

Как навести порядок в учете и управлении
флексотипографии.

Опыт построения современного ИТ-ландшафта
в типографии Санрайз, г. Санкт-Петербург



Типография «Санрайз» специализируется на производстве термоусадочной, самоклеящейся, круговой, цифровой и других видов этикеток. Производственный комплекс типографии

включает более 10 единиц современного печатно-отделочного оборудования. Компания является единственным в России производителем tattoo-этикеток.

Типография производит следующие виды этикетки:

- Термоусадочная (флексопечать, цифровая печать)
- Самоклеящаяся (флексопечать, цифровая печать, трафаретная печать)
- Круговая (флексопечать, цифровая печать)
- Цифровая (цифровая печать)
- Промоэтикетка - клеится на разные поверхности: упаковку товара, буклеты для розыгрыша призов, в прикассовой зоне.
- Маркировка «Честный знак» - производство этикетки для системы маркировки и любой переменной информации
- Tattoo-этикетка SUNRISE

До начала проекта на предприятии использовались следующие программы для автоматизации деятельности:

- **1С: УПП П8 (1С:Управление Производственным Предприятием и 1С:Полиграфия)**. Программа была частично доработана под специфику работы заказчика. В программе велась оперативная деятельность и производственный учет
- **1С: Бухгалтерия**. Программа была предназначена для ведения бухгалтерского и регламентного учета
- **Microsoft Excel**. Программа использовалась для ведения производственных отчетов и расчетов
- **Microsoft Word**. В программе создавались и редактировались регламентные и производственные печатные формы

Текущий уровень автоматизации не отвечал требованиям Заказчика. Используемый набор программных продуктов не создавал необходимого «бесшовного» информационного пространства для полного отображения финансово-хозяйственной деятельности предприятия.



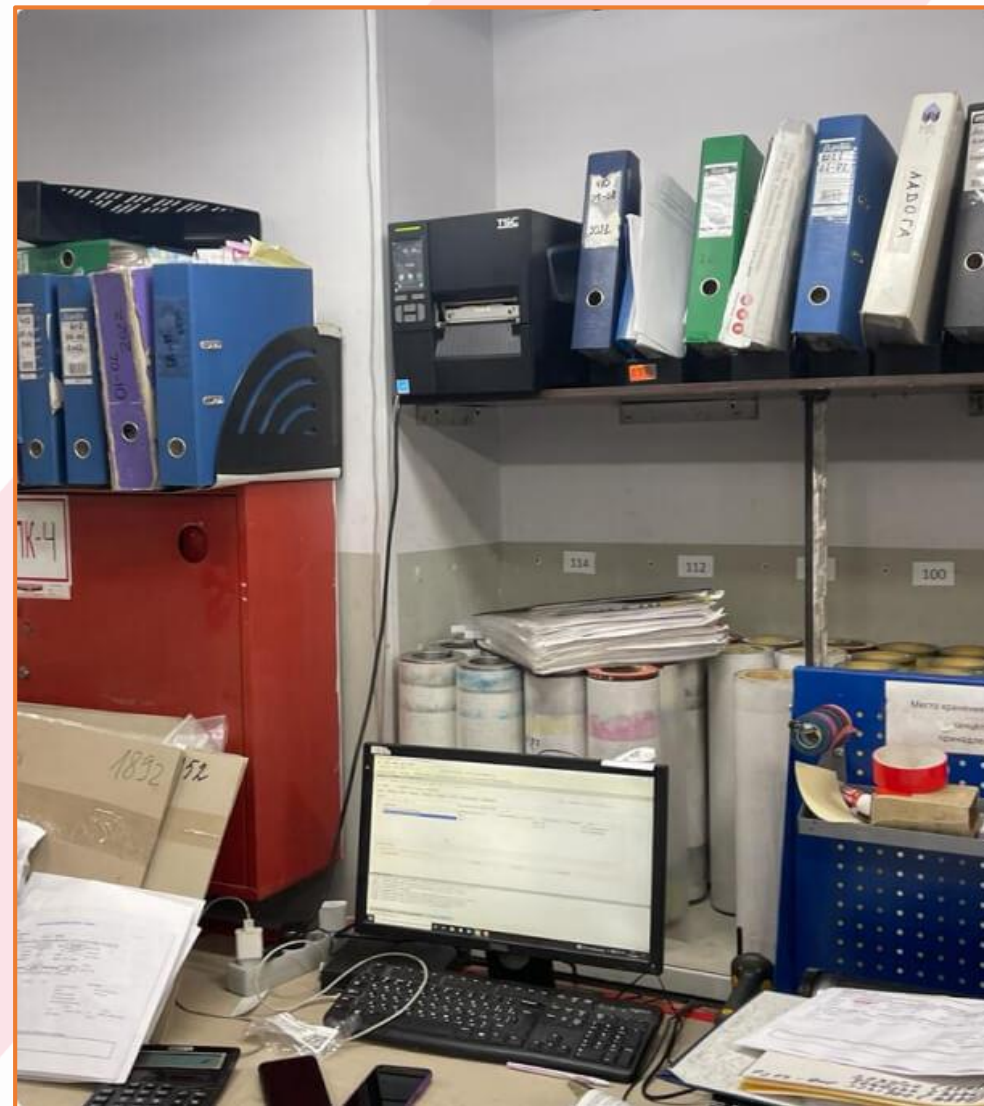
При выполнении проекта необходимо было решить различные вопросы по логистике склада и производства под ключ, уменьшить влияние человеческого фактора, учесть индивидуальные запросы типографии, при этом обеспечить гибкую настройку продукта, простоту в обращении, предельную информативность и накопление статистики.

