заказа

Принести и закрыть | Печать | Материалы | Производственное планирование | Расчет всего заказа | Отчеты

Номер: СПНФ-000727 от: 04.05.2023 10:37:43 Организация: Санпак принт Статус заказа: Расчетный

Сведения | Препресс | Прессо | Спуски (1) | Пострессо (2) | Материалы (6) | Операции (4) | Сторонние услуги (2) | Обобщенные сведения | Дополнительно

Параметры печати | Свободные параметры | Служебные операции

Операция: Флексопечать

Тираж: 75 000,000 шт.

Оборудование: Hemingstone - 1206

Используемая красочность машины: 6+0

Печать: константная дистанционная

Красочность: 5+0

Тираж печати: 318 700 нестандартно

Дополнительное покрытие: Несколько спусков

Количество дополнительных смачивателей: 0

Расположение печатной продукции

Зазор по длине: 0,000 Расстояние между ручьями: 0,000

Кромка, мм: 0,00 Длина формного вала: Подбор

Класс: 0,000

N	Продукция	Характерист.	Тираж	Ед.	Формат	Крун.	Крад.	К.п. в ролле
1	CPP 25/33.5		75 000,000	шт.	25/33.5	1	2	2

Количество полос в ролле: 2

Напр. наклейки для заказчика | Напр. наклейки при печати | Доп. Параметры

Не валяло

№1 №2 №3 №4 №5
 №5 №6 №7 №8

Материал: Флексопечать

Склад материалов

N	Номенклатура	Характерист.	Ед.	Операция	Примечание
1	CPP 77024	770,24	кг	Флексопечать	

Ручной ввод: Формат печати: ширина: 770,000 | высота: 500,000

Плотность ПП: 22,000 | Плотность: 24

Прилага и брак

Кол-во спусков: 1

Кол-во приладок: 1 нестандартно ?

Прилада: 0,00 нестандартно ?

Температура: 0,00 нестандартно ?

Информация

Авто поиск

	Единицы измерения			
	Отходы	Пл	Вес (кг)	м2
Прилада и брак пресо:				
Прилада и брак пострессо:				
На тираж:	37 500,00	18 750,00	318 700	14 437,50
Итого:	37 500,00	18 750,00	318 700	14 437,50

Расчет проводится по параметру Тираж «Прилада+Температура»

Время печати: 5 ч 41 мин

Стоимость пресо: 16 576,560 руб.

Себестоимость: 16 576,560 руб.

Используемые цвета: White, Yellow, P 130 C, P 160 C, P 485 C

Реально используемые цвета:



Калькуляция заказа как основа для планирования

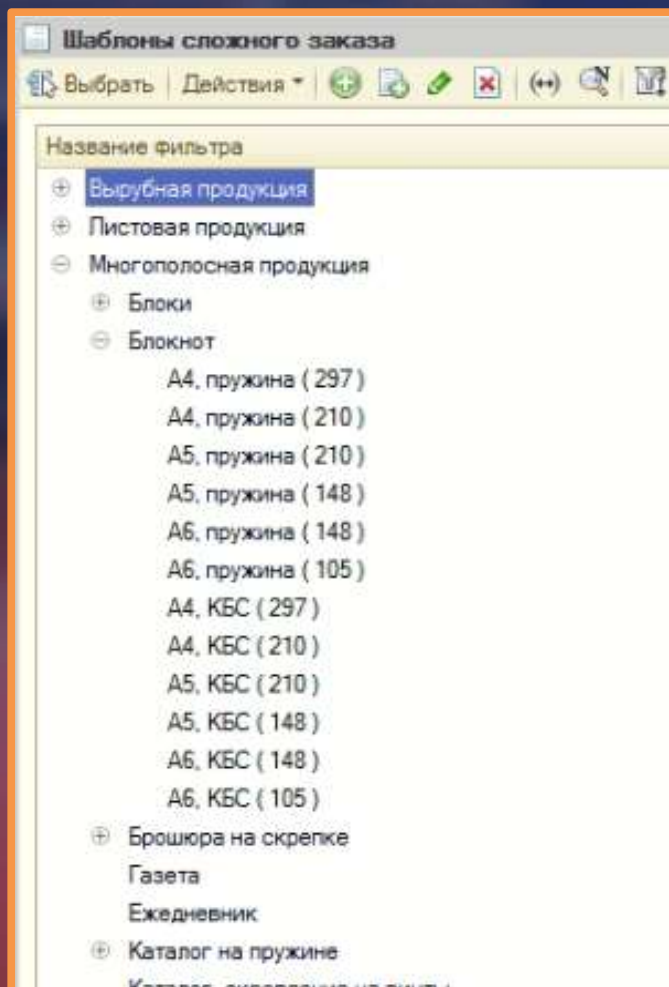
Инструменты быстрого формирования калькуляции:

- **Шаблоны** – использование уже готовых схем производственных цепочек
- **Мастера расчетов** – оперативно рассчитать заказ на полиграфическую продукцию
- **Рабочий стол** – быстрый доступ к расчетам заказов любого типа



