



1С:Полиграфия



Армекс

Экономический эффект от внедрения автоматизированных систем.

Практические кейсы реальных клиентов



Экономические эффекты при использовании автоматизированных систем

- Ускорение обработки заказов
- Сокращение производственных издержек
- Сокращение трудозатрат в подразделениях
- Сокращение расходов на материальные ресурсы
- Сокращение сроков исполнения заказов/оказания услуг
- Рост производительности труда в производстве
- Сокращение длительности простоев оборудования
- Снижение производственного брака
- Ускорение получения управленческой и регламентированной отчетности





Функционал для оптимизации задач типографий

- Инструменты для оптимизации расчета полиграфических заказов
- Инструменты для оптимизации планирования полиграфических заказов
- АРМ работника производства





Инструменты для оптимизации расчета полиграфических заказов

- **Расчеты заказов** – расчет стоимости и технологических параметров заказа
- **Шаблоны** – использование уже готовых схем производственных цепочек
- **Рабочий стол** – быстрый доступ к расчетам заказов любого типа





Инструменты для оптимизации расчета полиграфических заказов

- Данные о выпускаемой продукции
- Список необходимых материалов
- Технологические операции

Материалы на заказ

Добавить Добавить из спецификаций Анализ остатков ▾

Номенклатура	Характеристика	Количество	Ед.	Цена	Стоимость	Операция
Пленка HDPE 60 мкр 870 мм белая	80/870 бел	1 174,656	кг	277,000	325 379,7...	Печать
Пантон 13-2143-0120-М		9,238	кг	1 564,000	14 448,232	Печать
Растворитель Astoflex 8020 E		3,370	кг	202,400	682,087	Печать
13-FlexiPrint MV Cyan (полуфабрикат)		0,527	кг	828,000	436,356	Печать
Растворитель Astoflex 8020		2,682	кг	202,400	542,833	Печать
13-FlexiPrint MV Magenta (полуфабри...		0,651	кг	828,000	539,028	Печать
13-FlexiPrint MV Black (полуфабрика...		0,248	кг	828,000	205,344	Печать
13-FlexiPrint MV Yellow (полуфабрика...		0,961	кг	828,000	795,708	Печать
Пантон 13-3517-Хлад-М		8,412	кг	1 564,000	13 156,368	Печать
Пантон 13-REFLEX Blue		9,341	кг	1 564,000	14 609,324	Печать
E1720H Скотч для монтажа флексо...		6,089	пог. м	1 472,000	8 963,008	Монтаж форм
FTF		12 285,000	см2	1,970	24 201,450	Монтаж форм
Общепромышленные материалы		1 029,607	кг	18,000	18 532,926	Печать

Сведения Препресс (1) Пресс Спуски (1) Постпресс (3) Материалы (17) Операции (7) Сторонние услуги Обобщенные сведения

Операция	Деталь	Оборудование	Колво	Время, с.		Общее время
				на приладку	вып. операции	
Препресс			1		7 200,00	
Монтаж форм		Ручной труд(монтаж форм)	1		7 200,00	7 200,00
Печать			3	600,00	13 146,52	13 746,52
Приладка		OPTIMA 1	1		6 300,00	6 300,00
Печать		OPTIMA 1	1	600,00	5 946,52	6 546,52
Смывка		OPTIMA 1	1		900,00	900,00
Постпресс			3		14 263,44	14 263,44
Ламинация (Дуплекс)		Lami flex 2	1		5 331,72	5 331,72
Резка		PLUTO II бобинорезка	1		5 331,72	5 331,72
Упаковка ГЧ		Упаковка	1		3 600,00	3 600,00



1С:Полиграфия



Армекс

Инструменты для оптимизации расчета полиграфических заказов

Расчет заказа – калькуляция цифровых, офсетных заказов, УФ-печати, трафаретной печати...

← → ☆ Расчет заказа НФ00-000555 от 04.07.2022 17:09:18 *

Основное События Версия статусов Готовая продукция Доп. параметры операций для расчета зарплаты Материалы заказа Опер...

Провести и закрыть [Иконки] Печать - [Иконки] Макеты Расчет всего заказа Предварительное планирование -

Номер: НФ00-000555 от: 04.07.2022 17:09:18 Организация: ООО "ТИПОГРАФИЯ "ИМ" Имя продукта на сайте:

Сведения Прогресс (6) Пресс Прогнозы (2) Постпресс (5) Материалы (14) Сравнение Операции (13) Сторонние услуги Обобщенные сведения Допол...

Параметры печати Свободные параметры Сопутствующие операции

Операция: Листовая печать

Тираж: 12 000

Оборудование: Heidelberg SM 72-5L

Используемая красочность навалом: 5=0

Красочность: 4+4

Группа красок: 4+4 СМУК 40%

Дополнительное покрытие: ВД лак сплошной

Пакетное покрытие: одностороннее двустороннее

Формат печатной продукции

Количество полос: 2

Формат обрезной: 297x210

Расположение на печатном листе

Поля для резки (мм)

по ширине: 3.00 по высоте: 3.00

Единицы измерения

	Лист	Вес (кг)	л
Приладка и брак прессы	340.00	24.77	340.00
Приладка и брак постпресса	90.00	6.56	90.00
На тираже	3 000.00	218.55	3 000.00
Итого:	3 430.00	249.88	3 430.00