Основные задачи по автоматизации:

- Автоматизация калькуляции заказов
- Контроль себестоимости продукции
- Учет номенклатуры, оборудования, материалов и готовой продукции
- Внедрение MES-системы для построения оптимального производственного плана



- Расчет заказов, диспетчеризация и посменное планирование производственных заказов
- Внедрение рекомендательной системы для построения оптимального производственного плана, построенную по принципам машинного обучения (Machine Learning ML)
- Контроль статуса технологических ресурсов
- Составление производственных расписаний и сменно-суточных заданий
- Штрихкодирование и бирочный учет материалов
- Регистрация факта исполнителями с помощью сканеров ШК и/или сенсорных мониторов
- Координация технологических процессов и отслеживание готовой продукции
- Управление фактом выпуска полуфабрикатов/готовой продукции на производстве
- Система производственной отчетности
- Управление техническим обслуживанием
- Контроль документов

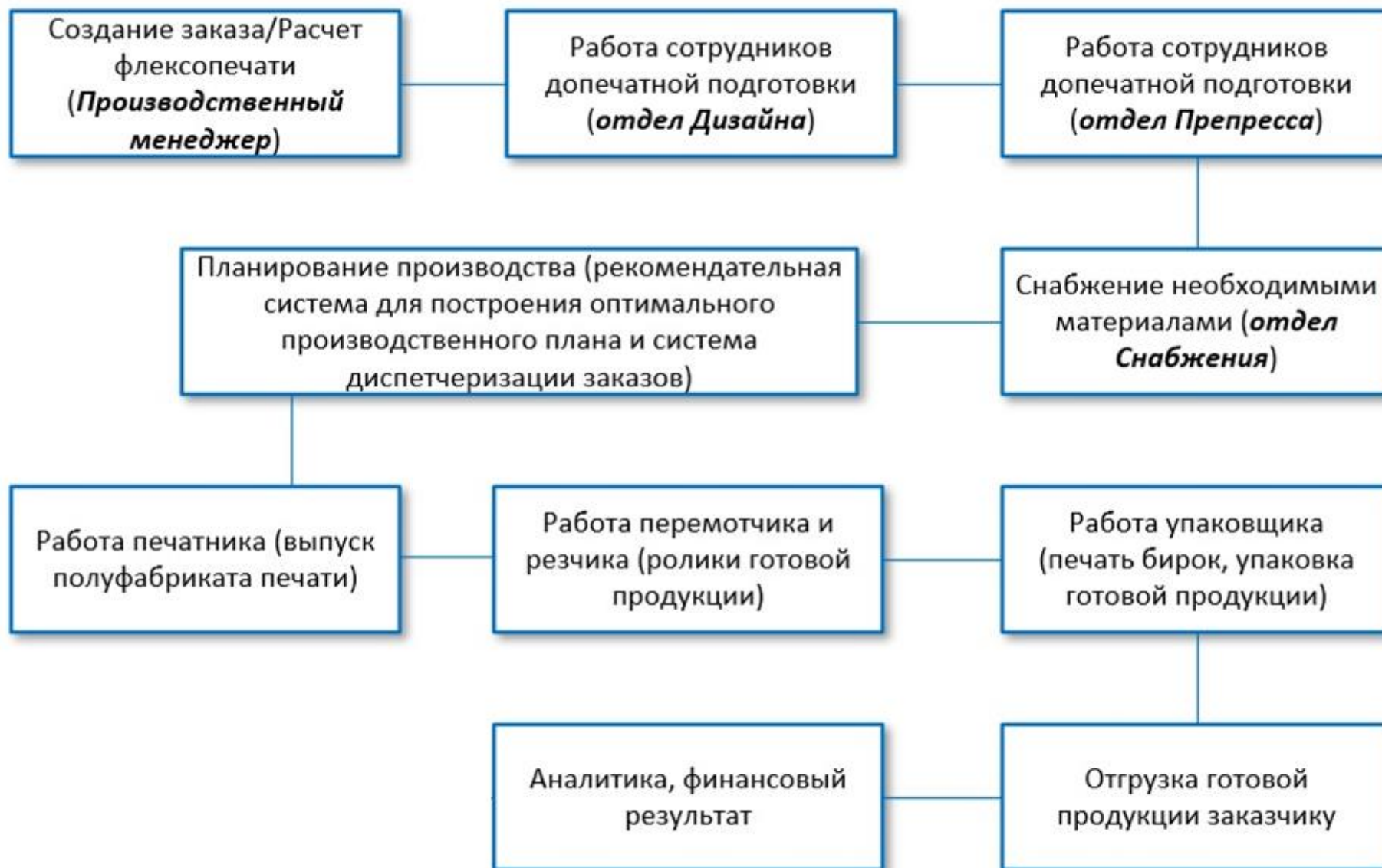


Состав проектной команды компании-интегратора:

- Руководитель проекта
- Консультант-методист
- Бизнес-аналитик
- Программист



Бизнес-процессы Заказчика





- Автоматизирован расчет заказов. Для этого выполнено нормирование всех технологических операций по времени и стоимости. Информация о стоимости расходных материалов отражается и оперативно обновляется в системе. Время, которое менеджеры тратят на калькуляцию, сократилось. Заказы быстрее согласовываются с клиентами и передаются в производство.



