

**«ПЕШТА» СОКРАТИЛА ОПЕРАЦИОННЫЕ
ИЗДЕРЖКИ, ЗА СЧЕТ ОПТИМИЗАЦИИ
БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ
С ПОМОЩЬЮ «1С:ПОЛИГРАФИЯ»**



1С:Полиграфия



ЦЕНТР
РАЗРАБОТКИ



Армекс

О заказчике

Типография «ПЕШТА»

пешта®

Российский поставщик специальных видов упаковки и упаковочных решений для рынка продуктов питания, косметики и средств по уходу, рынка парфюмерии, а также фармацевтического и парафармацевтического рынков. В перечень производимой продукции входят:

- Декоративный ламинат для производства туб
- Вплавляемая этикетка для декорирования пластиковой и стеклянной упаковки
- Самоклеящаяся этикетка для декорирования пластиковой и стеклянной упаковки
- Круговая этикетка из полипропилена для декорирования пластиковой упаковки
- Бумажная этикетка для декорирования пластиковой и стеклянной упаковки
- Буклеты, календари, бумажные пакеты, гофроупаковку, блокноты и ежедневники

До автоматизации

Ранее для учета и управления на предприятии использовались различные программы, которые не были интегрированы между собой:

- В отделе продаж применялись CRM-система и Excel-таблицы
- В плановом отделе использовались 1С: Комплексная автоматизация, Excel-таблицы и отдельная платформа для планирования производства
- На производстве использовались бумажные рапортики и журналы оператора
- Для аналитики применялись Excel-таблицы и дашборды

Из-за этого приходилось многократно вводить данные по заказу в разные документы, что увеличивало вероятность ошибок. Кроме того, трудоемкость обработки данных, учета норм и результатов замедляла ключевые бизнес-процессы



Цели проекта

Предприятие нуждалось в информационной системе, которая обеспечила бы мониторинг работы всех подразделений на каждом этапе: от формирования заказов менеджерами до планирования производства и доставки продукции клиентам

- Внедрить точный механизм планирования тиражей
- Ускорить обработку заказов и создать систему согласования заказов с технологами
- Обеспечить оперативный доступ к данным по плановым и фактическим показателям



Бизнес-задачи внедрения

- Создание единой аналитической системы для управленческого учета
- Контроль статуса выполнения технологических задач и управление выпуском продукции
- Контроль выработки оснастки при производстве
- Диспетчеризация и посменное планирование производственных заказов
- Регистрация факта исполнителями с помощью сканеров ШК и/или сенсорных мониторов
- Составление сменно-суточных заданий и развернутый расчет заработной платы
- Управление загрузкой производственных мощностей, анализ простоев и сроков выпуска
- Контроль ввода первичных документов и синхронизация с АСУ регламентированной отчетности

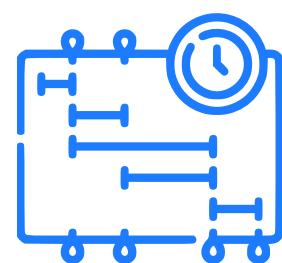
- Система производственной отчетности
- Синхронизация с программами допечатной подготовки и Битрикс
- Система производственной отчетности



Результаты проекта



Внедрена система нормирования и расчетов для заказов флексопечати. Разработано 160 шаблонов для различных видов продукции, включая гибкую упаковку, самоклеящиеся этикетки, тубный ламинат и IML-этикетки. Автоматизированы процессы ввода коммерческих предложений и выставления счетов, что значительно ускорило расчет заказов и упростило взаимодействие с клиентами. Отлажен процесс взаимодействия отдела продаж с отделом допечатной обработки и плановым отделом



Введена система автоматического планирования производственных процессов с учетом специфики работы типографии. Оперативные планы формируются на основе графиков работы оборудования, включая прогнозируемые простои, и визуализируются в виде диаграммы Ганта. При определении очередности выполнения заказов проводится расчет времени на выполнение с учетом подготовительных операций. Этот функционал значительно уменьшает расхождения между плановыми и фактическими показателями



Внедрение электронного журнала оператора и внесение данных по выпуску, отходам и используемым материалам и фактической технологии в программу позволило **отказаться от бумажного документооборота и сократить время, необходимое для подготовки регламентированной отчетности**



Результаты проекта



Внедрена автоматизированная система взаиморасчетов и закупок.

Реализовано прогнозирование сырья на основе принятых заказов, при этом потребности рассчитываются с учетом неснижаемого остатка на складе. Также разработана система передачи материала в производство на основе плана производства. Все это позволило оптимизировать объем материальных запасов на складе



Настроена цепочка прохождения расчета от менеджера по

ответственным для проведения согласования выбора красок, форм, технологии печати и других параметров. Итоговые данные выводятся в электронную технологическую карту



Запущен учет библиотеки штампов. В программе учитываются фактические выработки штампов и рассчитывается их фактическая скорость для дальнейшего использования при проведении расчетов