Стоимость прессы: 11 232.000 за экз.: 0,936 руб

Собственность: 4 312.600 за экз.: 0,359 руб

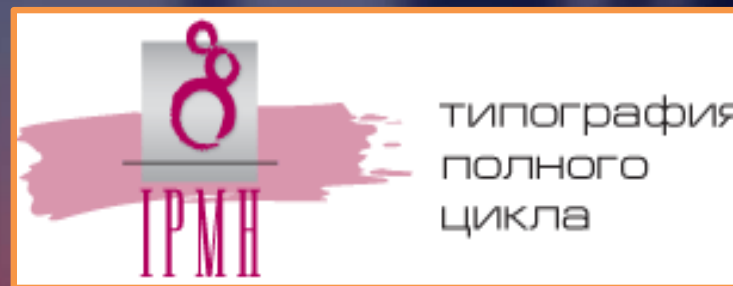
Расчет прессы

Количество красочных точек: 27 440,00

Расчет проводится по параметру Тираж+Приладка+Теплотер

Время печати: 56 мин

Примечание:



Пример расчета типографии «Импресс Медиа», Московская область, г. Ивантеевка



1С:Полиграфия



Инструменты для оптимизации расчета полиграфических заказов

Расчет сложного заказа – калькуляция сложной продукции (журналы, книги в мягком и твердом переплете, блокноты)



Пример расчета типографии «Горизонт», Санкт-Петербург

← → ☆ Расчет сложного заказа ПКНФ-000043 от 10.02.2021 12:45:34

Основное События Версии статусов Готовая продукция Материалы заказа Операции заказа Планируемые операции заказов Файлы

Провести и закрыть Печать Макеты Предварительное планирование Заполнить

Номер: ПКНФ-000043 от: 10.02.2021 12:45:34 Организация: ПК Горизонт ООО Статус заказа: Расчетный

Сведения Расчет Операции Сторонние услуги Обобщенные сведения Дополнительно

Тираж: 50 Пересчитать

Продукция: Блокнот шт

Характеристика:

Спецификация:

Заполнить по шаблону

N	Вид составляющ...	Документ	Стоимость	Себестоимость	Деталь	Полос	Тираж	Ктиража	П.	С.	Искл. состав.
1	Все	Расчет составляющей 0000000...	1 822.37	880.552	Обложка на пружине	1	50	1,000	P.		<input type="checkbox"/>
2	Все	Расчет составляющей 0000000...	100.00	50,000	Блок на пружине БП	1	50	1,000	P.		<input type="checkbox"/>
3	Все	Расчет составляющей 0000000...	100.00	50,000	Подложка на пружине БП	1	50	1,000	P.		<input type="checkbox"/>

Итого: 2 022.37 980.552



1С:Полиграфия



Армекс

Инструменты для оптимизации расчета полиграфических заказов

Расчет широкоформатного заказа –
интерьерная, широкоформатная печать,
изготовление стендов, табличек, баннеров,
ролл-ап



Пример расчета типографии «Мастер
принт», Казахстан, Астана

← → ☆ Расчет широкоформатного заказа 1311-000024 от 05.11.2020 17:24:46 *

Основное События Обсуждения Файлы Версии статусов Материалы заказа Операции заказа Планируемые операции заказов

Провести и закрыть: [Иконки] [Печать] [Меню] [Предварительное планирование]

Номер: 1311-000024 от: 05.11.2020 17:24:46 Организация: Современные Печатные технологии Статус заказа: Не на складе ГП
 Продукция: Холст Характеристика: Валюта: KZT Вид цен: Оптовая цена

Формат готовой продукции: Высота (м): 0.90 Ширина (м): 1.30 Количество: 2

Сводная Прогносы Пресса Посты Материалы (1) Сравнение Операции (1) Сторонние услуги Обобщенные сведения

Пресса Карман

Параметры печати: Операция: Интерьерная печать Оборудование: Roland VersaCAMM V5-420 (ШП) Кресность: [+0] Группа красок: Качество печати:

Параметры раскладки и печати: Расположение изделия на полотне: Продольное Поперечное

Повтор по ширине: 1 Количество элементов: 2 Ширина отреза: 5 см
 Повтор по длине: 2 Чистовая длина материала (м): 4.00
 % заполнения материала: 55 Чистовая площадь материала (м2): 5.08
 Остаток материала по ширине (м): 0.14
 Площадь печати (м2): 1.17 x 2
 Стоимость прессы: 9 520 000 Ручной расчет
 Себестоимость: 2 340 000
 Тексттеры: лог.м.
 Время печати: 0 с.
 Примечание:

Материал: Холст для сольвентной печати м2
 Характеристика: Ширина роля 1 270
 Ширина материала: 1 270.00 мм Плотность: пленка
 Склад материала: Дополнительные Поля: 5 см
 Ширина зап. полей для наклейки: 5 см
 По периметру
 По длине
 По ширине
 Ширина поля для склейки частей наклейки (см): 0

Единицы измерения: П.м. Вес (кг) м2

	П.м.	Вес (кг)	м2
Тексттеры прессы:			
Тексттеры постпрессы:			
Тираж печати:	4.00	0.01	5.08
Итого:	4.00	0.01	5.08

Расчет прессы

Нормирование производится по п



1С:Полиграфия



Инструменты для оптимизации расчета полиграфических заказов

Расчет флексопечати – калькуляция заказов флексопечати (гибкая упаковка, этикетки...)



Пример расчета типографии Мегафлекс, город Москва

Расчет заказа Мегафлекс A9416 от 02.03.2020 16:05:12 *

Основное | События | Файлы | Версии статусов | Выработка флексоформ | Готовая продукция | Материалы заказа | Операции заказа | Планируемые опер

Провести и заверить | Печать | Планирование | Расчет заказа

Номер: A9416 | от: 01.05.2023 18:15:47 | Организация: МР КОЛДИНГ ООО | Статус заказа: Отружен

Сводные | Препресс (1) | Пресс | Пастресс (2) | Материалы (8) | Операции (5) | Сторонние услуги | Обобщенные сводные | Мегафлекс

Штамп: 2009 | Заполнить из штампа

Параметры печати

Операция: Флексопечать + Планир.дт

Тираж: шт / копий: 15 000

Оборудование: MPS

Кол-во секций: 2 Секции

Краски и Лак: black + ламинация

Расположение печатной продукции

Механика точное расстояние: 8,000 | Расстояние между лучами: 4,000

Кромка мм: 11,000 | Z: 346,875 (Z 109)

N	Произдание	Тираж	Ед.	Формат	Кром.	Механ. рас.	Кром.	Кат. в отчет	Примечание
1	Этикетка 110x165 мм	15 000	шт	110x165	2	8,038	2	4	

Материал: Флексоформы

N	Номенклатура	Характеристика	Операция
1	Пленка Белая PP 60 TOP	235, Стандартный	Флексопечать + План.
2	Пленка Матовая FSD M 13	235, FSD	Флексопечать + План.