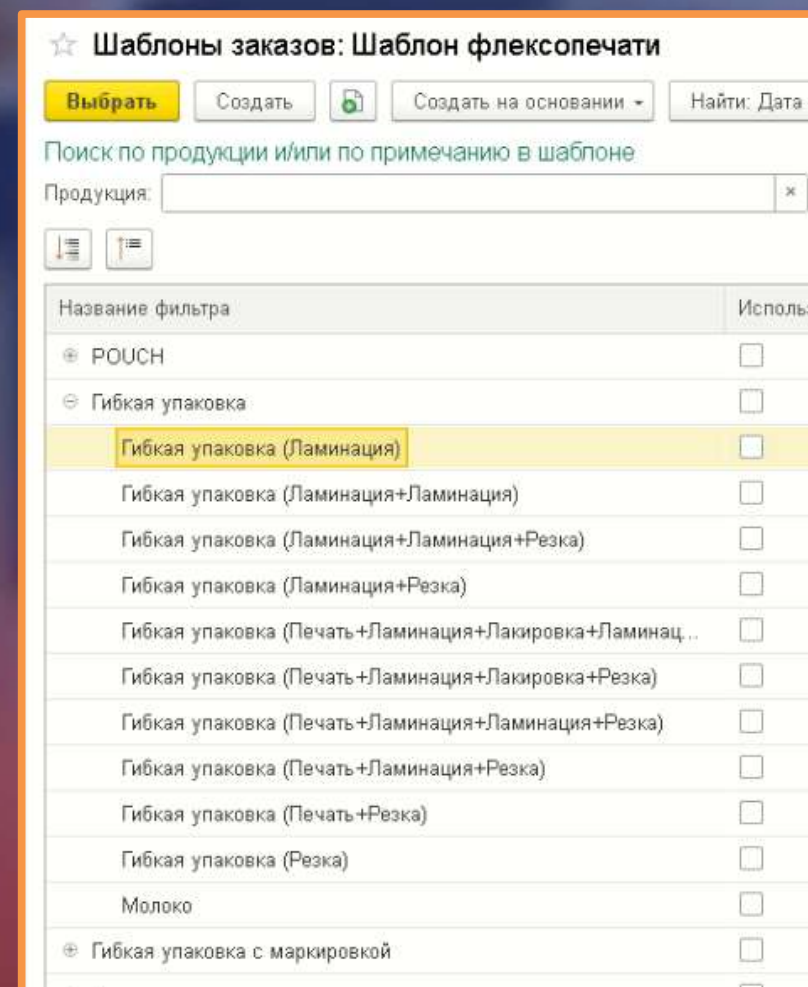


Калькуляция заказа как основа для планирования



Шаблоны офсетной типографии
Лесник, Санкт-Петербург

Шаблоны флексографики
Неopak, Новосибирск





Калькуляция заказа как основа для планирования

← → **Рабочий стол менеджера полиграфии**

Поиск по продукции и/или по примечанию в шаблоне

Продукция: Примечание:

Плакат	Буклет	Визитка	Бумажный стакан	Бумажный пакет	
Календарь	Брошюра	Книга	Листовка	Конверт	
Газета	Полиэтиленовый пакет	Этикетка	Пластиковые карты	Экструзия	
Ролл Ап	Баннер	Стикер			
Журнал заказов	Мастер расчета заказа	Расчет заказа	Сложный заказ	Расчет флексопечати	Расчет широкоформатного заказа

Рабочий стол менеджера полиграфии

Флексопечать				
Офсетная печать	Самоклеющаяся этикетка	Этикетка бутылочная	Этикетка хлеб	Этикетка печенье
Цифровая печать				
Широкоформатная печать	Полиэтиленовый пакет	Упаковка для сухариков	Упаковка для салфеток	
Кнопки по умолчанию				
	Упаковка молоко	Упаковка конфетная		
	Экструзия	Пластиковый контейнер		

Примеры рабочего стола менеджера



Контроль за обеспеченностью заказов материалами

Грамотная организация деятельности предприятия связана с обеспечением наличия материальных ресурсов, необходимых для производства

- **Оценка наличия материалов под заказ**
- **Анализ складских остатков**
- **Контроль за остатками ТМЦ в незавершенном производстве**
- **Резервирование материалов под заказ**





Контроль за обеспеченностью заказов материалами

← → ☆ Анализ обеспеченности заказов

Период с: по: Отбор по статусам Показать по номенклатуре Поиск по номеру:

Расчеты Статусы

N	Номер	Материала печати		Материал ламинации		Материал триплекс		К			
		Завезен	Материала печати	Надо	Завезен	Материала лам...	Надо		Завезен	Материала триплекс	Надо
1	НПНФ-224...	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ пр двух 12...	3 413,761	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	3 401,531	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	9 313,716	Г
2	НПНФ-224...	<input type="checkbox"/>	ПЭТ пр двух 12...	3 283,404	<input type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	3 271,173	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	8 956,784	Г
3	НПНФ-225...	<input type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	473,316	<input type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	461,086	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	1 262,498	Г
4	НПНФ-230...	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	335,895	Ж
5	НПНФ-230...	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	335,895	Ж
6	НПНФ-230...	<input type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	335,895	Ж
7	НПНФ-230...	<input type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675	<input type="checkbox"/>	ПЭ пр 50/910 ДАНА	335,895	Ж
				0			7 624,49			0	

Номенклатура: Остаток: Остаток на складе: Резерв: Свободно: Надо:

N	Расчет флексопечати	Статус заказа	Количество	Материала печати		Материал ламинации			
				Бул.	Материала печати	Надо	Б...	Материала лам...	Надо
1	Расчет флексопеч...	Параллельное ...	3 271,173	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ пр двух 12...	3 283,404	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	3 271,173
2	Расчет флексопеч...	Ламинация	3 401,531	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ пр двух 12...	3 413,761	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	3 401,531
3	Расчет флексопеч...	Печать	461,086	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	473,316	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	461,086
4	Расчет флексопеч...	Ламинация	122,675	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675
5	Расчет флексопеч...	Ламинация	122,675	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675
6	Расчет флексопеч...	Печать	122,675	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675
7	Расчет флексопеч...	Печать	122,675	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ 12/910	134,909	<input checked="" type="checkbox"/>	ПЭТ мет 12/910	122,675

Пример анализа материалов типографии
 Неопак,
 Новосибирск



Контроль за обеспеченностью заказов материалами

← → ☆ Расчет флексопечати СПНФ-000697 от 26.04.2023 12:42:50 Обсуждение

Основное [События](#) [Версии статусов](#) [Выработка флексоформ](#) [Готовая продукция](#) [Материалы заказа](#) [Операции заказа](#) [Планируемые операции заказов](#) [Файлы](#)

Провести и закрыть Печать Маскеты Предварительное планирование Расчет всего заказа Отчеты Еще

Номер: СПНФ-000697 от: 26.04.2023 12:42:50 Организация: Санпак принт Статус заказа: Макетирование

Сведения [Препресс](#) [Пресс](#) [Спуски \(1\)](#) [Постпресс \(2\)](#) [Материалы \(6\)](#) [Операции \(4\)](#) [Сторонние услуги \(3\)](#) [Обобщенные сведения](#) [Дополнительно](#)

Контрагент: Контактное лицо: **Даты начала и окончания работ**
Дата начала: 26.04.2023 11:43:25
Дата выполнения: 24.05.2023 0:00:00
Дата предоставления и утверждения макета: 02.12.2022 0:00:00
Приоритет: Средний

Договор: Основной договор Вид изделия: CPP 28*35+3.5ф+3(25)кл.пр.2отв.80 печать Ромашка. Ручной ввод вида изделия:
Подразделение: Основное подразделение Склад: Основной склад
Тех. карта: Утвердил:
Тип заказа: Новый Валюта: руб. Вид цен: Оптовая цена
Основание: Налогообложение: Облагается (с НДС)

Статус пленки: **Заказана поставщику** Дата прихода пленки: 30.04.2023

Общие данные по стоимости заказа

Стоимость работ	Себестоимость работ	Скидки
Препресс:		за шт. руб.
Пресса:	18 745,04	за шт. 0,375 руб.
Постпресса:	12 000,00	за шт. 0,240 руб.
Итого операций:	30 745,04	за шт. 0,615 руб.
Материалов:	63 346,24	
Сторонние услуги:	51 000,00	

Добавить макет

Заполнить по шаблону

Детали статуса пленки:

- Расчитана
- Оформлен заказ на производство
- Заказана поставщику
- В наличии на складе**
- Частично пришла