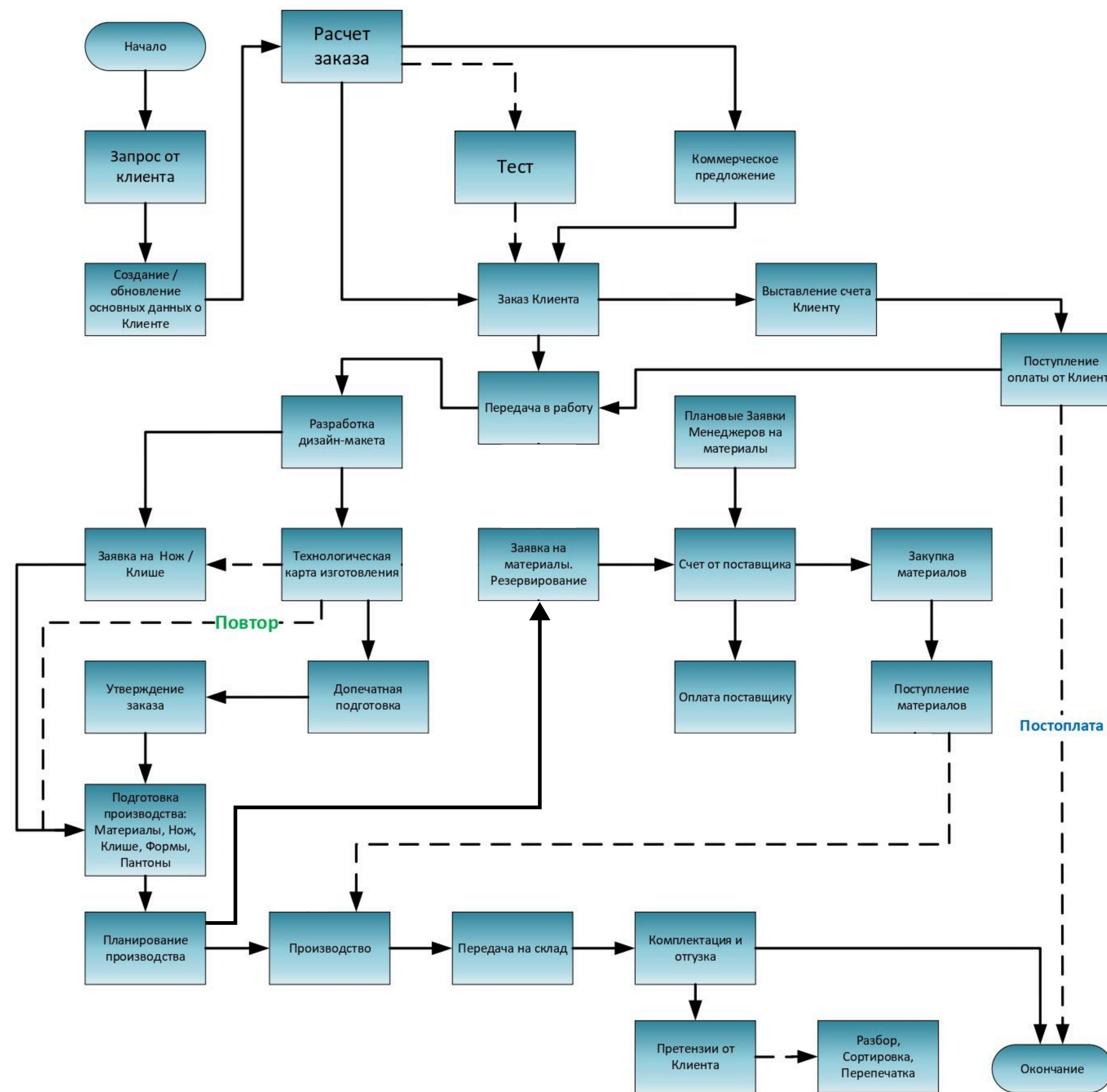
Архитектура решения

1. Данные о управленческой отчётности, готовой продукции и затратах на производство для бухгалтерского учёта передаются из 1С:Полиграфии в 1С:Бухгалтерию.
2. Информация о выработке сотрудников и расчёте заработной платы аккумулируется в 1С:Полиграфии, заносится в 1С:ЗУП и переносится в 1С:Бухгалтерию.
3. Данные о заказах и статусах выполнения для обновления клиентской базы передаются из 1С:Полиграфии в CRM Битрикс 24.
4. Между Automation Engine и 1С:Полиграфией настроен двусторонний обмен данными по состоянию штампов, красочных схем, стратегий печати, статусов заказов, работы с макетами. А также подключена перегрузка информации о данных файлов макетов.



Архитектура решения

Схема документооборота





Уникальность проекта

Алгоритмы планирования, реализованные в данном проекте, позволяют проводить автоматическое распределение заказов по парку оборудования исходя из заданных приоритетов, что будет востребовано на различных типографиях производственного цикла



Инновационность проекта

Система сбора оперативных данных у сотрудников производства дает возможность учета и контроля деятельностью производства в режиме реального времени

☆ Шаблоны заказов: Шаблон флексопечати

Выбрать Создать Создать на основании Найти: Дата - 28.04.2025

Поиск по продукции и/или по примечанию в шаблоне

Продукция: Примечание:

Название фильтра	Используй	Примечание	Вид изделия
Все шаблоны	<input type="checkbox"/>	СЭ, Ретуан 1 прогон: печать 1 кр ...	СЭ, Ретуан
⊕ ГУ	<input type="checkbox"/>	СЭ, MPS печать + лак	СЭ, MPS
⊕ Другое	<input type="checkbox"/>	Перерасмещенный: Упаковка	Перерасмеще
⊕ ИМЛ	<input type="checkbox"/>	Изготовление печатных форм	Услуги
⊕ СЭ	<input type="checkbox"/>	СЭ, MPS книжка: 1 делам/релам,...	СЭ, MPS
⊕ Туба	<input type="checkbox"/>	СЭ, MPS печать + ХТ +лак	СЭ, MPS
		СЭ, MPS печать + ламинация	СЭ, MPS
		СЭ, MPS - Оборот: делам/релам, ...	СЭ, MPS
		СЭ, MPS печать без лака	СЭ, MPS
		Резка лазера без материала	Резка лазера

← → ☆ 3. HP Indigo (Ресурс предприятия)

Основное [Виды ресурсов](#) [График работы](#) [Файлы](#)

Записать и закрыть Записать

Основная **Приоритеты планирования** Подчиненные операции

Добавить ↑ ↓

N	Приоритет	Сортировка
1	Дата отгрузки	Возр
2	Праймер HP	Возр
3	Ширина материала	Возр

Экономический эффект от внедрения

8%

Снижение себестоимости продукции / услуг

10%

Сокращение трудозатрат в подразделениях

30%

Ускорение получения управленческой отчетности

30%

Ускорение обработки заказов

10%

Рост оборачиваемости складских запасов

15%

Рост производительности труда в производстве

15%

Сокращение длительности простоев оборудования

5%

Сокращение сроков исполнения заказов / оказания услуг

Контроль ведения заказов

Заказ	Документ	Статус заказа	Пользователь	Время между статусами	Период
Расчет флексопечати 0000-15576 от 30.09.2019 14:43:40				343 ч. 25 мин.	
Расчетный			Менеджер 5		30.09.2019 14:43:19
Разработка макета			Менеджер 5		30.09.2019 14:43:40
Разработка макета Препресс1			Руководитель отдела предпечатной подготовки	49 ч. 9 мин.	02.10.2019 15:53:07
Согласование макета			Руководитель отдела предпечатной подготовки		02.10.2019 15:53:10
Макет утвержден			Менеджер 5		
В работу			Менеджер 5		
Верстка			Менеджер 5		
заказ штампов/форм			Руководитель отдела предпечатной подготовки		
Печать			Менеджер склада		
Резка			Руководитель производства		
Упаковка			Руководитель производства		

- Отчет по смене статусов расчета

- Видимость расчетов по статусам
- Назначение последующих статусов

☆ Роли пользователей: Специалист ОДП Андрушкене А. (Роли пользователей)

Записать и закрыть Записать

Наименование: Код:

Статусы Невидимость закладок в полиграфических документах Изменение реквизитов

Использовать ограничение видимости заказов по статусам из таблицы

Добавить ↑ ↓ Заполнить всеми статусами Еще ▾ Добавить ✖ ↑ ↓

N	Статус	Редактирован...	Изменение...	Не пересч	Последующий статус
1	ОДП Загрузка макета Андрушкене А.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Корректор. Проверка макета
2	ОДП Штмп разработка Андрушкене А.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ОП Согласование макета
3	ОДП Заявка на штамп Андрушкене А.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ОП Расчет заказа
4	ОДП Допечатки Андрушкене А.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Корректор. Проверка исх файлов
5	ОДП Подготовка к печати Андрушкене А.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
6	_Выполнен	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Планирование загрузки производства

Программно-аппаратный комплекс MES можно использовать практически на любом виде упаковочного и полиграфического производства и любом технологическом оборудовании

← → ★ Заказы в очередь

Добавить простой Редактировать Смена очереди Групповая смена очереди Групповая смена РЦ Открыть Зафиксировать Распланировать