Прилага и края

Единица измерения	Оттиски	Пл.	Пл.(ДТ)	ИД
Прилага и края прессы	247,00	66,00		40,42
Прилага и края пастресса				
На тираж	3 750,00	1 298,00		610,06
Итого:	3 997,00	1 364,00	1 298,000	650,48

Время печати: 1 ч. 9 мин.

Стоимость прессы: 16 185,140 руб. | Расчет прессы

Себестоимость: 9 889,340 руб.

Доп. Параметры

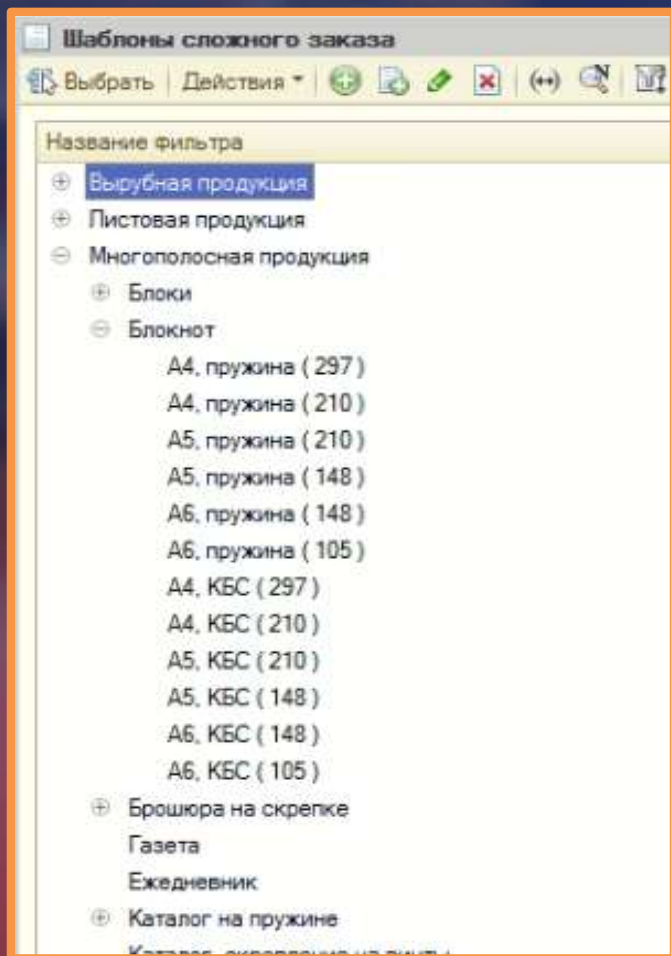
Диаметр ступицы: 70

Количество изделий в рулоне: 0

Количество рулонов в рулоне: 1

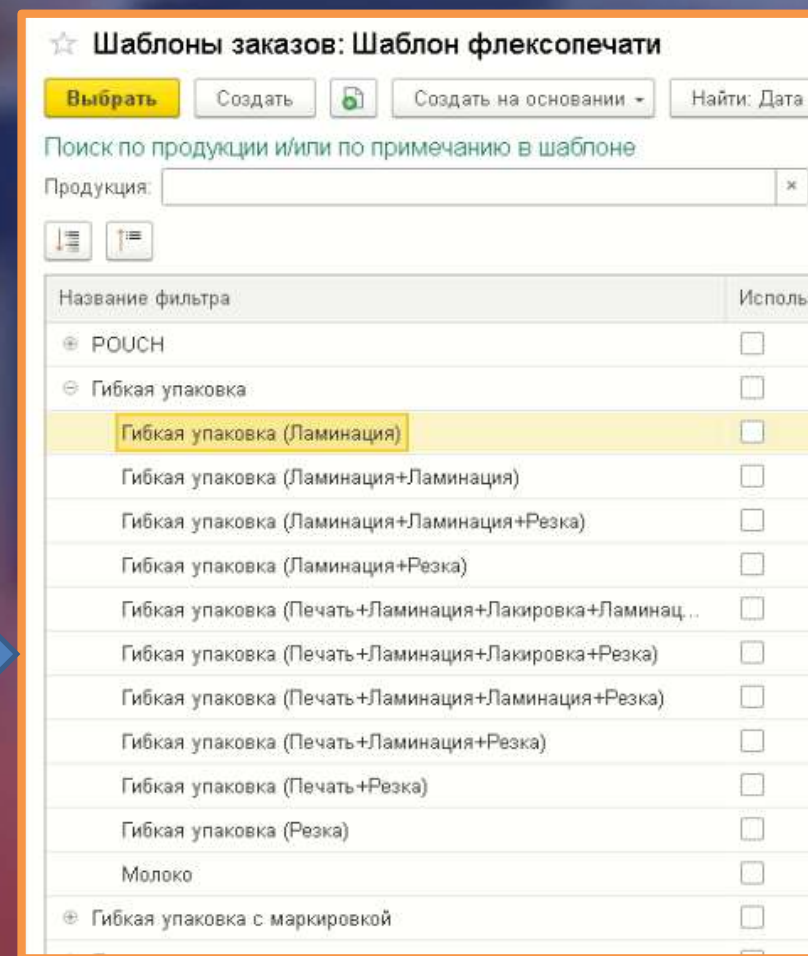


Инструменты для оптимизации расчета полиграфических заказов



Шаблоны офсетной типографии
Лесник, Санкт-Петербург

Шаблоны флексографики
Неопак, Новосибирск





Инструменты для оптимизации расчета полиграфических заказов

← → **Рабочий стол менеджера полиграфии**

Поиск по продукции и/или по примечанию в шаблоне

Продукция: Примечание:

Плакат	Буклет	Визитка	Бумажный стакан	Бумажный пакет	
Календарь	Брошюра	Книга	Листовка	Конверт	
Газета	Полиэтиленовый пакет	Этикетка	Пластиковые карты	Экструзия	
Ролл Ап	Баннер	Стикер			
Журнал заказов	Мастер расчета заказа	Расчет заказа	Сложный заказ	Расчет флексопечати	Расчет широкоформатного заказа

Рабочий стол менеджера полиграфии

Флексопечать				
Офсетная печать	Самоклеющаяся этикетка	Этикетка бутылочная	Этикетка хлеб	Этикетка печенье
Цифровая печать				
Широкоформатная печать	Полиэтиленовый пакет	Упаковка для сухариков	Упаковка для салфеток	
Кнопки по умолчанию				
	Упаковка молоко	Упаковка конфетная		
	Экструзия	Пластиковый контейнер		

Примеры рабочего стола менеджера



Экономические эффекты при использовании инструментов для калькуляции



- Ускорение обработки заказов
- Сокращение операционных и административных расходов
- Улучшение точности расчетов
- Улучшение качества обслуживания
- Экономия времени и других ресурсов
- Увеличение продаж и прибыли
- Ускорение получения управленческой и регламентированной отчетности



Инструменты для оптимизации планирования полиграфических заказов

- **Заказы в очередь** – инструмент для управления очередностью и получения информации о суммарной занятости машин и информации по рабочим центрам
- **План производства** – инструмент для получения информации занятости машин, информации по рабочим центрам





Инструменты для оптимизации планирования полиграфических заказов

- **Заказы в очередь** – инструмент для управления очередностью и получения информации о суммарной занятости машин и информации по рабочим центрам

← → ★ Заказы в очередь

Добавить простой Редактировать Смена очереди Открыть Рабочий центр: POLAR 92E Статус заказа: Поиск Еще

N	Номер	Дн	Менеджер	Дата	Контрагент	Продукция	Деталь	Материал	Характеристика	Время
1	ОПНФ-000006	1	Соколова ...	22.10...	Призма ООО	Плакат		Мелованная бу...	150, 650x470	0:10
2	ОПНФ-000002	1	Соколова ...	22.10...	Призма ООО	Книга твердый переп...		Мелованная бу...	115, 1000x700,3	36:21
3	ПО0000000008	2	Селезнева...	22.10...	Магистраль ООО	Визитка		Мелованная бу...	300, 1 000x700	1:12
4	ОПНФ-000002	2	Соколова ...	22.10...	Призма ООО	Книга твердый переп...		Офсетная Мае...	120, 1 000x700	0:37
5	ОПНФ-000002	2	Соколова ...	22.10...	Призма ООО	Книга твердый переп...		Мелованная бу...	115, 940x620	0:35

Занятость машин

- Heidelberg SM 52-5 P: 48 мин.
- MPS: 5 ч. 25 мин.
- Nikelman 330: 6 ч.
- POLAR 92E: 38 ч. 57 мин.
- Иванов (дизайнер): 2 ч. 25 мин.

Смена очереди

Вариант перемещения: передвинуть на поменять местами с

номер строки:

Ок Закреть ?



Инструменты для оптимизации планирования полиграфических заказов

Планирование загрузки оборудования для типографии СанПак принт:



- фиксация плана
- контроль «окон» в загрузке
- контроль сроков выполнения заказов
- суммарная загруженность оборудования

← → ☆ Заказы в очередь

⊕ Добавить простой ✎ Редактировать ⏴ Смена очереди Групповая смена очереди Групповая смена РЦ ⋮ Ещё 📄 🔄 Зафиксировать