Статусы обеспеченности пленками для типографии Санпак принт, Иваново



Автоматизация склада на основе штрихкодирования

Бирочный учет рулонов – это:

- Минимизация ошибок из-за человеческого фактора при работе
- Ускорение складских операций
- Эффективная организация работы персонала
- Экономия рабочего времени
- Оперативный контроль остатков

Материал ПВД пр 65/750 (р.2) 750,
59,8

Дата 01.03.2023

Партия бн

Рулон № 17

Вес, кг 260

Длина, м 5 797,101



2100000074693



Автоматизация склада на основе штрихкодирования

Штрихкодирование в момент поступления

← → ☆ Паллетный лист 00000000015 от 03.05.2023 15:32:35

Провести и закрыть

Номер: 00000000015 от: 03.05.2023 15:32:35 Организация: Санрайз ООО

Поставщик: BST GmbH Налогообложение: Продажа облагается НДС

Контрагент: BST GmbH Договор: Основной

Склад: Склад Материалы

Добавить ↑ ↓ Поиск (Ctrl+F)

N	Номенклатура	Харак...	Серия	Втулка	Ширина...	Длина...	Площадь (м2)	Количество	Ед.и...	Штрихкод
1	_Пленка ПП прозрачный к...	275/76	23000039	76	275,000	4 000,...	1 100,000	1 100,000	M2	2000000000664
2	_Пленка ПП прозрачный к...	275/76	23000040	76	275,000	5 000,...	1 375,000	1 375,000	M2	2000000000671
3	_Пленка ПП прозрачный к...	275/76	23000041	76	275,000	5 000,...	1 375,000	1 375,000	M2	2000000000688

типография
Санрайз,
Санкт-
Петербург



Автоматизация склада на основе штрихкодирования

Штрихкодирование полуфабрикатов в момент производства

☆ **Материалы заказа**

Исполнитель: _____

Материал

Номенклатура: PP Gloss White 60 / Acril / WG 60 HENGJI m2

Характеристика: 170

Партия: 23-00689/4

Штрихкод: 2000000092904

Количество

Исходное количество: 34,090

по плану: 0,000

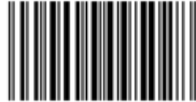
по факту: 38,760 Ед.: м2 в ед. изм. заказа: 38,760

Бракованный материал

Брак Причина брака: _____

Рулоны полуфабрикатов

Номенклатура ПФ	Характеристика ПФ	Партия ПФ	Длина ПФ	Печать	Дата производства	Штрихкод
Полуфабрикат печати		23-22946/1	124,000	✓	19.05.2023 18:51:47	2000000095028

Полуфабрикат	Полуфабрикат печати
Партия ПФ №	23-22946/1
Длина, п. м	124
Материал	PP Gloss White 60 / Acril / WG 60 HENGJI 170
Партия №	23-00689/4
Дата производства	19.05.2023
 2000000095028	

типография МДМ-флекс,
Уфа



Инструменты для оперативного планирования производства

- **Заказы в очередь** – инструмент для получения информации о суммарной занятости машин и информации по рабочим центрам

← → ★ Заказы в очередь

Ввод причины просрочки | Открыть | Утвердить план | Сортировка | Упорядочить по дате печати | Заявка на перемещение | Рабочий центр: ОПТИМА 3

Примечание производства	Номер	Время начала работ	Дата печати	Продукция	Материал	Время	Статус ТЗ	Наличие форм	Приход форм
МАТ ЛАК допечатываем...	НПНО-230137	20.02.2023 15:46:42	06.02.2023 1:00:54	Гибкая упаковка (Печать+Ламинация+...	Пленка BOPP прозрачная, ...	6:25	Повтор без изменений по ТЗ	✓	
+ 13 менеджер	НПНО-225440	20.02.2023 22:12:22	18.02.2023 5:37:15	Гибкая упаковка (Печать+Ламинация+...	Пленка BOPP белая, 20 мкм, ...	32:44	Новый макет	✓	
+ 13 менеджер	НПНО-225440	22.02.2023 6:56:44	18.02.2023 5:37:15	Гибкая упаковка (Печать+Ламинация+...	Пленка BOPP белая, 20 мкм, ...	29:59	Новый макет	✓	
+ есть подписанный ...	НПНО-225440	23.02.2023		Гибкая упаковка (Печать+Ламинация+...	Пленка BOPP белая, 20 мкм, ...	9:11	Изменение макета	✓	
+ есть подписанный ...	НПНО-225440	23.02.2023		Гибкая упаковка (Печать+Ламинация+...	Пленка BOPP белая, 20 мкм, ...	6:46	Изменение макета	✓	
+ 50 менеджер	НПНО-225446	24.02.2023		Гибкая упаковка (Печать+Ламинация+...	Пленка BOPP белая, 20 мкм, ...	19:21	Новый макет	✓	

Смена очереди

Вариант перемещения: передвинуть на поменять местами с

номер строки:

Ок | Закрыть | ?



Инструменты для оперативного планирования производства

Планирование загрузки оборудования для типографии

СанПак принт:

- фиксация плана
- контроль «окон» в загрузке
- контроль сроков выполнения заказов
- суммарная загруженность оборудования

← → ☆ Заказы в очередь

⚙️ Добавить простой ✎ Редактировать ⏴ Смена очереди 📁 Групповая смена очереди 📁 Групповая смена РЦ ⌵ Еще 🔄 Зафиксировать