- Появилась возможность контролировать себестоимость продукции еще на этапе предварительного расчета заказов. В системе установлен минимально-допустимый уровень рентабельности, для некоторых заказов она составляет 10%, и, если какой-либо заказ при расчете «уходит в минус» – это сразу видно. В этом случае менеджер изменяет технологические параметры (материалы, тираж и т.д.) и согласовывает их с клиентом или обсуждает с коммерческим директором возможность скидки. Во всех случаях работа в системе гарантирует сохранение минимальной рентабельности и полностью исключает для компании возможность убытка



- Учет номенклатуры, оборудования, материалов и готовой продукции по различным аналитическим признакам: материалы – формат, ширина роля, плотность, расход краски; оборудование – производитель, вид, скорость печати; продукция – вид продукции, формат и т.д. Для выпускаемой номенклатуры реализована система хранения и поиска ссылок на макеты и на изображения

Ключевые итоги проекта



- Была внедрена рекомендательная система для построения оптимального производственного плана, построенную по принципам машинного обучения (Machine Learning ML), где реализована полноценная диспетчеризация заказов, это позволяет выстраивать очередность их выполнения без жесткого плана производства. В случае необходимости (например, при поступлении срочного заказа) технологи могут быстро скорректировать ежедневный план производства, и рабочие всегда получают актуальную информацию о том, какой заказ необходимо взять в работу. Все это обеспечило равномерную загрузку производственных линий и дало возможность планировать производство как на ближайшее время, так и в долгосрочной перспективе



- Был создан механизм автоматического прогнозирования простоев оборудования, при построении производственного плана, используя механизмы машинного обучения, что позволило свести к минимуму время простоя рабочих центров при планировании производства