N	Номер	Дн	Утвержден	Дата постановки в п...	Время начала работ	Контрагент	Менеджер	Время окончания работ	Срок сдачи заказа	Пр
1	0Ц00-004995	1	✓	10.05.2024 15:57:46	12.05.2024 20:30:35	ПИВОВАРНЯ М...	Зими́на Але...	12.05.2024 21:12:57	12.05.2024 0:00:00	П/н Спец
2	0Ц00-004807	1	✓	10.05.2024 16:40:08	12.05.2024 21:12:57	ЗХК НЕВСКАЯ ...	Зими́на Але...	12.05.2024 21:26:30	20.05.2024 0:00:00	Этикетки
3	0Ц00-004508	1	✓	10.05.2024 16:53:41	12.05.2024 21:26:30	БАЛТПРОМПАК...	Полюбова Д...	12.05.2024 21:37:52	07.05.2024 0:00:00	Grand Fo
4	0Ц00-004904	1	✓	10.05.2024 17:05:03	12.05.2024 21:37:52	Гротекс	Тельпнер Па...	12.05.2024 22:37:45	24.05.2024 0:00:00	00-00063
5	0Ц00-004867	1	✓	10.05.2024 18:04:55	12.05.2024 22:37:45	ДЕСЕРТ ООО	Полюбова Д...	12.05.2024 22:49:09	15.05.2024 0:00:00	Печенье
6	0Ц00-004869	1	✓	10.05.2024 18:16:18	12.05.2024 22:49:09	ПОЛИМИР ТД ...	Яксон Наталья	12.05.2024 23:13:13	17.05.2024 0:00:00	Логистич
7	0Ц00-004907	1	✓				Тельпнер Па...	12.05.2024 23:30:22	24.05.2024 0:00:00	00-00065
8	0Ц00-004909	1	✓				Тельпнер Па...	13.05.2024 0:11:56	24.05.2024 0:00:00	00-00063
9	0Ц00-004914	1	✓				Яксон Наталья	13.05.2024 0:30:25	16.05.2024 0:00:00	Этикетки
10	0Ц00-004683	1	✓				Аркуайте ...	13.05.2024 1:08:55	31.05.2024 0:00:00	20030755
11	0Ц00-004684	1	✓				Аркуайте ...	13.05.2024 1:21:49	31.05.2024 0:00:00	20031197
12	0Ц00-004685	1	✓	10.05.2024 20:48:56	13.05.2024 1:21:49	ПЕРФЕКТИ ВА...	Аркуайте ...	13.05.2024 1:33:50	31.05.2024 0:00:00	
13	0Ц00-004649	1	✓	10.05.2024 21:00:56	13.05.2024 1:33:50	ЗХК НЕВСКАЯ ...	Зими́на Але...	13.05.2024 1:47:24	14.05.2024 0:00:00	
14	0Ц00-003252	1	☐	10.05.2024 21:14:30	13.05.2024 1:47:24	ЗХК НЕВСКАЯ ...	Нехаева Ма...	13.05.2024 2:06:39	05.04.2024 0:00:00	
15	0Ц00-003253	1	☐	10.05.2024 21:33:44	13.05.2024 2:06:39	ЗХК НЕВСКАЯ ...	Нехаева Ма...	13.05.2024 2:25:53	05.04.2024 0:00:00	
16	0Ц00-003254	1	☐	10.05.2024 21:52:58	13.05.2024 2:25:53	ЗХК НЕВСКАЯ ...	Нехаева Ма...	13.05.2024 2:41:47	05.04.2024 0:00:00	
17	0Ц00-003537	1	☐	10.05.2024 22:08:52	13.05.2024 2:41:47	ЗХК НЕВСКАЯ ...	Нехаева Ма...	13.05.2024 2:53:29	06.04.2024 0:00:00	
18	0Ц00-004620	1	☐	10.05.2024 22:20:33	13.05.2024 2:53:29	ЗХК НЕВСКАЯ ...	Зими́на Але...	13.05.2024 2:06:39	20.05.2024 0:00:00	

Смена очереди

Вариант перемещения: передвинуть на поменять местами с

номер строки:

Ок Закреть ?



☆ Выбор строк

Рабочий центр: MPS-410

Выберите строки для смены РЦ:

с: по:

Ок Закреть

Планирование загрузки производства

- Реализация авторазмещения заказов в плане производства с помощью группировки по приоритетам
- Контроль сроков выполнения заказов
- Анализ «окон» в загрузке рабочего центра

Заказы в очередь

Рабочий центр: 6. Schober1 Начало работы: 11.05.2025 11:25:38 Авторазмещение Статус заказа: Поиск (Ctrl+F)

Добавить простой Редактировать Смена очереди Групповая смена очереди Открыть заказ Распланировать Контроль Утвердить Изменить дату отгрузки Заявка на материалы Утвердить блоком

График Schober1 7/0 24ч (7.00-7.00)

N	Утвержден	Номер расчета	Время начала работ	Время окончания работ	Срок сдачи заказа	Срок выполнения	Z штампа	Штамп	Тип стека	Статус заказа	Оборудование печати
1	✓	253570	10.05.2025 12:31:53	11.05.2025 11:14:48	19.05.2025 0:00:00	12.05.2025 11:39:29	Z 144	1335 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	Нильлигер FA-4*
2	✓	253570-2	11.05.2025 15:13:36	12.05.2025 17:06:03	16.06.2025 0:00:00	15.05.2025 14:26:16	Z 144	1335 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	Нильлигер FA-4*
3	✓	254119	12.05.2025 17:06:03	12.05.2025 20:58:01	15.05.2025 0:00:00	11.05.2025 16:27:34	Z 144	0902 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	MPS
4	✓	254122	12.05.2025 20:58:01	13.05.2025 0:10:00	15.05.2025 0:00:00	11.05.2025 15:12:48	Z 144	0902 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	MPS
5	✓	253729	13.05.2025 0:10:00	13.05.2025 4:07:33	16.05.2025 0:00:00	13.05.2025 9:16:51	Z 144	1233 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильлигер FA-4*
6	✓	253715	13.05.2025 4:07:33	13.05.2025 13:36:01	16.05.2025 0:00:00	14.05.2025 5:54:11	Z 144	1428 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильлигер FA-4*
7	✓	253714	13.05.2025 13:36:01	13.05.2025 21:01:52	16.05.2025 0:00:00	14.05.2025 10:38:11	Z 144	1428 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильлигер FA-4*
8	✓	253370	13.05.2025 21:01:52	13.05.2025 23:15:32	16.05.2025 0:00:00	12.05.2025 9:29:10	Z 144	1308 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	MPS
9	✓	253336-2	13.05.2025 23:15:32	14.05.2025 5:56:50	16.05.2025 13:54:54	13.05.2025 3:22:37	Z 144	0859 Sh	S / звезда 1...	КМУ Изготовление ПФ	MPS
..	✓	253974-2	14.05.2025 5:56:50	14.05.2025 8:29:23	15.05.2025 0:00:00	14.05.2025 7:30:55	Z 192	0901 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	Нильлигер FA-4*
..	✓	251067	14.05.2025 7:19:23	14.05.2025 11:37:53	16.05.2025 0:00:00	11.05.2025 22:34:21	Z 192	1213 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	MPS
..	✓	254205	14.05.2025 11:37:53	14.05.2025 19:07:30	16.05.2025 0:00:00	12.05.2025 18:23:59	Z 192	0947 Sh	S / звезда 1...	_Печать	MPS
..	✓	254209	14.05.2025 19:27:30	15.05.2025 1:52:08	16.05.2025 0:00:00	12.05.2025 21:47:28	Z 192	0947 Sh	S / звезда 1...	_Печать	MPS
..	✓	254278	15.05.2025 1:52:08	15.05.2025 3:38:42	16.05.2025 0:00:00	15.05.2025 6:10:52	Z 192	1362 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильлигер FA-4*
..	✓	253366	15.05.2025 3:38:42	15.05.2025 7:09:11	11.05.2025 0:00:00	12.05.2025 1:53:39	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	MPS
..	✓	253529	15.05.2025 7:09:11	15.05.2025 9:34:40	19.05.2025 0:00:00	14.05.2025 0:30:26	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	КМУ Изготовление ПФ	MPS
..	✓	253950	15.05.2025 9:34:40	15.05.2025 16:35:52	19.05.2025 0:00:00	14.05.2025 12:06:08	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	MPS
..	✓	253949	15.05.2025 16:35:52	16.05.2025 6:10:37	19.05.2025 0:00:00	18.05.2025 6:53:54	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	Нильлигер FA-4*
..	✓	253659	16.05.2025 6:10:37	16.05.2025 15:15:59	19.05.2025 0:00:00	17.05.2025 23:44:50	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	Нильлигер FA-4*

6. Schober1 (Ресурс предприятия)

Основное [Виды ресурсов](#) [График работы](#) [Файлы](#)