N	Номер	Дн	Время начала работ	222	Время	Время окончания работ	Срок выполнения	Срок сдачи заказа	Дата прихода пленки
1	НФНФ-...	1	05.05.2023	9:17:14	5:46	05.05.2023 15:03:44	03.07.2023 0:13:55	10.05.2023 0:00:00	21.04.2023
2	НФНФ-...	1	05.05.2023	15:03:44	6:10	05.05.2023 21:13:44	11.06.2023 17:30:27	10.05.2023 0:00:00	21.04.2023
3	НФНФ-...	1	05.05.2023	21:13:44	6:19	06.05.2023 3:32:54	01.05.2023 5:40:08	10.05.2023 0:00:00	24.04.2023
4	НФНФ-...	1	06.05.2023	3:32:54	6:40	06.05.2023 10:13:10	01.05.2023 5:17:56	10.05.2023 0:00:00	21.04.2023
5	НФНФ-...	2	06.05.2023	10:13:10	8:51	06.05.2023 19:04:48	01.05.2023 12:04:08	10.05.2023 0:00:00	24.04.2023
6	НФНФ-...	2	06.05.2023	19:04:48	64:50	09.05.2023 11:54:54	20.05.2023 13:44:49	04.05.2023 0:00:00	24.04.2023
7	НФНФ-...	5	09.05.2023	11:54:54	12:50	10.05.2023 0:45:32	12.06.2023 9:55:34	04.05.2023 0:00:00	24.04.2023
8	НФНФ-...	5	10.05.2023	0:45:32	13:14	10.05.2023 14:00:21	02.06.2023 7:21:01	04.05.2023 0:00:00	24.04.2023
9	МАНФ-...	6	10.05.2023	14:00:21	4:46	10.05.2023 18:46:42	03.06.2023 22:05:22	10.05.2023 0:00:00	11.04.2023
10	НФНФ-...	6	10.05.2023	18:46:42	11:00	11.05.2023 5:47:25	29.05.2023 7:17:45	11.05.2023 0:00:00	02.05.2023
11	НФНФ-...	6	11.05.2023	5:34:25	12:18	11.05.2023 17:53:03	04.05.2023 3:30:40	02.05.2023 0:00:00	24.04.2023
12	НФНФ-...	7	11.05.2023	17:53:03	6:55	12.05.2023 0:48:57	28.05.2023 9:28:34	12.05.2023 0:00:00	02.05.2023
13	НФНФ-...	7	12.05.2023	0:48:57	18:56	12.05.2023 19:45:18	08.06.2023 17:38:46	12.05.2023 0:00:00	
14	СПНФ-0...	8	12.05.2023	19:45:18	8:32	13.05.2023 4:17:25	02.06.2023 17:46:10	29.05.2023 0:00:00	17.03.2023
15	СПНФ-0...	8	13.05.2023	18:57:52	20:25	14.05.2023 15:22:52	05.06.2023 0:19:07	29.05.2023 0:00:00	17.03.2023
16	СПНФ-0...	9	15.05.2023	0:40:05	3:00	15.05.2023 3:40:05	23.05.2023 9:42:24	16.05.2023 0:00:00	
17	СПНФ-0...	9	15.05.2023	3:40:05	9:20	15.05.2023 13:00:57	07.05.2023 19:23:47	15.05.2023 0:00:00	
18	СПНФ-0...	10	15.05.2023	13:00:57	9:14	15.05.2023 22:15:29	30.05.2023 8:10:10	29.05.2023 0:00:00	17.03.2023
19	СПНФ-0...	10	15.05.2023	22:15:29	8:25	16.05.2023 6:40:29	29.05.2023 22:34:10	29.05.2023 0:00:00	17.03.2023
20	НФНФ-...	10	16.05.2023	6:15:01	9:16	16.05.2023 8:31:22	26.05.2023 22:19:34	16.05.2023 0:00:00	

Автоматическое обновление: Занятость машин отключено.

Викет1	Викет2	Викет3	ПДМ 2	ПДМ 3	ПДМ 4
779 ч. 25 мин.	484 ч. 55 мин.	119 ч. 17 мин.	10 ч. 40 мин.	658 ч.	535 ч. 15 мин.



Инструменты для долгосрочного планирования производства

Планирование загрузки

оборудования для типографии

Эпиграф, Санкт-Петербург:

- Очередность выполнения заказов
- Планирование выполнения операций в рамках заказа и рабочего центра
- Плановая дата выпуска

План производства полиграфии: План производства полиграфии 00000000951 от 11.05.2023 8:32:19

Действия

Номер: 00000000951 от: 11.05.2023 8:32:19

Начальная граница планирования: 11.05.2023 0:00:00

Период планирования с: 01.04.2023 0:00:00 по: 30.06.2023 0:00:00

Выборить операции: Препресса Пресса Постпресса Сопутствующие

Планирование по заказу | Планирование по рабочему центру | Потребности производства | Диаграмма Ганта

Планируемые заказы

N	Заказ	Вид заказа	Тираж	Дата запус...	Дата выпуска	Вариант пла...	Время выг...
1	Расчет заказа ИГ000001042 от 03.04.2023 10:06:25	Заказ из предыду...	10 000	04.04.2023 ...	05.05.2023 0:00:00	Как можно ...	52 ч. 45 м...
2	Расчет заказа ИГ000001041 от 03.04.2023 10:05:50	Заказ из предыду...	10 000	04.04.2023 ...	05.05.2023 0:00:00	Как можно ...	19 ч. 43 м...
3	Расчет заказа ИГ000001080 от 04.04.2023 15:35:35	Заказ из предыду...	5 000	04.04.2023 ...	27.04.2023 0:00:00	Как можно ...	1 ч. 5 м...
4	Расчет заказа Г0000000139 от 05.04.2023 12:46:23	Заказ из предыду...	100	06.04.2023 ...	07.04.2023 0:00:00	Как можно ...	1 ч. 2 м...
5	Расчет заказа ИГ000001127 от 06.04.2023 16:21:03	Заказ из предыду...	20 000	07.04.2023 ...	10.05.2023 0:00:00	Как можно ...	83 ч. 3 м...
6	Расчет заказа ИГ000001128 от 06.04.2023 16:23:19	Заказ из предыду...	10 000	07.04.2023 ...	05.05.2023 0:00:00	Как можно ...	18 ч. 28 м...
7	Расчет заказа ИГ000001171 от 11.04.2023 11:09:30	Заказ из предыду...	15 000	11.04.2023 ...	15.05.2023 0:00:00	Как можно ...	1 ч. 40 м...
8	Расчет заказа ИГ000001184 от 12.04.2023 13:07:53	Заказ из предыду...	150 000	12.04.2023 ...	27.04.2023 0:00:00	Как можно ...	11 ч. 43 м...
9	Расчет заказа ИГ000001185 от 12.04.2023 13:08:32	Заказ из предыду...	150 000	12.04.2023 ...	27.04.2023 0:00:00	Как можно ...	2 ч. 20 м...

Технологический процесс заказа

N	Операция	Состоян...	Тираж оп...	Дата начала	Дата ок...	Номер...	Время в...	Не изменя...	Рабочий ц...	Не изменя...
1	Ткачество	Ожидает...	1 632	11.05.2023 0:0...	11.05.20...		23 ч. 59 ...		Ткацкий ...	
2	Ткачество	Ожидает...	478	12.05.2023 0:0...	12.05.20...		7 ч. 2 ми...		Ткацкий ...	
3	Перемотка_жаккард	Ожидает...	1 034	12.05.2023 7:0...	12.05.20...		1 ч. 43 м...		Перемотк...	
4	Резка/подгибка (С&F) загибка кон...	Ожидает...	7 619	12.05.2023 8:4...	12.05.20...		15 ч. 14 ...		Резка жа...	
5	Резка/подгибка (С&F) загибка кон...	Ожидает...	2 381	13.05.2023 0:0...	13.05.20...		4 ч. 45 м...		Резка жа...	