- Управление заказами на полиграфическую продукцию
- Закупки (снабжение) и управление отношениями с поставщиками
- Управление полиграфическим производством
- Продажи (сбыт), сервис, маркетинг
- Склад и логистика
- Управление персоналом и кадровый учет



Грамотная организация деятельности предприятия связана с обеспечением наличия материальных ресурсов, необходимых для производства

- **Оценка наличия материалов под заказ**
- **Анализ складских остатков**
- **Контроль за остатками ТМЦ в незавершенном производстве**
- **Резервирование материалов под заказ**



PP 50 GLOSS
SILVER TC AP901

WG62

24007475

333/76

666

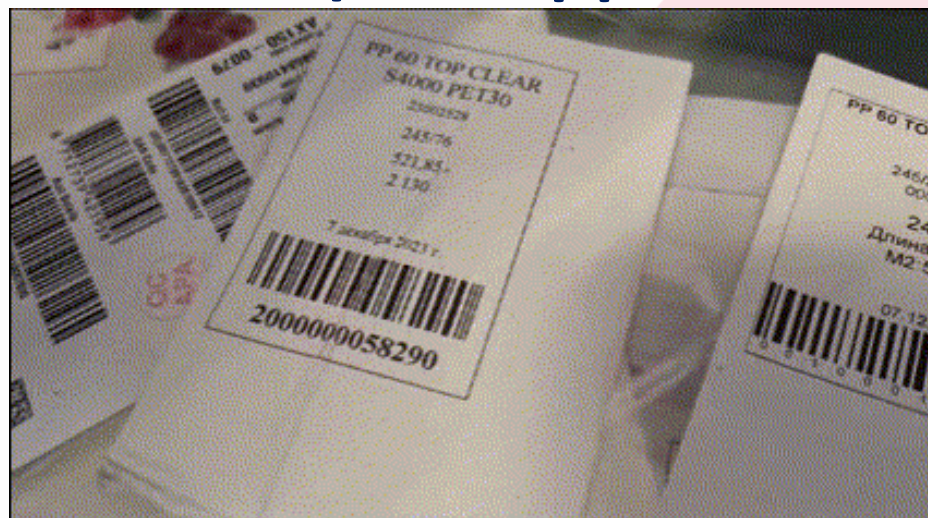
2 000

7 мая 2024 г.



2000000284187

- Автоматизация ввода паллетного листа
- Бирочный учет рулонов входящего сырья
- Перемещение рулонов на производство с помощью ТСД



Штрихкодирование в момент поступления

← →
☆ Паллетный лист 00000000015 от 03.05.2023 15:32:35
⌵
⌵
×

Провести и закрыть

📄
📄
📄

Еще ▾

Номер:	00000000015	от:	03.05.2023 15:32:35	Организация:	Санрайз ООО
Поставщик:	[Redacted]	Налогообложение:	Продажа облагается НДС		
Контрагент:	[Redacted]	Договор:	Основной		
		Склад:	Склад Материалы		

Добавить

↑
↓

Поиск (Ctrl+F)

Еще ▾

N	Номенклатура	Харак...	Серия	Втулка	Ширина...	Длина...	Площадь (м2)	Количество	Ед.и...	Штрихкод
1	_Пленка ПП прозрачный к...	275/76	23000039	76	275,000	4 000,...	1 100,000	1 100,000	M2	2000000000664
2	_Пленка ПП прозрачный к...	275/76	23000040	76	275,000	5 000,...	1 375,000	1 375,000	M2	2000000000671
3	_Пленка ПП прозрачный к...	275/76	23000041	76	275,000	5 000,...	1 375,000	1 375,000	M2	2000000000688

Ввод калькуляций заказов:

- **Мастера расчетов** – оперативно рассчитать заказ на полиграфическую продукцию
- **Шаблоны** – использование уже готовых схем производственных цепочек
- **Копирование** расчетов при повторях заказов

← → ☆ Расчет флексопечати 0Ц00-004189 от 19.04.2024 17:23:56

Основное Версии статусов Выработка флексоформ Материалы заказа Операции заказа Планируемые операции заказов Файлы