Записать и закрыть Записать

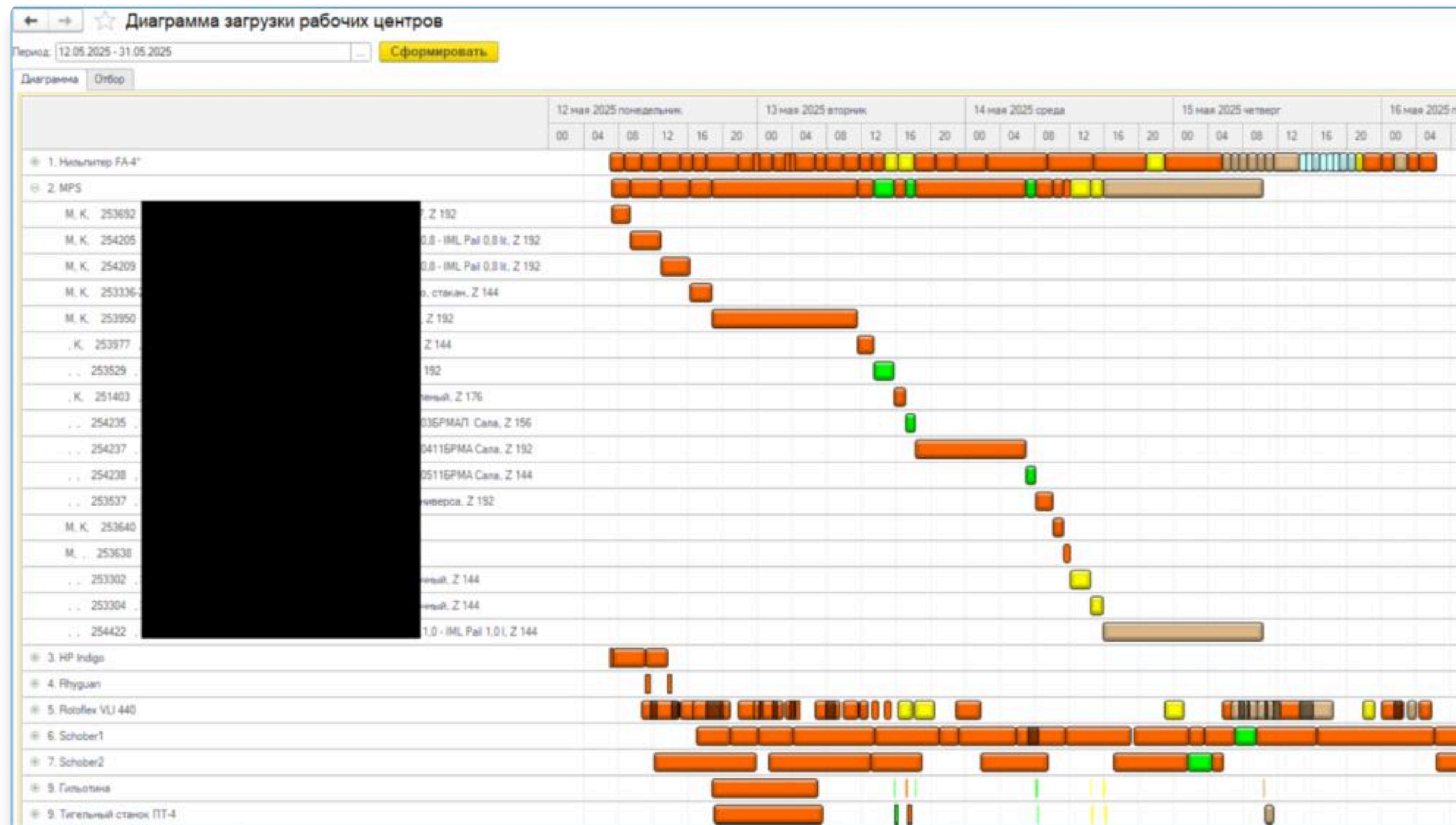
Основная **Приоритеты планирования** Подчиненные операции

Добавить ↑ ↓

N	Приоритет	Сортировка
1	Дата отгрузки	Возр
2	Z штампа	Возр
3	Тип стека	Возр
4	Штамп	Возр

Планирование загрузки производства

- Оценка загрузки производственных машин с помощью Диаграммы Ганта



Планирование загрузки производства

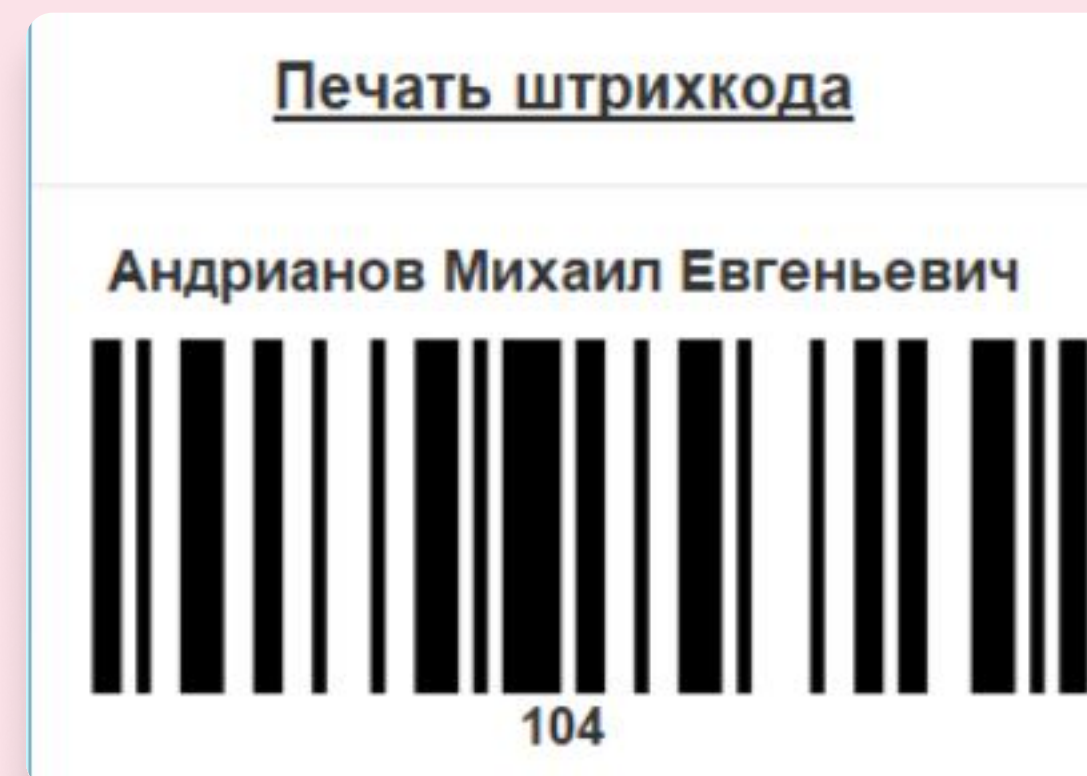
- Оперативный план для производства

ДАТА		18.05.25		План работ печатной машины 2. MPS							
№ заказа	Утвержден	Дата начала	Дата окончания	Дата отгрузки	Тип заказа	Заказчик	Менеджер	Материал	Характеристика	Ширина материала	Продукт
НФНФ-253977	V	15.05.2025 18:49:10	16.05.2025 8:39:53	19.05.2025 0:00:00	Повтор			Пленка SOIL-60 375мм	375, 35, 2 000	375	
								Пленка SOIL-60 360мм	360, 35, 2 000	360	
								Пленка SOIL-60 360мм	360, 35, 2 000	360	

Дата вырубки	№ заказа	Штамп обечайки	Кол-во обечаек	Доля в штампе	Размер картона
15.05.2025 19:08:39	254475	1197 Shc	4	8	285*145
15.05.2025 20:59:56	254238	1435 Shc	10	2	460*234
16.05.2025 0:41:29	254192	1019 Shc	486	2	290*155
16.05.2025 6:44:22	253977	1308 Shc	2 000	4	120*415
16.05.2025 8:33:10	253849	1308 Shc	1 284	4	120*415
16.05.2025 14:30:01	253991	1122 Shc	2 000	2	295*235
17.05.2025 5:06:13	253659	1309 Shc	860	2	225*330
17.05.2025 14:51:35	253949	1309 Shc	1 284	2	225*330
18.05.2025 4:26:20	253950	1309 Shc	644	2	225*330
18.05.2025 11:27:32	253529	1309 Shc	2 000	2	225*330