АРМ работника производства

Журнал оператора - для оперативного отражения факта выполнения заказов, позволяет фиксировать:

- Исполнителя
- Плановую и фактическую выработку
- Время начала
- Время окончания
- Потраченные материалы
- Техотходы

Примечание производства	Заказ №	Процесс	Оклад (дата) Оклад (время)	Операция	Оборудование	версия ГЭ	Статус	Приостановка Примеч.	Время	Печатный материал Характеристика материала
Бумага НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223750	ПТЛ(с лентовой реолой) (Печать+Пакетка)	23.02.2023 9:35:50	Печать	MCI	1	Печать		2 ч 7 мин	ПВД фол 50/700 (р.16) 700 48 75
Бумага НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223750	ПТЛ(с лентовой реолой) (Печать+Пакетка)	23.02.2023 9:35:50	Связка	MCI	1	Печать		15 мин	ПВД фол 50/700 (р.16) 700 48 75
НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223762	Пакет Пластик (Печать+Пакетка)	23.02.2023 12:47:52	Приладка	MCI		Печать		35 мин	ПВД фол 80/1000 (р.26) 1 020, 75
НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223762	Пакет Пластик (Печать+Пакетка)	23.02.2023	Печать	MCI		Печать		1 ч 13 мин	ПВД фол 80/1000 (р.26) 1 020, 75
НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223762				MCI		Печать		15 мин	ПВД фол 80/1000 (р.26) 1 020, 75
Бумага НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223767				MCI		Печать		55 мин	ПВД фол 50/900 (р.16)

Операция: Печать
Исполнитель: Васильев+Бурченко+Пусто
Оборудование: MCI

Тираж по плану: 15 400,00
Тираж по факту: 15 600,00

Состояние: В работе
В работе (дата): 02.03.2023
В работе (время): 3:22:41
Отработан (дата):
Отработан (время):

Необходимо заполнить фактический расход по материалам



АРМ работника производства

☆ Идентификация сотрудника

С помощью сканера штрихкода считайте штрихкод

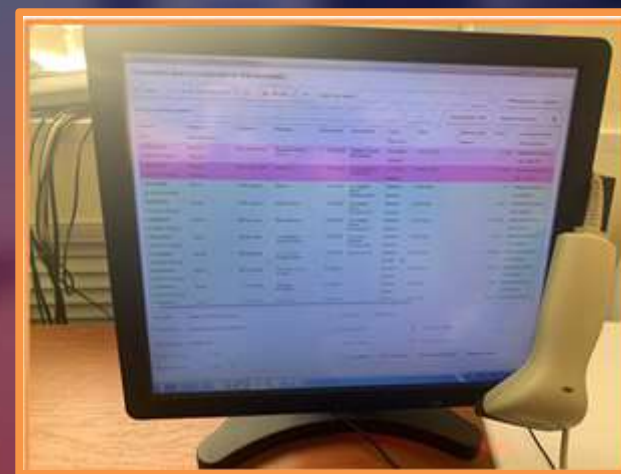
Введите штрихкод:

Расчет:

Сотрудник:

OK Очистить Закрыть

Автоматизация производственных цехов с помощью ПК или Тачскрин



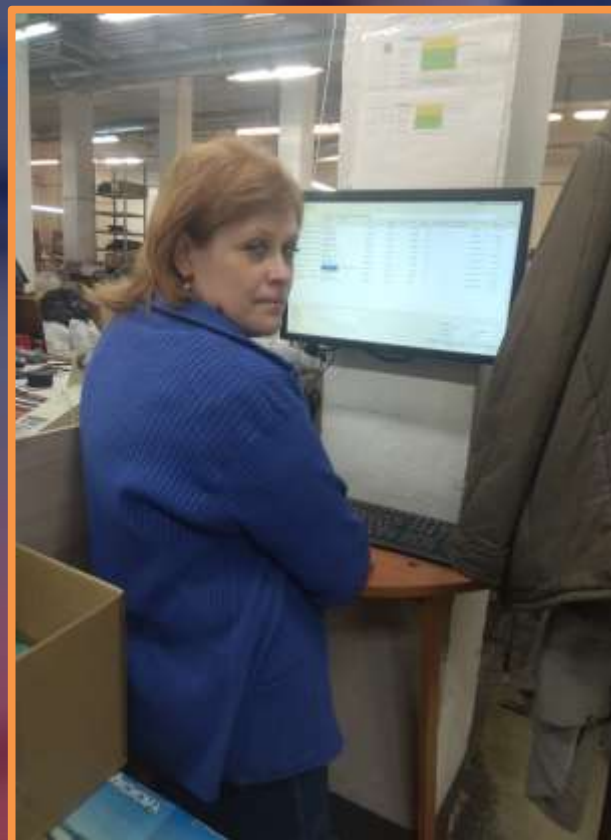
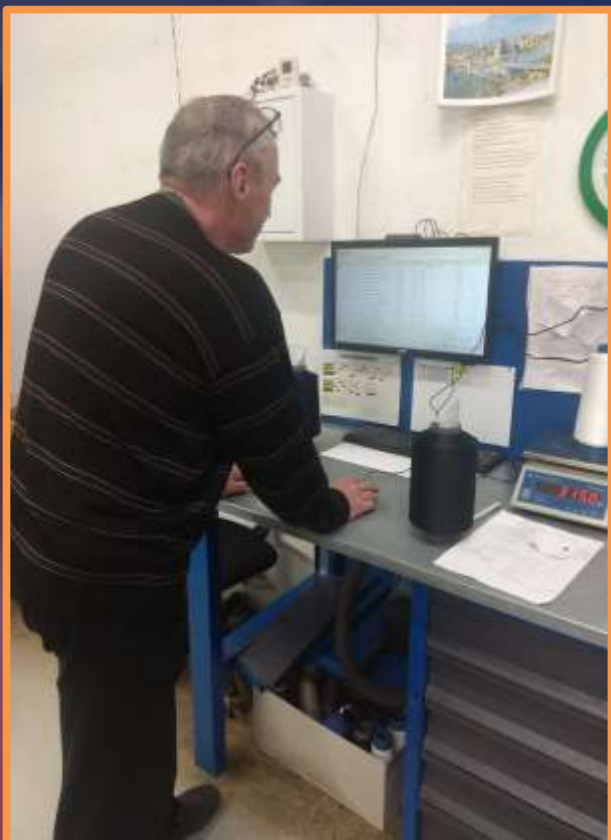


1С:Полиграфия



Армекс

АРМ работника производства



АРМ на
производстве
типографии
Эпиграф,
Санкт-Петербург



Фиксация выпуска и техотхода

- Оперативное указание использованных рулонов с помощью ШК
- Фиксация техотхода на каждой операции