N	Номер	Дн	Время начала работ	222	Время	Время окончания работ	Срок выполнения	Срок сдачи заказа	Дата прихода пленки
1	НФНФ...	1	05.05.2023 9:17:14		5:46	05.05.2023 15:03:44	03.07.2023 0:13:55	10.05.2023 0:00:00	21.04.2023
2	НФНФ...	1	05.05.2023 15:03:44		6:10	05.05.2023 21:13:44	11.06.2023 17:30:27	10.05.2023 0:00:00	21.04.2023
3	НФНФ...	1	05.05.2023 21:13:44		6:19	06.05.2023 3:32:54	01.05.2023 5:40:08	10.05.2023 0:00:00	24.04.2023
4	НФНФ...	1	06.05.2023 3:32:54		6:40	06.05.2023 10:13:10	01.05.2023 5:17:56	10.05.2023 0:00:00	21.04.2023
5	НФНФ...	2	06.05.2023 10:13:10		8:51	06.05.2023 19:04:48	01.05.2023 12:04:08	10.05.2023 0:00:00	24.04.2023
6	НФНФ...	2	06.05.2023 19:04:48		64:50	09.05.2023 11:54:54	20.05.2023 13:44:49	04.05.2023 0:00:00	24.04.2023
7	НФНФ...	5	09.05.2023 11:54:54		12:50	10.05.2023 0:45:32	12.06.2023 9:55:34	04.05.2023 0:00:00	24.04.2023
8	НФНФ...	5	10.05.2023 0:45:32		13:14	10.05.2023 14:00:21	02.06.2023 7:21:01	04.05.2023 0:00:00	24.04.2023
9	МАНФ...	6	10.05.2023 14:00:21		4:46	10.05.2023 18:46:42	03.06.2023 22:05:22	10.05.2023 0:00:00	11.04.2023
10	НФНФ...	6	10.05.2023 18:46:42		11:00	11.05.2023 5:47:25	29.05.2023 7:17:45	11.05.2023 0:00:00	02.05.2023
11	НФНФ...	6	11.05.2023 5:34:25		12:18	11.05.2023 17:53:03	04.05.2023 3:30:40	02.05.2023 0:00:00	24.04.2023
12	НФНФ...	7	11.05.2023 17:53:03		6:55	12.05.2023 0:48:57	28.05.2023 9:28:34	12.05.2023 0:00:00	02.05.2023
13	НФНФ...	7	12.05.2023 0:48:57		18:56	12.05.2023 19:45:18	08.06.2023 17:38:46	12.05.2023 0:00:00	
14	СПНФ-0...	8	12.05.2023 19:45:18		8:32	13.05.2023 4:17:25	02.06.2023 17:46:10	29.05.2023 0:00:00	17.03.2023
15	СПНФ-0...	8	13.05.2023 18:57:52		20:25	14.05.2023 15:22:52	05.06.2023 0:19:07	29.05.2023 0:00:00	17.03.2023
16	СПНФ-0...	9	15.05.2023 0:40:05		3:00	15.05.2023 3:40:05	23.05.2023 9:42:24	16.05.2023 0:00:00	
17	СПНФ-0...	9	15.05.2023 3:40:05		9:20	15.05.2023 13:00:57	07.05.2023 19:23:47	15.05.2023 0:00:00	
18	СПНФ-0...	10	15.05.2023 13:00:57		9:14	15.05.2023 22:15:29	30.05.2023 8:10:10	29.05.2023 0:00:00	17.03.2023
19	СПНФ-0...	10	15.05.2023 22:15:29		8:25	16.05.2023 6:40:29	29.05.2023 22:34:10	29.05.2023 0:00:00	17.03.2023
20	НФНФ...	10	16.05.2023 6:40:29		9:16	16.05.2023 15:56:45	06.06.2023 00:10:34	16.05.2023 0:00:00	

Автоматическое обновление: Занятость машин отключено.

Викет1	Викет2	Викет3	ПДМ 2	ПДМ 3	ПДМ 4	1
779 ч, 25 мин.	484 ч, 55 мин.	119 ч, 17 мин.	10 ч, 40 мин.	658 ч.	535 ч, 15 мин.	51



Инструменты для долгосрочного планирования производства

Планирование загрузки
оборудования для типографии
Эпиграф, Санкт-Петербург:

- Очередность выполнения заказов
- Планирование выполнения операций в рамках заказа и рабочего центра
- Плановая дата выпуска



План производства полиграфии: План производства полиграфии 00000000951 от 11.05.2023 8:32:19

Действия | Перейти | Отчеты

Номер: 00000000951 от: 11.05.2023 8:32:19

Начальная граница планирования: 11.05.2023 0:00:00

Период планирования с: 01.04.2023 0:00:00 по: 30.06.2023 0:00:00

Выбор операций: Препресса Пресса Постпресса Сопутствующие

Планирование по заказу | Планирование по рабочему центру | Потребности производства | Диаграмма Ганта

Планируемые заказы

N	Заказ	Вид заказа	Тираж	Дата запус...	Дата выпуска	Вариант пла...	Время выг...
1	Расчет заказа ИГ000001042 от 03.04.2023 10:06:25	Заказ из предыду...	10 000	04.04.2023 ...	05.05.2023 0:00:00	Как можно ...	52 ч. 45 м...
2	Расчет заказа ИГ000001041 от 03.04.2023 10:05:50	Заказ из предыду...	10 000	04.04.2023 ...	05.05.2023 0:00:00	Как можно ...	19 ч. 43 м...
3	Расчет заказа ИГ000001080 от 04.04.2023 15:35:35	Заказ из предыду...	5 000	04.04.2023 ...	27.04.2023 0:00:00	Как можно ...	1 ч. 5 м...
4	Расчет заказа Г0000000139 от 05.04.2023 12:46:23	Заказ из предыду...	100	06.04.2023 ...	07.04.2023 0:00:00	Как можно ...	1 ч. 2 м...
5	Расчет заказа ИГ000001127 от 06.04.2023 16:21:03	Заказ из предыду...	20 000	07.04.2023 ...	10.05.2023 0:00:00	Как можно ...	83 ч. 3 м...
6	Расчет заказа ИГ000001128 от 06.04.2023 16:23:19	Заказ из предыду...	10 000	07.04.2023 ...	05.05.2023 0:00:00	Как можно ...	18 ч. 28 м...
7	Расчет заказа ИГ000001171 от 11.04.2023 11:09:30	Заказ из предыду...	15 000	11.04.2023 ...	15.05.2023 0:00:00	Как можно ...	1 ч. 40 м...
8	Расчет заказа ИГ000001184 от 12.04.2023 13:07:53	Заказ из предыду...	150 000	12.04.2023 ...	27.04.2023 0:00:00	Как можно ...	11 ч. 43 м...
9	Расчет заказа ИГ000001185 от 12.04.2023 13:08:32	Заказ из предыду...	150 000	12.04.2023 ...	27.04.2023 0:00:00	Как можно ...	2 ч. 20 м...

Технологический процесс заказа

N	Операция	Состоян...	Тираж оп...	Дата начала	Дата ок...	Номер...	Время в ...	Не изменя...	Рабочий ц...	Не изменя...
1	Ткачество	Ожидает...	1 632	11.05.2023 0:0...	11.05.20...		23 ч. 59 ...		Ткацкий ...	
2	Ткачество	Ожидает...	478	12.05.2023 0:0...	12.05.20...		7 ч. 2 ми...		Ткацкий ...	
3	Перемотка_жаккард	Ожидает...	1 034	12.05.2023 7:0...	12.05.20...		1 ч. 43 м...		Перемотк...	
4	Резка/подгибка (С&F) загибка кон...	Ожидает...	7 619	12.05.2023 8:4...	12.05.20...		15 ч. 14 ...		Резка жа...	
5	Резка/подгибка (С&F) загибка кон...	Ожидает...	2 381	13.05.2023 0:0...	13.05.20...		4 ч. 45 м...		Резка жа...	