АРМ производственных цехов

- Вход в журнал оператора по штрихкоду сотрудника
- Формирование бригад



Журнал оператора

Отображать вып. операции Бригада: Андреанов+Мириев+Климов

Фильтр по оборудованию:

Печать - Закрывать заказ

Номер расчета	Ожид. (дата) Ожид. (время)	Время	Продукция	Этп g/h	Тираж заказа	Операция	Печатный материал Характеристика мат...	Статус	Примечание к операции из заказа
253684	18.04.2025 1:57:59	12 мин.		30	32 300,000	Упаковка рулонов	Тубест АБП Анкор 2...	_Упаковка	
253684	18.04.2025 1:57:59	1 мин.		30	3				
253734	18.04.2025 8:15:04	32 мин.		6					
253734	18.04.2025 8:15:04	6 мин.		6					
253051	18.04.2025 10:27:02	12 мин.		2					
253051	18.04.2025	2 мин.	Ламинат 80мл Кром после	2					

Идентификация бригады

С помощью сканера штрихкода считайте штрихкод

Введите штрихкод:

104

Печатник:

Далее Отмена

Бригады

Создать

Наименование

- Андреанов+Мириев+Климов
- Андреанов+Мириев+Телицын
- Андреанов+НаумовАО+Анненков
- Андреанов+НаумовАО+Климов
- Андреанов+НаумовАО+Симонов
- Андреанов+НаумовАО+Телицын
- Андреанов+НаумовАО+Чибышев
- Андреанов+НаумовСН+Климов
- Андреанов+НаумовСН+Симонов
- Андреанов+НаумовСН+Телицын
- Андреанов+Симонов+Анненков
- Андреанов+Ярина+Анненков

Андреанов+Мириев+Клим...

Записать и закрыть Записать Еще ?

Наименование: Андреанов+Мириев+Климов

Состав бригады

Добавить ↑ ↓ Еще

Сотрудник	ТН	Роль в бригаде
Андреанов ...	000000078	Печатник
Мириев Арте...	000000180	Помощник печатника
Климов Серг...	000000104	Монтажник

АРМ работника цифровой печати

Возможности АРМ:

- Ввод исполнителя операций
- Ввод фактического времени выполнения работ
- Ввод дат эмиссии и срока годности
- Фиксирование отпечатанного тиража
- Ввод данных по изменению красочной стратегии

Журнал оператора

Авторизованный сотрудник: Сидоров Сергей Евгеньевич

Фильтр по оборудованию: []

Печать

Операция: Цифровая рулонная печать с валидацией

Номер заказа	Оклад (дата) Оклад (время)	Время	Контрагент	Продукция	Этот узел	Тираж заказа	Операция	Печатный материал Характеристика материала	Статус	Штам п	Сло шта	Ряды	Руны	Примеч ание	Дата постановки	Коммент арий
253846	22.04.2025 11:25:59	10 мин.	ОРХОН ООО	ИВ8926(10*10) ИМП Rokl... ЮН26 (EAN 04607065608545) (DP00-001458)	✓	23 800,000	Цифровая рулонная печать с...	Пленка SOHL-60 300/мч 300, 35, 2 000	Выполне	51428 Sh		7	4	Нужно по новой расфаскат	22.04.2025 11:25:59	Коды заказ
253993	01.05.2025 19:07:00	34 мин.	ИСТОК ООО	Этикетка "Не разлей вода" 5л (GTIN 04610006170056 + штрих агрегат)	✓	15 000,000	Цифровая рулонная печать с...	Пленка PP белая глянцевая 60мч, клей... 330, 44, 1 000	Выполне	1251		3	2		01.05.2025 19:07:00	Коды заказ
253887	05.05.2025 13:47:14	6 мин.	ТУБЕСТ ООО	Памплет черная туба с дм демонстрационным кодом(Тубест)	✓	2 000,000	Цифровая рулонная печать с...	Тубест ПЕП Анкор 300/5 236мч черный 236, 286, 750	Выполне						05.05.2025 13:47:14	Задание 25 10000
254286	12.05.2025 7:21:52	1 ч. 37 мин.	ПЕЧАТНОЕ ДЕЛО ООО	Этикетка Урман негазированной, 0,33л (GTIN 04600840141060) + Агрегат	✓	74 500,000	Цифровая рулонная печать с...	Пленка PP белая глянцевая 60мч, клей... 330, 44, 1 000	КМУ Изготовле ПФ	1465R		3	6		12.05.2025 7:21:52	

Операция: Цифровая рулонная печать с валидацией

Исполнитель: Зайцев Михаил Александрович

Оборудование: 3. HP Indigo

Тираж по плану: 140,28

Тираж по факту: 145,00

В работе (дата): 22.04.2025

В работе (время): 14:24:06

Отработан (дата): 22.04.2025

Отработан (время): 14:52:21

DMкоды Кликки Стратегия Карта красок

Необходимо заполнить фактический расход по материалам

GTIN:

Продукция	GTIN	Дата эмиссии	Срок годности ДМ	Заказ клиента	Операция заказа
ИВ8926(10*10) ИМП Rokl...	04607065608545	21.04.2025	21 апреля 2025 г.	Расчет флексо...	Цифровая рулонная печать

Стратегия

Записать Записать и закрыть Выгрузка в Esko Закрыть

№	Наименование	C	M	Y	K	Or	Vio	Gr	W	Всего
ОДП	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]
Печать	[K]	[]	[]	[]	1	[]	[]	[]	[]	1