☆ Рулоны в производстве : Форма записи рулонов *

Ок Закрывать

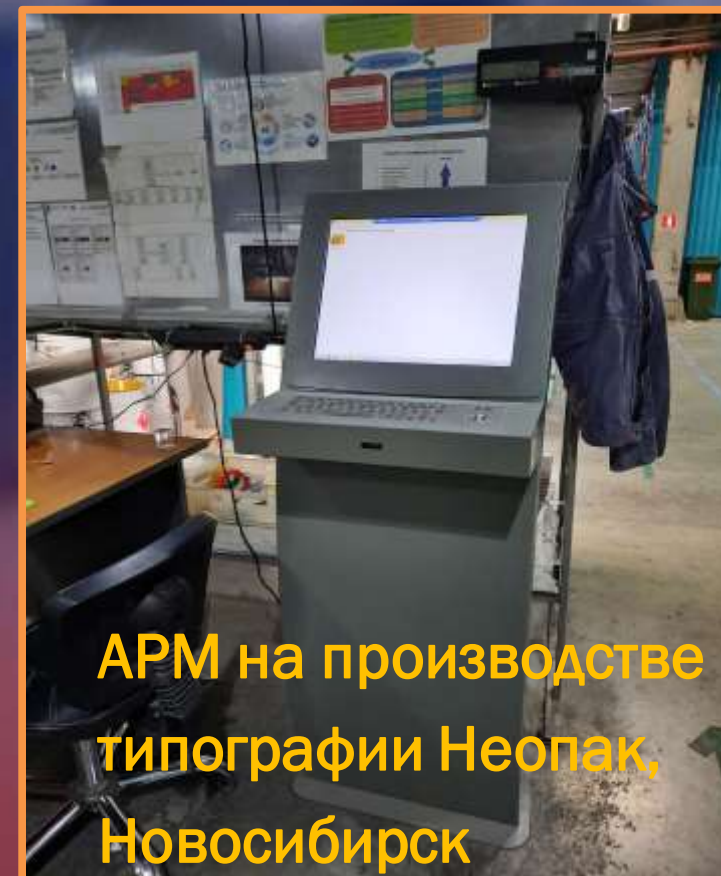
Чистый брак:	0,000	кг	Брак печати:	0,000	кг
Настройка:	1,200	кг	Брак ламинации:	0,000	кг
Кромка:	2,500	кг	Брак ГП:	0,000	кг
Высечка:	0,000	кг			
Остатки на втулках:	0,130	кг			

Номер рулона	Характерист...	Номенклатура	Заводская партия	Вес	Длина рулона, м
4	630,50,6	ПВД пр 55/630 ...	230484	506,000	15

Введите штрихкод

2100000074976

ОК Отмена



АРМ на производстве
типографии Неопак,
Новосибирск



АРМ работника производства

- Возможность персональной настройки АРМ под каждого работника производства
- Быстрое назначение исполнителя
- Фиксация фактической выработки
- Отметка времени начала работы
- Отметка времени окончания работы
- Фиксация потраченных материалов
- Фиксация тех. отходов материалов
- Фиксация брака материалов





Статусы как этапы работы с заказом

- Статусы позволяют отслеживать стадию выполнения заказа
- Передавать заказ по цепочке ответственных
- Оповещать сотрудников о полученных заказах







Статусы





<Все статусы>









- Архив
- В работу
- Валидация/агрегация/резка
- Выполнен
- Выполнен частично
- Готов для постановки в план
- Допечатная подготовка
- Заказ в сборном слуске
- Изготовление пакетов
- КП
- КП Оценка пройдена

Расширенная информация

Быстрые отборы

Создать  Печать  Выгрузить в Excel    

Поиск (Ctrl+F)    

Дата	↓	Номер	Статус заказа	Нали...	Вид изделия	Тираж	Примечание	Тип заказа
 20.02.2023 14:29:05		НПНФ-231023	Расчетный	Нет	Гибкая упаковка (Печат...	1 000,000		Новый
 20.02.2023 14:33:05		НПНФ-230986	Спецификация подпис...	Нет	Молоко с маркировкой	2 160,000	Нанесение ДМ-ко...	Повтор
 20.02.2023 14:34:03		НПНФ-230993	Спецификация подпис...	Нет	Молоко с маркировкой	1 350,000	Нанесение ДМ ко...	Повтор
 20.02.2023 14:36:48		НПНФ-231025	Оценка технолога-смет...	Нет	Пакет ВУР (Печать+Па...	50 000,000	30x40 Свидание, ...	Повтор
 20.02.2023 14:36:50		НПНФ-231024	Разработка макета	Нет	Гибкая упаковка (Печат...	1,000	Высота паллеты ...	Повтор с и...
 20.02.2023 14:38:23		НПНФ-230996	Спецификация подпис...	Нет	Пакет Курьер НМ (Печ...	20 000,000	24x32+4 Курьер ...	Новый
 20.02.2023 14:45:58		НПНФ-231028	Разработка макета	Нет	Гибкая упаковка (Печат...	1,000	Высота паллеты ...	Повтор с и...
 20.02.2023 14:49:45		НПНФ-231029	Оценка технолога-смет...	Нет	Гибкая упаковка (Печат...	300,000	Нанесение ДМ-ко...	Повтор



Отчетность по выполнению заказов

Отчет по смене статусов расчета заказа:

Заказ	Документ	Статус заказа	Пользователь	Время между статусами	Период
Расчет флексопечати 0000-15576 от 30.09.2019 14:43:40				343 ч. 25 мин.	
	Расчетный		Менеджер 5		30.09.2019 14:43:19
	Разработка макета		Менеджер 5		30.09.2019 14:43:40
	Разработка макета Препресс1		Руководитель отдела предпечатной подготовки	49 ч. 9 мин.	02.10.2019 15:53:07
	Согласование макета		Руководитель отдела предпечатной подготовки		02.10.2019 15:53:10
	Макет утвержден		Менеджер 5	21 ч. 29 мин.	03.10.2019 13:22:25
	В работу		Менеджер 5	6 мин.	03.10.2019 13:29:19
	Верстка		Менеджер 5		03.10.2019 13:29:21
	заказ штампов/форм		Руководитель отдела предпечатной подготовки	5 ч. 25 мин.	03.10.2019 18:54:26
	Печать		Менеджер склада	95 ч. 46 мин.	07.10.2019 18:41:04
	Резка		Руководитель производства	171 ч. 26 мин.	14.10.2019 22:07:59
	Упаковка		Руководитель производства		14.10.2019 22:08:01