Экономические эффекты при использовании инструментов планирования



- Сокращение производственных издержек
- Сокращение трудозатрат в подразделениях
- Снижение объемов материальных запасов
- Сокращение расходов на материальные ресурсы
- Рост производительности труда в производстве
- Сокращение длительности простоев оборудования



АРМ работника производства

- Возможность персональной настройки АРМ под каждого работника производства
- Быстрое назначение исполнителя
- Фиксация фактической выработки
- Отметка времени начала работы
- Отметка времени окончания работы
- Фиксация потраченных материалов
- Фиксация тех. отходов материалов
- Фиксация брака материалов





АРМ работника производства

Журнал оператора - для оперативного отражения факта выполнения заказов, позволяет фиксировать:

- Исполнителя
- Плановую и фактическую выработку
- Время начала
- Время окончания
- Потраченные материалы
- Техотходы

Журнал оператора

Бригада: Бакилин+Бурченко+Пусто

Авторизованный сотрудник:

Фильтр по оборудованию: Штрих код заказа:

Обор по оборудованию: MCI Цвет бирки:

Примечание производства	Заказ №	Произв.	Оклад (дата) Оклад (время)	Операция	Оборудование	версия ГЗ	Статус	Примечания	Время	Печатный материал
Бирка НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223750	ПТЛ/с лентовой рулоной (Печать+Пакетка)	23.02.2023 9:35:50	Печать	MCI	1	Печать		2 ч 7 мин	ПВД бел 50/700 (р.16) 700 48 75
Бирка НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223750	ПТЛ/с лентовой рулоной (Печать+Пакетка)	23.02.2023 9:35:50	Связка	MCI	1	Печать		15 мин	ПВД бел 50/700 (р.16) 700 48 75
НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223762	Пакет Пластик (Печать+Пакетка)	23.02.2023 12:47:52	Приладка	MCI		Печать		35 мин	ПВД бел 80/1000 (р.26) 1 020, 75
НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223762	Пакет Пластик (Печать+Пакетка)	23.02.2023	Печать	MCI		Печать		1 ч 13 мин	ПВД бел 80/1000 (р.26) 1 020, 75
НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223762				MCI		Печать		15 мин	ПВД бел 80/1000 (р.26) 1 020, 75
Бирка НЕТ МАТЕРИАЛА	НПНФ-223767				MCI		Печать		55 мин	ПВД бел 50/900 (р.16)

Операция: Печать

Исполнитель: Бакилин+Бурченко+Пусто

Оборудование: MCI

Тираж по плану: 15 400,00

Тираж по факту: 15 600,00

Состояние: В работе

В работе (дата): 02.03.2023

В работе (время): 3:22:41

Отработан (дата):

Отработан (время):

Необходимо заполнить фактический расход по материалам



АРМ работника производства

☆ Идентификация сотрудника

С помощью сканера штрихкода считайте штрихкод

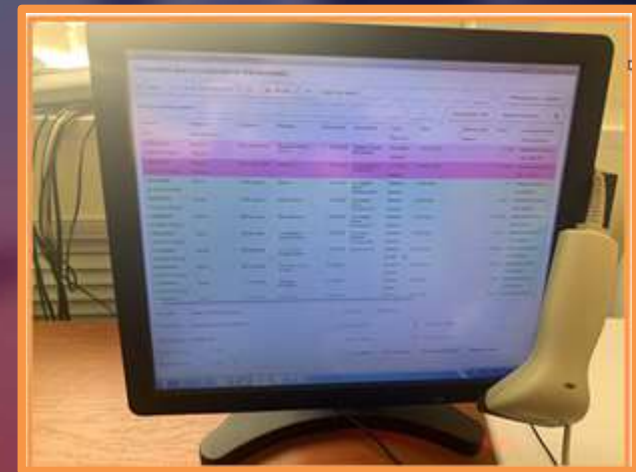
Введите штрихкод:

Расчет:

Сотрудник:

OK Очистить Закрыть

Автоматизация производственных цехов с помощью ПК или Тачскрин



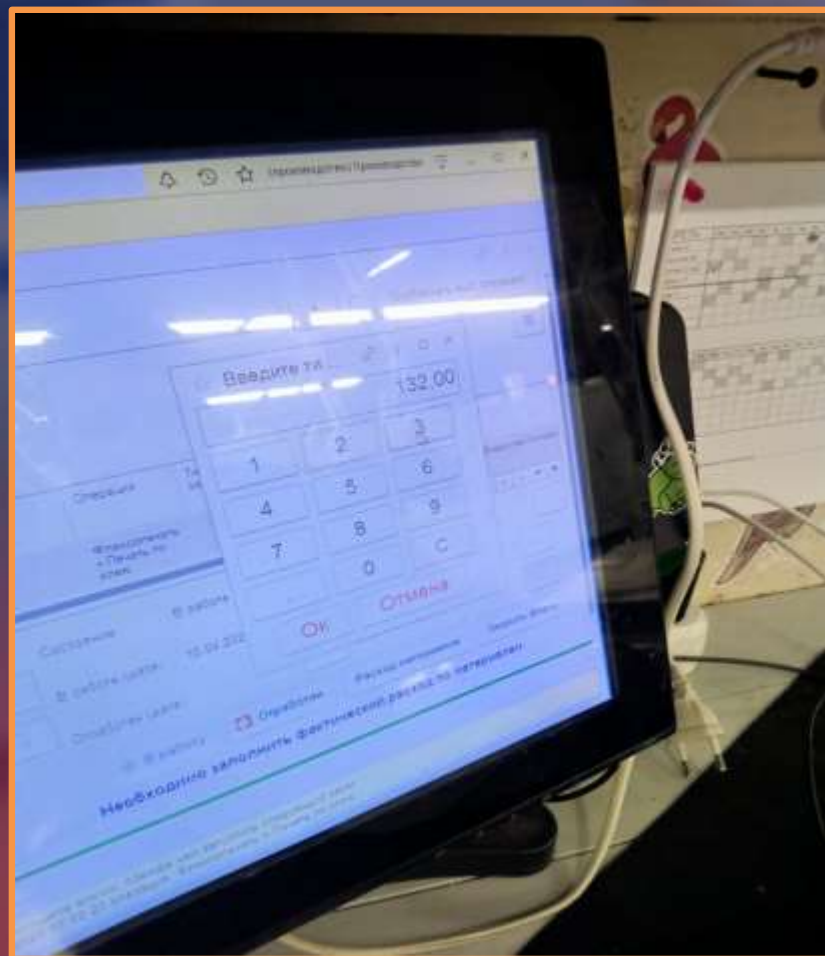
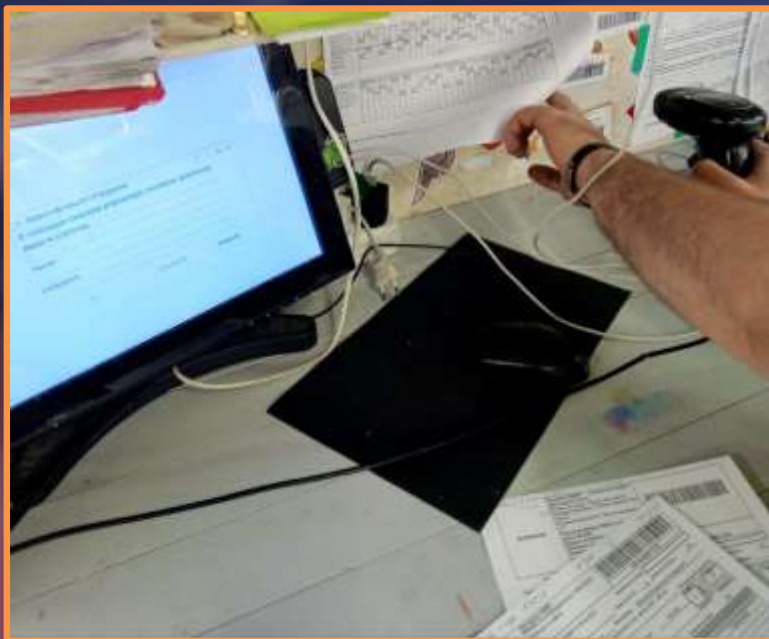


1С:Полиграфия



Армекс

АРМ работника производства



АРМ на
производстве
типографии
Мегафлекс, Москва



АРМ работника производства

- Оперативное указание использованных рулонов с помощью ШК
- Фиксация техотхода на каждой операции

HEO ПАК

☆ Рулоны в производстве : Форма записи рулонов *

Ок Закрыть

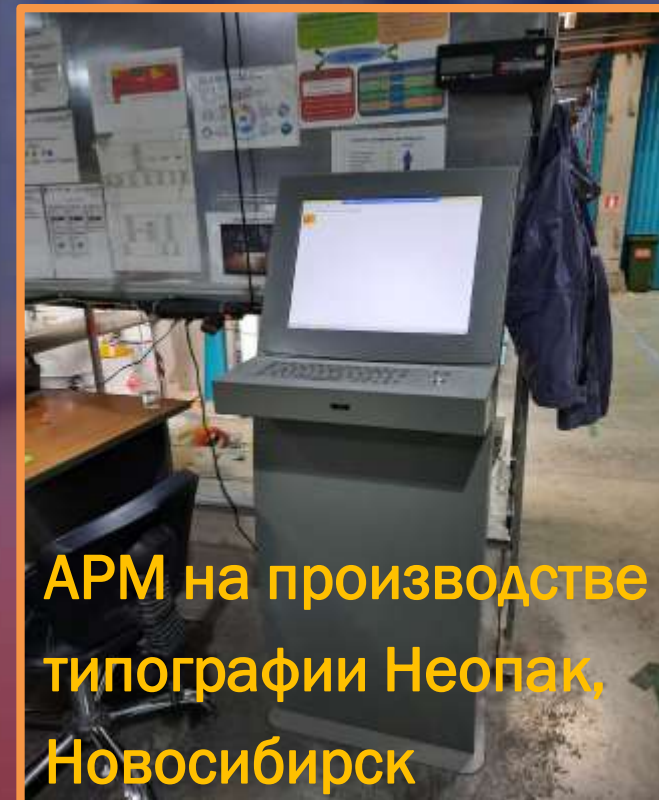
Чистый брак:	0,000	кг	Брак печати:	0,000	кг
Настройка:	1,200	кг	Брак ламинации:	0,000	кг
Кромка:	2,500	кг	Брак ГП:	0,000	кг
Высечка:	0,000	кг			
Остатки на втулках:	0,130	кг			

Номер рулона	Характерист...	Номенклатура	Заводская партия	Вес	Длина рулона, м
4	630,50,6	ПВД пр 55/630 ...	230484	506,000	15