Клики

Записать Записать и закрыть Закрыть

Нач. кол-во кликов: 47 476 376

Кон. кол-во кликов: 47 477 500

Кол-во кликов: 1 124

Добавить

АРМ работника вырубки

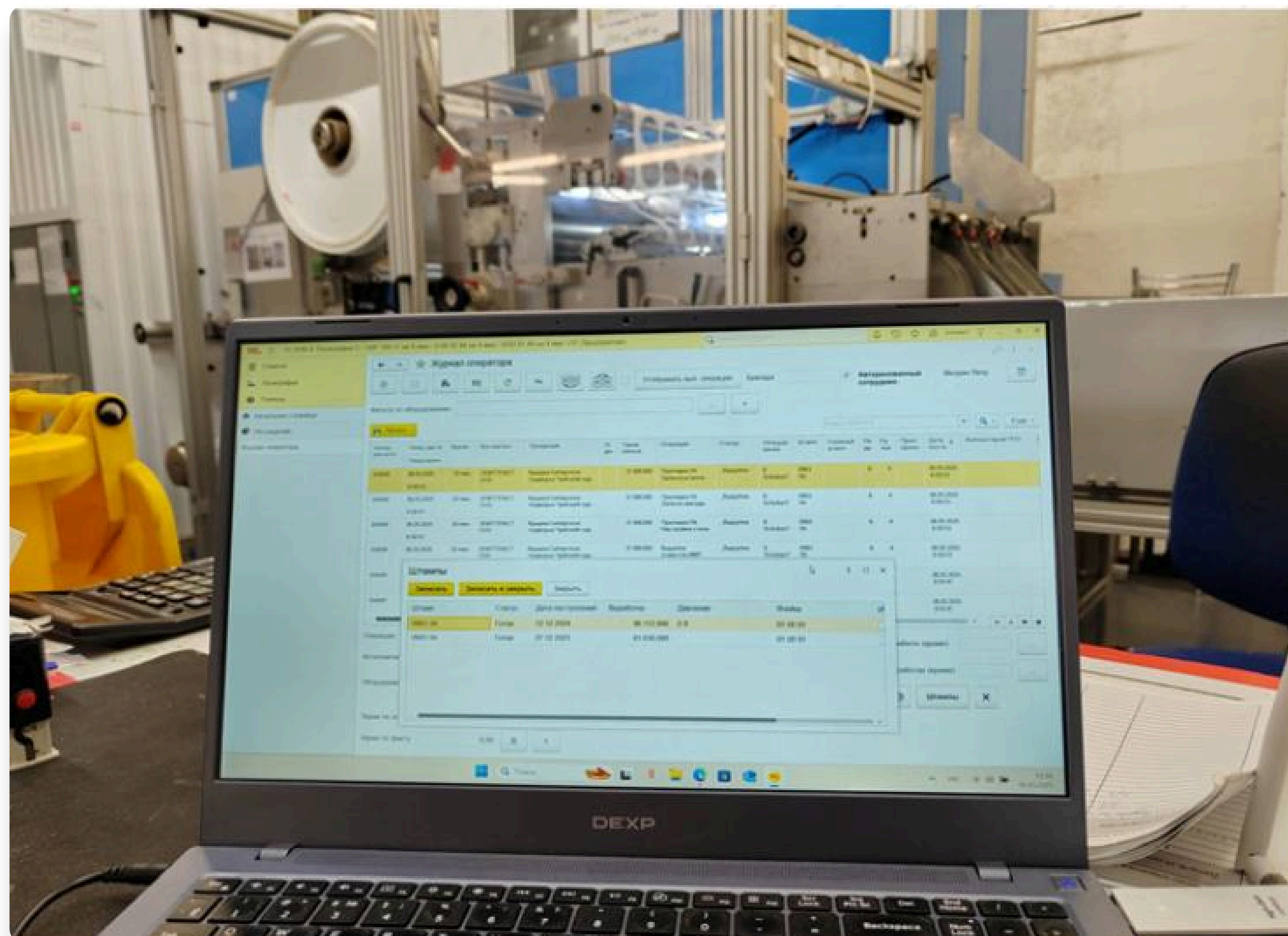
Возможности АРМ:

- Ввод данных об использованных штампах
- Фиксация выработки штампов, причин списания

Штампы

Записать Записать и закрыть Закрыть

Штамп	Статус	Дата поступления	Выработка	Давление	Ячейка	Использовать	Причина списания
1233 Sh	Готов	31.08.2024	538 288,625	4,2	01.01.01	<input checked="" type="checkbox"/>	
1233 Sh	Готов	05.04.2025	113 078,625	2,9	01.01.01	<input type="checkbox"/>	



Журнал оператора

Отобразить вып. операции Бригада: Авторизованный сотрудник: Зайцев ...

Фильтр по оборудованию:

Печать - Поиск (Ctrl+F) Еще -

Номер расчета	Ожид. (дата)	Время	Контрагент	Продукция	Это gln	Тираж заказа	Операция	Статус	Оборудование	Штамп	Сложный штамп
253894-2	07.05.2025 12:41:51	11 ч. 24 мин.	ПЕРИНТ АО	Изделие 200/95 Лактис /ИС-244358/ СВЕТАЕВО. Творог мягкий 0,5 %.		324 000,000	Вырубка этикеток ИМП	_Вырубка	6. Schober1	1233 Sh	
254042	08.05.2025 1:28:30	14 ч. 36 мин.	ЭПИПЛАСТ ООО	Стародуб. Продукт с сыром плавленый к чаю, контейнер		102 000,000	Вырубка этикеток ИМП	_Вырубка	7. Schober2	1419 Sh	
253612	08.05.2025 2:19:24	10 мин.	СТАНДАРТ МП ООО	Монарх Пралине, крышка		54 000,000	Приладка Ш Замена штампа	_Вырубка	6. Schober1	0728 Sh	
253612	08.05.2025 2:19:24	25 мин.	СТАНДАРТ МП ООО	Монарх Пралине, крышка		54 000,000	Приладка Ш Замена звезды	_Вырубка	6. Schober1	0728 Sh	

Операция: Вырубка этикеток ИМП В работе (дата): 07.05.2025 В работе (время): 19:02:44

Исполнитель: Шагунов Дмитрий Анатольевич

Оборудование: 6. Schober1 Отработан (дата): Отработан (время):

Тираж указывайте в кол-ве ударов (рядов)

Тираж по плану: 276 480,00

Тираж по факту: 0,00

Штампы

Управление запасами и закупками

- Формирование потребностей в сырье на основании плана производства
- Контроль остатка материала на складе и в цехах

← → ☆ Прогноз сырья

На дату: 11.05.2025 Номенклатура: Равно
Склад: Равно

Сформировать Отмена

Отчет по материалу на 11.05.2025

Номенклатура / Заказ	Номинальная ширина	Остаток на текущую дату, м2	Дата отгрузки	Статус заказа	Резерв по Заказам, м2	Остаток с учетом резервов	Ожидаемые поступления, м2	Дата поступления	Неснижаемый остаток, м2	Остаток с учетом резервов и поступлений, м2
ПБЛ Амкор 300/5 332мм		32 521,046				32 521,046				32 521,046
ПБЛ Амкор 300/5 332мм прозрачный		1 080,988				1 080,988				1 080,988
ПБЛ Амкор 300/5 350мм		459 980,132			4 672,829	455 307,303	28 350,000			483 657,303
ЗПНФФ-000532							28 350,000	10.04.2025		
РФНФФ-253298	350		25.04.2025	ОП Согласование макета	514,202					
РФНФФ-253559	350		10.04.2025	ОП Предварительная заявка	447,925					
РФНФФ-253561	350		10.04.2025	ОП Предварительная заявка	1 304,166					
РФНФФ-253563	350		10.04.2025	ОП Предварительная заявка	1 713,573					
РФНФФ-253902	350		21.04.2025	ОП Предварительная заявка	692,963					
ПБЛ Амкор 300/5 350мм прозрачный		12 663,000				12 663,000				12 663,000
ПБЛ Амкор 300/5 350мм черный		108,500				108,500				108,500
ПБЛ Амкор 300/5 404мм		18 248,680			4 534,560	13 714,120				13 714,120
				ОДП						

Заказ сырья в цех № 90 от 7 мая 2025 г.

Организация ИСКРА ООО

Период с 07.05.2025 0:00:00 по 12.05.2025 23:59:59

Склад отправитель Основной склад

Склад получатель Склад производство

1. Нильпитер FA-4*

№ п/п	№ заказа	Заказчик	Дата / время плановое	Материал	Кол-во надо, п.м	Кол-во выдать, п.м	М	Остаток, п.м	Остаток, м2
ИТОГО по материалу					1 041	1 500		23 648	7 094
1	253729	ПЕРИНТ АО	12.05.2025 18:03:46	Пленка SOIL-60 300мм	8 115		М		
2	253974-2	ЭЛИТПЛАСТ ООО	12.05.2025 22:10:16	Пленка SOIL-60 300мм	2 082	1 045	М		
ИТОГО по материалу					33 670	33 670			
1	254226	ОРИОН ООО	12.05.2025 7:00:01	Пленка SOIL-60 375мм	1 924	1 924	М		
2	254139	ОРИОН ООО	12.05.2025 8:19:35	Пленка SOIL-60 375мм	11 539	11 539			
3	254219	ОРИОН ООО	12.05.2025 11:29:00	Пленка SOIL-60 375мм	5 142	5 142	М		
4	254221	ОРИОН ООО	12.05.2025 13:23:21	Пленка SOIL-60 375мм	1 924	1 924			
5	254223	ОРИОН ООО	12.05.2025 14:42:55	Пленка SOIL-60 375мм	13 141	13 141	М		
6	254278	ОРИОН ООО	12.05.2025 20:12:38	Пленка SOIL-60 375мм	1 742		М		