типография
Авалон,
Санкт-Петербург



Отчетность по выполнению заказов

Заказ клиента, Статус										
Заказ	Статус заказа									
Операция	Оборудование	Исполнитель	Состояние	Ожидается (дата)	В очереди (дата)	В работе (дата)	Выполнен (дата)	Тираж операции		
				Ожидается (время)	В очереди (время)	В работе (время)	Выполнен (время)	план	факт	отклонение
Пакетка ГОСПЕ	ГОСПЕ-пакетка		Ожидается	8:15:33	17:09:21			0:00:00		0:00:00
Расчет флексопечати НПНФ-230959 от 17.02.2023 13:12:12, Упаковка										
Монтаж форм	Ручной труд(монтаж форм)	Лукьяненко+<Пусто>+<Пусто>	Отработан	27.05.2023 14:16:21	10.05.2023 12:39:18	12.05.2023 20:25:06	12.05.2023 20:25:07	6,00	6,00	
Монтаж форм	Ручной труд(монтаж форм)	Лукьяненко+<Пусто>+<Пусто>	Отработан	27.05.2023 14:16:21	12.05.2023 20:25:06	12.05.2023 20:25:13	12.05.2023 20:25:14	2,00	2,00	
Приладка	ОПТИМА 2	Мингазов+Константинов+<Пусто>	Отработан	13.05.2023 2:09:20	12.05.2023 20:25:13	12.05.2023 20:33:11	12.05.2023 22:49:40			
Печать	ОПТИМА 2	Мингазов+Константинов+<Пусто>	Отработан	13.05.2023 2:09:20	12.05.2023 20:33:11	12.05.2023 22:49:45	13.05.2023 5:28:54	59 270,29	59 783,00	-512,71
Смывка	ОПТИМА 2	Мингазов+Константинов+<Пусто>	Отработан	13.05.2023 2:09:20	12.05.2023 22:49:45	13.05.2023 5:28:57	13.05.2023 5:29:01			
Ламинация (Дуплекс)	Lami flex 2	Бурмистров+<Пусто>+<Пусто>	Отработан	15.05.2023 19:35:01	13.05.2023 5:28:57	15.05.2023 23:25:44	16.05.2023 6:47:50	59 270,29	58 550,00	720,29
Резка	PLUTO II	Фоменко+<Пусто>+<Пусто>	Отработан	19.05.2023 19:07:58	15.05.2023 23:25:44	18.05.2023 5:35:14	18.05.2023 5:35:14	14 500,00	14 500,00	
Резка	PLUTO II	Бураков+<Пусто>+<Пусто>	Отработан	19.05.2023 19:07:58	15.05.2023 23:25:44	18.05.2023 7:36:16	18.05.2023 7:36:41	9 520,00	9 520,00	
Резка	PLUTO II	Полтавская Екатерина Михайловна	Отработан	19.05.2023 19:07:58	15.05.2023 23:25:44	18.05.2023 12:24:56	18.05.2023 12:24:56	14 500,00	14 500,00	
Резка	PLUTO II	Полтавская Екатерина Михайловна	Отработан	20.05.2023 9:20:04	15.05.2023 23:25:44	19.05.2023 9:24:07	19.05.2023 9:24:07	20 750,29	21 000,00	-249,71
Упаковка ГУ	Упаковка		В очереди	21.05.2023 14:14:26	18.05.2023 7:36:17			1 500,00		1 500,00
Расчет флексопечати НПНФ-231004 от 20.02.2023 14:23:24, Изготовление пакетов										
Экструзия	Экструдер 1	Воевода Наталья Витальевна	Отработан	20.05.2023 14:37:35	25.04.2023 17:44:59	25.04.2023 17:44:59	25.04.2023 17:44:59	1 354,79		1 354,79
Монтаж форм	Ручной труд(монтаж форм)	Голубева+<Пусто>+<Пусто>	Отработан	07.05.2023 0:17:23	05.05.2023 7:01:19	05.05.2023 7:01:19	05.05.2023 7:01:21	3,00	6,00	-3,00

- Процесс выполнения заказа пооперационно
- Конкретные исполнители операций заказа
- Даты выполнения операций
- Плановый и фактический тираж операций
- Оборудование по факту типография Неопак, Новосибирск



Отчетность по сдельной оплате

Отчет по ЗП сделки

за период с 01.05.2023 по 31.05.2023

Исполнитель = Демиденко Владимир Викторович.

Выполнен (дата)	Исполнитель	Операция	Номер СЗП	Продукция	перепечатка	Тираж операции		Сдельный заработок План	Время операции		Увел. Коэффициент	Сдельный заработок Факт		Эксперимент
						план	факт		план	факт		тариф	тариф выходного дня	
21:59:10	Владимир Викторович	Ткачество				112	112	909,1	11 688,42	9 073		909,1		
Расчет заказа ИГ000001395 от 04.05.2023 13:43:03			ИГ000000808	RIGERD, этикетка тканая 25x50(50) мм										
13.05.2023 15:46:35	Демиденко Владимир Викторович	Ткачество				1 168	1 168	1 814,32	4 216,03	28 835			2 721,47	
12.05.2023 16:26:05	Демиденко Владимир Викторович	Ткачество				170	170	264,07	22 506,06	9 893		264,07		
Расчет заказа Г0000000177 от 04.05.2023 16:20:29			Г0000000130	GALLA, этикетка тканая 20x60(75) мм										
11.05.2023 15:50:24	Демиденко Владимир Викторович	Ткачество				245	245	624,76	8 032,66	15 620		624,76		
Расчет заказа ИГ000001402 от 04.05.2023 16:49:45			ИГ000001228	Детский мир, этикетка тканая 18x40(80) мм										
10.05.2023 15:59:51	Демиденко Владимир Викторович	Ткачество				88	88	199,53	2 565,32	13 045		199,53		
Расчет заказа ИГ000001399 от 04.05.2023 17:43:02			ИГ000001225	ОКРУГ, этикетка тканая 40x60 мм										
16.05.2023 21:50:40	Демиденко Владимир Викторович	Ткачество				350	350	700,19	35 775,89	12		700,19		
18.05.2023 21:52:59	Демиденко Владимир Викторович	Ткачество				550	550	1 100,3	35 775,89	15		1 100,3		
17.05.2023 21:49:06	Демиденко Владимир Викторович	Ткачество				550	550	1 100,3	35 775,89	476		1 100,3		
Итого:						12 553	12 553	37 190,93	451 800,98	645 167		33 124,41	6 099,68	

- Плановая и фактическая выработка по операциям и заказам
- Плановый и фактический заработок сотрудника
- Работа в выходные дни
- Выполнение хоз работ

типография Эпиграф,
Санкт-Петербург



Отчетность по сдельной оплате

- Расценка в зависимости от параметров операции
- Длительность работ по заказам
- Сдельный заработок
- Плановый и отработанный тираж
- Выполненные операции типография Санпак принт, Иваново