Провести и закрыть Печать Макеты Предварительное планирование Расчет всего заказа Выгрузить

Номер: 0Ц00-004189 от: 19.04.2024 17:23:56 Организация: Санрайз ООО Статус заказа: Выполнен

Сведения Препресс (2) Пресс Постпресс (3) Спуски (1) Материалы (2) Операции (4) Заказ материалов (1) Сторонние услуги Обобщенные сведения Дополните

Параметры печати Свободные параметры Сопутствующие операции

Операция: Цифровая печать

Тираж: шт. кг. пог. м 10 000,000

Оборудование: DURST

Используемая красочность машины: 7+0

Печать: односторонняя двусторонняя

Красочность: 4+0

Тираж печати: 1 055,000 нестандартно

Дополнительное покрытие: Несколько спусков

Количество дополнительных смен клише: 0

Расположение печатной продукции

Зазор по длине: 5,000 Расстояние между ручьями: 4,000

Кромка, мм.: 0,00

N	Продукция	X	Тираж	Ед.	Формат	Круч	Кряд	K
1	Пл Алкофри 2 (EAS...		10,000	тыс. шт./1000	139x205	2	1	

Добавить Поиск (Ctrl+F)

Штамп: 240dg

Материал: Флексоформы/Клише

Склад материалов: Кладовая Производство

N	Номенклатура	Характер...	Сер. №	Операция
1	_Пленка ПП белый клей акрил	340/76		Печать

Ручной ввод Формат печати ширина: 340,000 высота: 210,000

Плотность ГП: 0,000 Плотность:

Приладка и брак

Кол-во спусков: 1

Кол-во приладок: 1 нестандартно ?

Приладка: 1 000,00 нестандартно ?

Техпотери: 0,00 нестандартно ?

Информация

	Единицы измерения			
	Оттиски	П.м	Вес (кг)	м2
Приладка и брак пресса:	1 000,00	210,00		71,40
Приладка и брак постпресса:	24,00	5,04		1,71
На тираж:	5 000,00	1 050,00		357,00
Итого:	6 024,00	1 265,04		430,11

Расчет проводится по параметру: Тираж+Приладка+Техпотери

Время печати: 26 мин.

Стоимость пресса: 99 095,440 руб. Расчет пресса

Себестоимость: 49 547,720 руб.

Примечание:

Количество полос в раппорте: 2

Напр. намотки для заказчика Напр. намотки при печати Доп. Параметры

Не важно

N=1 N=2 N=3 N=4 N=9

N=5 N=6 N=7 N=8

Диспетчеризация заказов:

- Статусы позволяют отслеживать стадию выполнения заказа
- Передавать заказ по цепочке ответственных
- Оповещать сотрудников о полученных заказах

Дата	Дата окончания	Номер	Партнер	Тираж	Статус заказа	Крас.	Оборудован...	Примечание	Тип заказа
08.05.2024 15:36...	02.06.2024 0:...	0Ц00-004984		25 000,000	Высечка	4+0	DURST	Макет в кон...	Повтор
08.05.2024 15:38...	20.05.2024 0:...	0Ц00-004994		3 000,000	5. Печать	4+0	DURST	ИЗМЕНЕНИЯ.	Новый
08.05.2024 15:42...	20.05.2024 0:...	0Ц00-004972		5 400,000	Перемотка	4+0	Pullisi-330	НАМОТКА ...	Новый
08.05.2024 16:07...	15.05.2024 0:...	0Ц00-004969		305 000,000	Выполнен	1CM...	MPS 410	макет в кон...	Повтор
08.05.2024 16:08...	14.05.2024 0:...	0Ц00-004958		50 000,000	Перемотка	1CM...	MPS 410	Комментари...	Повтор
08.05.2024 16:18...	17.05.2024 0:...	0Ц00-004973		150 000,000	Высечка	4+0	DURST	Печать без ...	Повтор с из...
08.05.2024 16:19...	17.05.2024 0:...	0Ц00-004974		60 000,000	Высечка	4+0	DURST	Печать без ...	Повтор с из...
08.05.2024 16:20...	17.05.2024 0:...	0Ц00-004976		30 000,000	Высечка	4+0	DURST	Коды Заказ...	Повтор с из...
08.05.2024 16:21...	17.05.2024 0:...	0Ц00-004977		40 000,000	Высечка	4+0	DURST	Коды Заказ...	Повтор с из...
08.05.2024 16:21...	17.05.2024 0:...	0Ц00-004975		20 000,000	Высечка	4+0	DURST	Коды Заказ...	Повтор с из...
08.05.2024 16:35...	15.05.2024 0:...	0Ц00-004999		55 200,000	5. Печать	4+0	DURST	НОВАЯ ВЫ...	Новый