Склад готовой продукции и логистика

■ Формирование плана на отгрузку на основе плана производства

← → ☆ Отчет по отгрузкам

Период с: 14.05.2025 по: 15.05.2025

▶ Сформировать Отмена

План отгрузки за период с 14.05.2025 по 15.05.2025

Дата отгрузки: 14.05.2025											
Направление отгрузки	тип отгрузки	Заказчик	Дата отгрузки	Дата выполнения (план)	Номер заказа	Наименование продукции	Вес план	Тираж план	Тираж Rotoflex / Schober	Тираж факт	Тираж разница план - факт
Махачкала	Транспортная компания	Юнион ООО	14.05.2025	13.05.2025	253692/003333	Этикет IML м/ж банка ЛОЛ GMM77 180гр ETI_IML007	58,207	300 000			300 000
Дата отгрузки: 15.05.2025											
Направление отгрузки	тип отгрузки		Дата отгрузки	Дата выполнения (план)	Номер заказа		Вес план	Тираж план	Тираж Rotoflex / Schober	Тираж факт	Тираж разница план - факт
Барнаул	Машина		15.05.2025	03.05.2025	253973/003064		5,294	11 000	14 160	11 000	
Барнаул	Машина		15.05.2025	03.05.2025	253974/003825		20,01	12 000	8 360	8 250	3 750
Барнаул	Машина		15.05.2025	12.05.2025	254116/002326		41,32	72 000			72 000
Барнаул	Машина		15.05.2025	12.05.2025	254119/002327		22,107	72 000			72 000
Барнаул	Машина		15.05.2025	12.05.2025	254120/002331		48,833	72 000	44 000		72 000
Барнаул	Машина		15.05.2025	12.05.2025	254122/002332		22,107	72 000			72 000
Барнаул	Машина		15.05.2025	14.05.2025	253974-2/003825		6,253	3 750			3 750

Учет рабочего времени и зарплаты

- Привязка трудозатрат к конкретным заказам
- Учет сверхурочных, сменности
- Автоматическое формирование начислений и премий
- Прозрачность и мотивация персонала

← → ☆ Выгрузка данных для расчета з/п

Период с: 01.04.2025 по: 30.04.2025 Сформировать Закрыть

Рабочий центр	Должность	ФИО сотрудника	Код	Сделка, 1000 м2	ДМ-код, шт.	кР
1. Нильпитер FA-4*	Монтажник печатных форм	Климов Сергей Владимирович	112	87,871		68,92
1. Нильпитер FA-4*	Печатник флексопечати	Андрианов Михаил Евгеньевич	104	92,164		67,48
1. Нильпитер FA-4*	Печатник флексопечати	Иванов Алексей Валерьевич	102	78,43		81,87
1. Нильпитер FA-4*	Печатник флексопечати	Кузнецов Анатолий Леонидович	103	88,635		84,29
1. Нильпитер FA-4*	Печатник флексопечати	Сидоров Сергей Евгеньевич	101	82,615		77,54
1. Нильпитер FA-4*	Помощник печатника	Варанкин Никита Станиславович	108	122,828	1 317 750	81,71
1. Нильпитер FA-4*	Помощник печатника	НаумовАО Андрей Олегович	109	104,923	1 057 500	71,05
1. Нильпитер FA-4*	Помощник печатника	Ярина Богдан Анатольевич	107	114,093	2 642 800	80

Выгрузка данных для План-факта - замена раппортичек Период с 01.05.2025 по 31.05.2025

Оборудование	№ заказа	Исполнитель	Тираж факт	Ед. изм.	Время, ч	Материал, п.м	Кол-во ДМ кодов	Клики всего	Стратегия
3. HP Indigo	244029	Зайцев Михаил Александрович	450	м2	2,03	1 532		13 624	С М У К
3. HP Indigo	253574	Зайцев Михаил Александрович	152,8	м2	2,74	858		5 352	С М К
3. HP Indigo	253744	Зайцев Михаил Александрович	340	м2	3,64	1 337		14 996	С М У К 2W
3. HP Indigo	253887	Зайцев Михаил Александрович	40	м2	36,84	342	2	1 464	К 2W
3. HP Indigo	253947	Зайцев Михаил Александрович	262,1	м2	2,15	1 145		10 998	С М У К Or
3. HP Indigo	253993	Зайцев Михаил Александрович	235,3	м2	3,18	928	17 048	8 120	С М У К
3. HP Indigo	254155	Зайцев Михаил Александрович	853,5	м2	5,39	4 057		34 122	С М У К
3. HP Indigo	254213	Зайцев Михаил Александрович	64,2	м2	0,00	290		4 298	С М У К 2W
3. HP Indigo	254307	Зайцев Михаил Александрович	26	м2	4,21	216		1 868	С М У К Or Vio Gr
3. HP Indigo	254320	Зайцев Михаил Александрович	0,7	м2	0,38	28		192	С М У К
3. HP Indigo	254321	Зайцев Михаил Александрович		м2	0,55				
3. HP Indigo	254326	Зайцев Михаил Александрович	0,7	м2	0,04	3		24	С М У К