Введите штрихкод

2100000074976

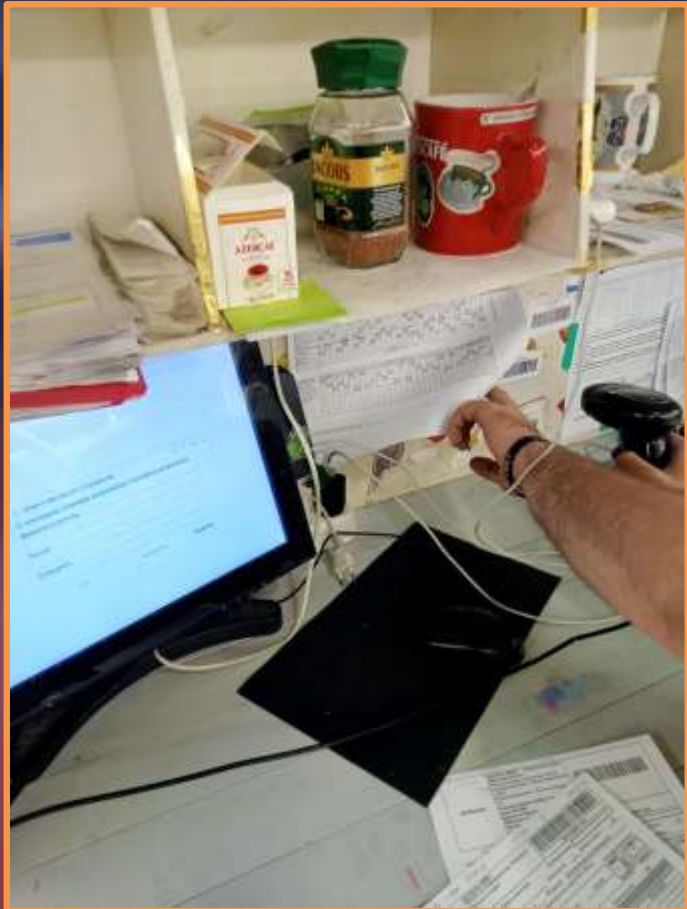
ОК Отмена



АРМ на производстве
типографии Неопак,
Новосибирск



Экономические эффекты получаемые после внедрения АРМ работника производства



- Сокращение сроков исполнения заказов/оказания услуг
- Сокращение производственных издержек
- Сокращение трудозатрат в подразделениях
- Сокращение расходов на материальные ресурсы
- Сокращение сроков исполнения заказов/оказания услуг
- Рост производительности труда в производстве
- Сокращение длительности простоев оборудования
- Снижение производственного брака



1С:Полиграфия



Армекс

Экономические эффекты от автоматизации типографии «Мегафлекс»



МЕГАФЛЕКС
типография



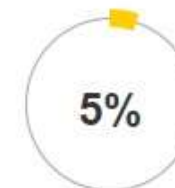
СОКРАЩЕНИЕ ТРУДОЗАТРАТ В ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ, %



УСКОРЕНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ УПРАВЛЕНЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ, %



УСКОРЕНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ РЕГЛАМЕНТИРОВАННОЙ ОТЧЕТНОСТИ, %



СНИЖЕНИЕ ОБЪЕМОВ МАТЕРИАЛЬНЫХ ЗАПАСОВ, %



СОКРАЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИЗДЕЖЕК, %



СОКРАЩЕНИЕ ОПЕРАЦИОННЫХ И АДМИНИСТРАТИВНЫХ РАСХОДОВ, %



РОСТ ОБОРАЧИВАЕМОСТИ СКЛАДСКИХ ЗАПАСОВ, %



СОКРАЩЕНИЕ СРОКОВ ИСПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ / ОКАЗАНИЯ УСЛУГ, %



УВЕЛИЧЕНИЕ ОБЪЕМА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ / ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ, %



РОСТ ПРИБЫЛИ, %



УСКОРЕНИЕ ОБРАБОТКИ ЗАКАЗОВ, %



РОСТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА В ПРОИЗВОДСТВЕ, %





1С:Полиграфия



Армекс

Экономические эффекты от автоматизации типографии «МДМ-Флекс»



ПОБЕДИТЕЛЬ
КОНКУРСА

1С
ПРОЕКТ ГОДА

**МДМ
ФЛЕКС**



СОКРАЩЕНИЕ ТРУДОЗАТРАТ В ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ, %



УСКОРЕНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ УПРАВЛЕНЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ, %



УСКОРЕНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ РЕГЛАМЕНТИРОВАННОЙ ОТЧЕТНОСТИ, %



СНИЖЕНИЕ ОБЪЕМОВ МАТЕРИАЛЬНЫХ ЗАПАСОВ, %



СОКРАЩЕНИЕ РАСХОДОВ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, %



СОКРАЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИЗДЕЖЕК, %



СОКРАЩЕНИЕ ОПЕРАЦИОННЫХ И АДМИНИСТРАТИВНЫХ РАСХОДОВ, %



РОСТ ОБОРАЧИВАЕМОСТИ СКЛАДСКИХ ЗАПАСОВ, %



СОКРАЩЕНИЕ СРОКОВ ИСПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ / ОКАЗАНИЯ УСЛУГ, %



СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ / УСЛУГ, %



УВЕЛИЧЕНИЕ ОБЪЕМА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ / ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ, %



РОСТ ПРИБЫЛИ, %



1С:Полиграфия



Армекс

Экономические эффекты от автоматизации типографии «Импресс Медиа»

ПОБЕДИТЕЛЬ
КОНКУРСА
1С
ПРОЕКТ ГОДА





Экономические эффекты от автоматизации типографии

- Ускорение обработки заказов от 20% до 30%
- Сокращение производственных издержек от 7% до 15%
- Рост производительности труда в производстве от 5% до 12%
- Сокращение сроков исполнения заказов от 15% до 25%





1С:Полиграфия



Спасибо за внимание!

Вы можете получить Демодоступ к программе:

- Написать на email: info@armex.ru
- Заказать на сайте: www.1cpoly.ru
- Позвонив по телефону: **+7(495)585-0659 (многокан.)**

Демо доступ

Демонстрация

Техническая поддержка

Личный кабинет

1С:Полиграфия

Эффективное управление полиграфическим предприятием

Подробнее >