План-фактный анализ сдельной зарплаты с сортировкой - 1

01.05.2023 - 31.05.2023

Заказ клиента: Оборудование: Викет1

Контрагент: Исполнитель: Леванов Александр Владим

Сформировать Настройки... Разворачивать до

Исполнитель					Тираж операции	Зарплата	Длительность
Операция	Оборудование	Заказ клиента, Вид изделия	Дата выполнения	Расценка	Тираж по факту	факт	план
Леванов Александр Владимирович					404 800	27 962,24	107 ч. 28 мин.
Изготовление пакета со скотчем	ПДМ 2	Расчет флексопечати СПНФ-000584 от 05.04.2023 16:48:10, ПП 60*70+5(30)ск.140/5 2.7.	02.05.2023 9:08:45	0,089900	20 000	1 798,00	5 ч. 20 мин.
Изготовление пакета со скотчем	ПДМ 2	Расчет флексопечати СПНФ-000584 от 05.04.2023 16:48:10, ПП 60*70+5(30)ск.140/5 2.7.	03.05.2023 8:12:01	0,089900	20 000	1 798,00	5 ч. 20 мин.
Изготовление пакета со скотчем	ПДМ 2	Расчет флексопечати СПНФ-000584 от 05.04.2023 16:48:10, ПП 60*70+5(30)ск.140/5 2.7.	04.05.2023 8:29:43	0,089900	15 000	1 348,50	4 ч.
Изготовление пакета со скотчем	ПДМ 2	Расчет флексопечати НФНФ-000832 от 12.04.2023 13:47:08, ПП 50*70+5(30)ск.отв.140/5 2.7.	05.05.2023 8:40:22	0,098900	20 000	1 978,00	5 ч. 20 мин.
Изготовление пакета со скотчем	ПДМ 2	Расчет флексопечати СПНФ-000635 от 14.04.2023 11:10:11, ПП 40*60+5(30)ск.120/5 2.7.	05.05.2023 8:40:52	0,089900	5 000	449,50	1 ч. 20 мин.
Изготовление пакета со скотчем	ПДМ 2	Расчет флексопечати НФНФ-000832 от 12.04.2023 13:47:08, ПП 50*70+5(30)ск.отв.140/5 2.7.	10.05.2023 8:15:09	0,098900	5 000	494,50	1 ч. 20 мин.
Изготовление пакета со скотчем	ПДМ 2	Расчет флексопечати	10.05.2023 8:15:33	0,089900	11 000	988,90	



Результаты автоматизации планирования производства

- Повышение качества выполнения заказов клиентов
- Определение возможного срока изготовления продукции
- Формирование выполнимого и оптимального графика производства исходя из доступных мощностей и ресурсов
- Прослеживаемость выполнения заказов на всех этапах изготовления продукции
- Оперативная реакция на отклонения в выполнении графика и на изменения заказов и перестраивание графика производства
- Эффективное использование производственных ресурсов
- Обеспечение ритмичности производства и исключение авралов
- Обеспечение контроля выполнения нормативов



1С:Полиграфия



Армекс

Автоматизация типографии «Мегафлекс»



 МЕГАФЛЕКС
типография

- Повышена точность учета материалов и готовой продукции
- Исполнители обучены и работают с функционалом штрихкодирования
- Фиксируется факт отработки времени, материалов и тех. потерь
- Внедрены инструменты штрихкодирования (Мониторы Touch Screen, Сканеры штрих-кода, АРМ для планшета)





Автоматизация типографии «МДМ-Флекс»



ПОБЕДИТЕЛЬ
КОНКУРСА



- Точный позаказный учет всех операций
- Посменная выработка продукции каждым сотрудником увеличилась на 8-12%
- Появилась возможность вести точный учет фактических затрат на выпуск продукции
- Фиксируется факт отработки времени, материалов и тех. потерь



1С:Полиграфия



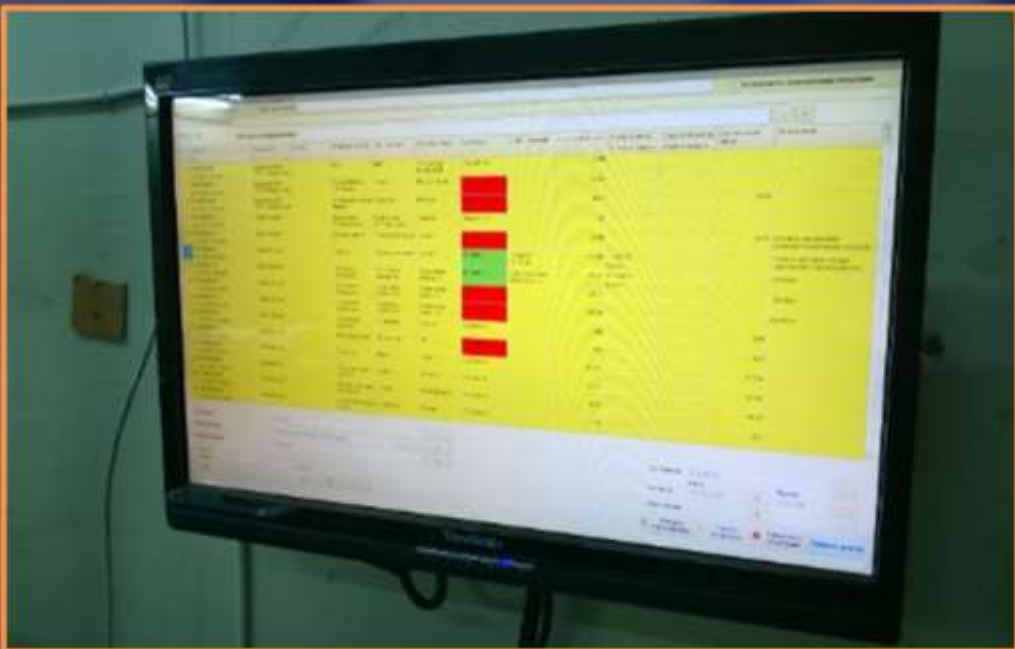
Армекс

Автоматизация типографии «Импресс Медиа»

ПОБЕДИТЕЛЬ
КОНКУРСА



- Повышена точность учета материалов и готовой продукции
- Организован безошибочный учёт товарно-материальных ценностей
- Исполнители обучены и работают с функционалом планирования производства
- Фиксируется факт отработки времени, материалов и тех. потерь
- Внедрены инструменты штрихкодирования (Мониторы Touch Screen, Сканеры штрих-кода)



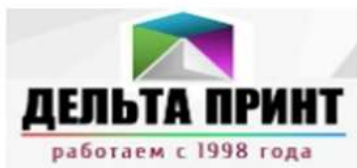


1С:Полиграфия



Армекс

Наши клиенты





1С:Полиграфия



Спасибо за внимание!

Вы можете получить Демодоступ к программе:

- Написать на email: info@armex.ru
- Заказать на сайте: www.1cpoly.ru
- Позвонив по телефону: **+7(495)585-0659 (многокан.)**

Демо доступ

Демонстрация

Техническая поддержка

Личный кабинет

1С:Полиграфия

Эффективное управление полиграфическим предприятием

Подробнее >