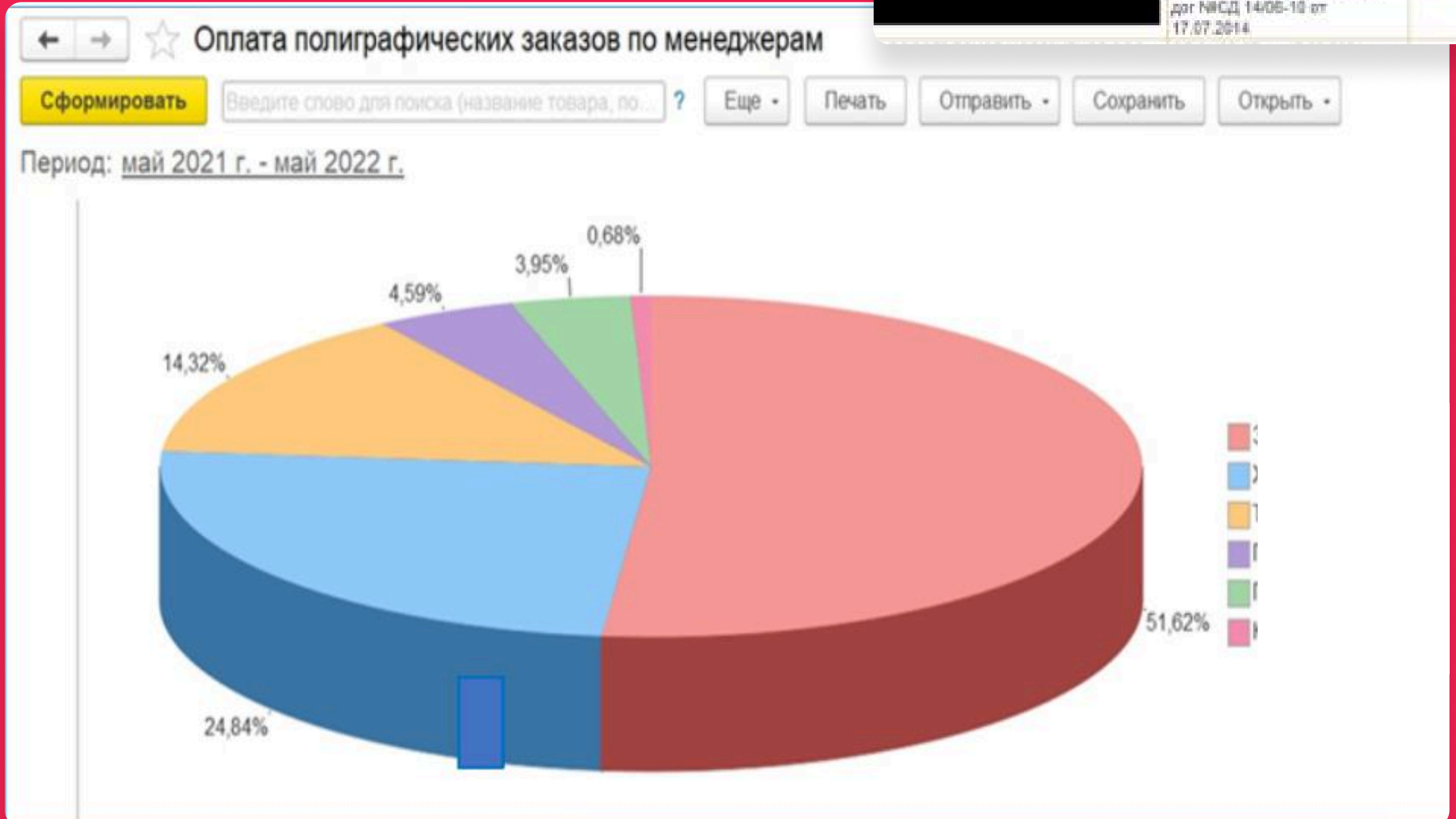
Аналитика и отчетность

Ведомость расчетов с клиентами

Параметры: Период: 01.03.2024 - 31.03.2024
Данные отчета: В валюте взаиморасчетов

Организация	Валюта	Начальный остаток	Заказано	Отгружено	Зачтено	Оплачено	Списание и переоценка задолженности	Конечный остаток	
Клиент	Договор	Долг клиента	Наш долг					Долг клиента	Наш долг
	СД 13/12-03 от 17.12.2013	169 510,72	142 744,40	126 622,67		136 170,28		99 963,11	202,50
	СД 20/10-08 от 20.10.20								
	СД 22/03-05 от 04.04.22		93 099,62	583 232,40				583 232,40	
	СД 20/08-01 от 17.08.2020	1 169 470,60	3 232 350,44	2 080 443,04		1 006 656,48		1 073 776,64	
	СД 20/03-02 от 12.03.2020	3 751 908,61	1 527 782,64	1 155 511,16	1 614 938,84			730 042,92	
	СД24/01-04 от 31.01.24	28 608,00	5 153 373,00	9 294 868,51		4 089 868,02		8 976 908,10	
	СД24/01-04 от 31.01.24			235 665,00		117 645,00		175 238,00	28 608,00
	СД 23/11-08 от 22.11.2023								12,00
	Договор поставки №02023-СТ-1524 от 20.10.2023	0,01						0,01	
	СД 21/05-10 от 28.05.2021	34 850,00	16 350,00			34 850,00		34 850,00	34 850,00
	СД 20/10-08 от 14.10.2020	3 774 457,67	1 672 753,80	1 340 003,60		1 400 000,00		3 714 461,27	
	ПМ/03/2010 от 6 апреля 2010 г.		858 654,71	2 479 831,37		1 057 616,98		1 422 014,38	
	Счет 2017 от 26.11.2023		2 976,00						2 976,00
	Исп лист ФС №036663020 от 26.02.2021		221 559,01						221 559,01
	Пени, Гаслощина	134 062,01						134 062,01	
	Счет 23/11-05 от 09.11.2023	75 300,00	40,00						84 468,00
	Счет 418 от 12.03.2024			10 000,00		10 000,00			9 188,00
	дол ком №1 от 26.10.2015 к дог №СД 14/06-10 от 17.07.2014	5 100,00							

Отчеты по продажам



Валовая прибыль предприятия (руб.)

Параметры: Период: 01.03.2024 - 31.03.2024
Показывать продажи: Кроме продаж между собственными юр. лицами
Данные продаж: В валюте упр. учета с НДС
Количество товаров: В единицах хранения

По менеджерам

Менеджер Заказ клиента / Реализация	Выручка	Себестоимость товаров			Валовая прибыль	Рентабельность, %
		Всего	Стоимость закупки	Доп. расходы		
	27 708 175,35	15 212 575,37	9 947 543,20	845 025,90	12 495 599,98	45,10
Заказ клиента 0Ц00-001584 от 19.02.2024 11:48:02	1 716 341,04	931 939,87	405 091,34	125 790,36	784 401,17	45,70
Заказ клиента 0Ц00-000874 от 31.01.2024 11:35:48	1 886 697,12	1 162 355,88	978 606,14		724 341,24	38,39
Заказ клиента 0Ц00-001262 от 08.02.2024 10:04:17	1 611 457,20	890 115,41	371 061,26	119 394,24	721 341,79	44,76
Заказ клиента 0Ц00-002288 от 12.03.2024 9:34:39	1 040 385,00	342 628,95	240 551,27		697 756,05	67,07
Заказ клиента 0Ф00-012621 от 22.12.2023 23:59:59	964 998,40	302 176,18	169 566,91		682 822,22	69,32
Заказ клиента 0Ц00-001270 от 08.02.2024 11:10:40	1 120 084,56	533 402,35	260 407,64	76 577,59	586 682,21	52,38
Заказ клиента 0Ц00-000628 от 25.01.2024 17:26:35	1 692 527,30	1 107 213,79	1 029 083,01		585 313,51	34,58
Заказ клиента 0Ц00-001305 от 08.02.2024 14:26:11	1 120 154,76	591 924,93	268 872,76	76 415,22	528 229,83	47,16
Заказ клиента 0Ц00-001940 от 29.02.2024 16:19:07	878 320,80	579 296,78	354 706,49		299 024,02	34,04
Заказ клиента 0Ц00-001374 от 12.02.2024 10:59:52	422 212,85	151 690,49	101 515,34		270 522,36	64,07
Заказ клиента 0Ц00-000006 от 09.01.2024 14:59:48	534 032,40	273 653,15	155 714,81		260 379,25	48,76
Заказ клиента 0Ц00-001220 от 07.02.2024 12:51:10	469 913,34	213 121,46	102 842,38	29 240,29	256 791,88	54,65
Заказ клиента 0Ц00-001378 от 12.02.2024 11:19:00	431 678,58	179 346,41	145 038,88		252 332,17	58,45
Заказ клиента 0Ц00-001372 от 16.02.2024 10:57:18	422 212,85	194 343,96	144 424,78		227 868,89	53,97

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

Телефон: [+7\(495\)585-0659](tel:+7(495)585-0659)

Email: info@armex.ru

Сайт: www.1cpoly.ru

Наши социальные сети

 Telegram



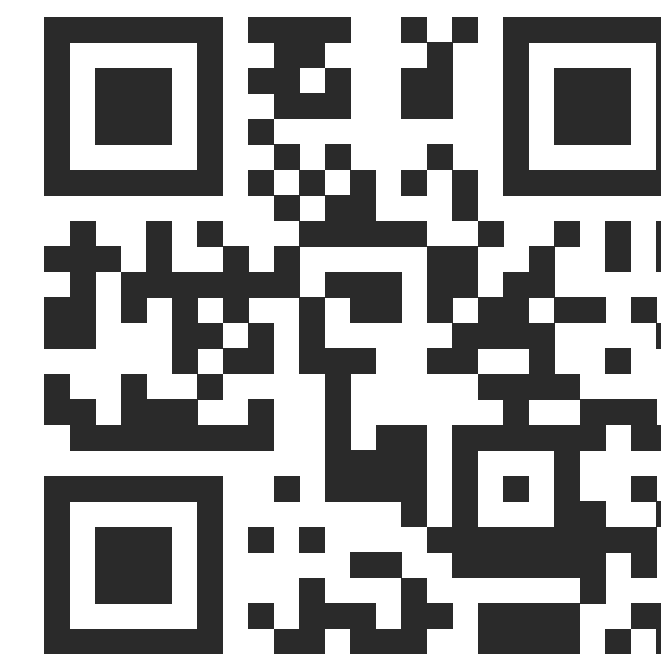
 Rutube



 VK



 Дзен



 Youtube



Заявка на демодоступ