



197342, Россия, Санкт-Петербург,
ул. Сердобольская, 68 лит. И пом. 11
тел.: +7 (812) 3312204
info@sunrisecom.ru
www.sunrisecom.ru

ОТЗЫВ

Санкт-петербургская флексографическая типография «Санрайз» специализируется на производстве термоусадочной, самоклеящейся, круговой, цифровой и других видов этикеток. Производственный комплекс типографии включает более 10 единиц современного печатно-отделочного оборудования. Компания является единственным в России производителем tатоо-этикеток.

Было необходимо улучшить планирование производства, организовать точный учет на складе, обеспечить быструю и правильную калькуляцию заказов, усилить контроль за всеми этапами выпуска продукции, уменьшить влияние человеческого фактора и обеспечить предельную информативность и накопление статистики.

Для реализации задач автоматизации управленческого и производственного учета был выбран программный продукт «1С: Полиграфия 2. Модуль для 1С ERP».

Автоматизирован расчет заказов. Для этого выполнено нормирование всех технологических операций по времени и стоимости. Информация о стоимости расходных материалов отражается и оперативно обновляется в системе.

Появилась возможность контролировать себестоимость продукции еще на этапе предварительного расчета заказов. В системе установлен минимально-допустимый уровень рентабельности, который гарантирует сохранение минимальной рентабельности и полностью исключает для компании возможность убытка.

Настроен учет номенклатуры, оборудования, материалов и готовой продукции по различным аналитическим признакам: материалы – формат, ширина роля, плотность, расход краски; оборудование – производитель, вид, скорость печати; продукция – вид продукции, формат и т.д. Для выпускаемой номенклатуры реализована система хранения и поиска ссылок на макеты и на изображения.

Внедрена рекомендательная система для построения оптимального производственного плана, построенная по принципам машинного обучения (Machine Learning ML), где реализована полноценная диспетчеризация заказов, это позволяет выстраивать очередность их выполнения без жесткого плана производства.

Создан механизм автоматического прогнозирования простоев оборудования, при построении производственного плана, используя механизмы машинного обучения, что позволило свести к минимуму время простоя рабочих центров, при планировании производства и увеличить производительность производства.

Основными результатами стало:

- повышение продуктивности сотрудников;
- быстрый расчет заказов;
- высокая скорость получения информации по заказу;
- оперативный анализ взаиморасчетов с клиентами;

Результатом внедрения системы автоматизации «1С: Полиграфия 2. Модуль для 1С ERP» и работой сотрудников фирмы «Армекс» довольны, считаем, что компания проявила себя как компетентная и профессиональная организация.

- Соответствие потребностям организации – 5, где "5" - "в информационной системе реализованы все необходимые возможности";
 - Удобство работы с программой – 5, где "5" - "работать с программой легко и комфортно";
 - Оцените качество работы партнера "1С" – 5, где "5" - "работой партнера очень доволен";
 - Рекомендовали бы коллегам использовать данное решение для автоматизации деятельности (ответ из числа перечисленных ниже) – да (да/скорее да/скорее нет/нет).
- Начало промышленной эксплуатации –