Автоматизация рабочих мест производства:



← → ★ Журнал оператора

Отображать вып. операции за период:

Фильтр по оборудованию: Штрих код заказа:

Поиск по номеру

Номер:

Заказ №	Продукция	Контрагент ↓	Деталь	Операция	№ Спуска	Рабочий центр	Тираж заказа	Исполнитель	Ожид. (дата)	Статус
Дата	Характеристика прод.								Ожид. (время)	Приоритет
0Ц00-001942	Этикетка ZMT прозр...	АЛЬ-ФА РИБОН ООО		Печать		MPS-430	500 000,000	Шорохов Максим	20.03.2024	5. Печать
29.02.2024 17:04:53									9:33:49	
0Ц00-001971	Этикетка ZMT прозр...	АЛЬ-ФА РИБОН ООО		Подготовка к печати		MPS-430	30 000,000		20.03.2024	5. Печать
01.03.2024 16:12:29									8:09:03	
0Ц00-001552	Крем-гель для душа ...	БИГ ООО		Подготовка к печати		MPS-430	44 000,000		17.03.2024	5. Печать
16.02.2024 12:55:13									3:12:18	
0Ц00-001553	Крем-гель для душа ...	БИГ ООО		Подготовка к печати		MPS-430	50 000,000		17.03.2024	5. Печать
16.02.2024 14:26:04									12:01:50	
0Ц00-001573	Пена для ванн молок...	БИГ ООО		Подготовка к печати		MPS-430	77 000,000		19.03.2024	5. Печать
19.02.2024 12:14:13									1:09:58	
0Ц00-001632	Принцесса Шампунь...	БИГ ООО		Подготовка к печати		MPS-430	44 000,000		15.03.2024	5. Печать
20.02.2024 11:52:53									5:16:36	
0Ц00-001856	ГОНКИ Детский шам...	БИГ ООО		Подготовка к печати		MPS-430	52 000,000		28.03.2024	5. Печать
27.02.2024 17:01:40									1:58:37	
0Ц00-001864	Принцесса Шампунь ...	БИГ ООО		Подготовка к печати		MPS-430	198 000,000		15.03.2024	5. Печать
28.02.2024 10:17:33									12:56:25	

Операция: Состояние:

Исполнитель:

В работе (дата): В работе (время):

Рабочий центр:

Отработан (дата): Отработан (время):

Тираж по плану:

Тираж по факту:


АРМ Печатника

При работе с АРМ печатник может:

- Начать и закончить операцию (с помощью соответствующих кнопок “В работу” и “Отработан”)
- Отобразить фактическое значение выработанного материала
- Зафиксировать выпуск полуфабрикатов
- Отметить брак материала
- Заменить печатный материал
- Сформировать бирку на остаток роля печатного материала
- Зафиксировать производство полуфабриката печати

Полуфабрикат печати
1078/1
280

Длина 3 290 м
М2: 921
5 мая 2024 г.
Корчагин Дмитрий



2000000280905

4 12:06:29

☆ Материалы заказа

Записать и закрыть Закрыть Замена по штрихкоду Печать штрихкода **Бирка на остаток**

Исполнитель: **Филозов Андрей**

Материал

Номенклатура: **MPS LAM S2000** Введите штрихкод

Характеристика: **220/76**

Серия: **24007429**

Штрихкод: **2000000281506**

Количество

Исходное количество: **0,000** М2* Кол-во пог м:

по плану: **0,000** М2* **Задать план**

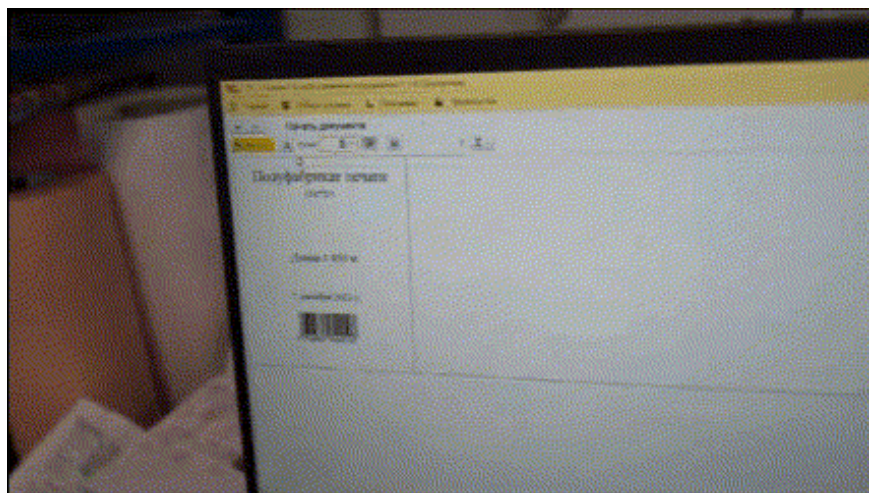
по факту: **1 200,000** * Ед.: **пог. м** **Задать факт** в базовых ед. изм.: **264,000** М2*

Бракованный материал

Брак Причина брака:

Добавить ПФ ↑ ↓ Печать бирок ПФ

Номенклатура ПФ	Характеристика ПФ	Серия	Длина ПФ	Печать	Штрихкод
Полуфабрикат печати	220	4536/5	1 140,000	✓	2000000284033



АРМ Перемотчика

При работе с АРМ перемотчик может:

- Начать и закончить операцию (с помощью соответствующих кнопок “В работу” и “Отработан”)
- Отобразить фактическое значение выработанного материала
- Зафиксировать выпуск полуфабрикатов
- Отметить брак материала
- Заменить печатный материал
- Сформировать бирки для каждого из ролей

АРМ Резчика

При работе с АРМ резчик может:

- Начать и закончить операцию (с помощью соответствующих кнопок “В работу” и “Отработан”)
- Отобразить фактическое значение выработанного материала

ООО "Санрайз" Заказ № 011474/23 дата 10.05.24
Джин [REDACTED] (узк.)

печатник Корчагин перемотчик Шорохов
втупка 76 намотка 4 кол-во 1000



АРМ Упаковщика

При работе с АРМ перемотчик может:

- Начать и закончить операцию (с помощью соответствующих кнопок “В работу” и “Отработан”)
- Отобразить фактические значения выработанного материала
- Может скорректировать количество готовой продукции на то, которое было выпущено по факту

Изготовитель /поставщик: Общество с ограниченной ответственностью "Санрайз", 197342, Санкт-Петербург г, Сердобольская ул, дом № 68, строение И, тел.: (812) 331-22-04, e-mail: info@sunrise.com.ru

Получатель: [Redacted]

Адрес: [Redacted]

Наименование: Джин Barrister Blue Gin 0,5 л эт (узк.)

Дата: Ноябрь 2023 **Номер заказа:** 011474/23 **Срок годности:** 12 мес.

Количество: 6 000

Условия хранения:
 Хранение этикетки в упакованном состоянии, до применения по назначению, должно осуществляться: в закрытых вентилируемых помещениях, защищенных от атмосферных осадков и солнечных лучей, при температуре 15-35°C и относительной влажности воздуха 25-55%. Не допускается хранение этикетки вблизи отопительных приборов. Должен быть исключен контакт с загрязняющими и химическими веществами, которые могут привести к ухудшению качественных показателей. В местах хранения этикетки не должны храниться сильно пахнущие, агрессивные и ядовитые вещества.

EAC

Требуемое качество и безопасность продукции обеспечиваются сертифицированными системами СМК и СМБП

EURO CERT
 CERTIFIED M.S.
 ISO 9001:2015
 00.12.0634

EURO CERT
 CERTIFIED M.S.
 ISO 22000:2018
 00.46.0209

Заполнить ↑ ↓ Скопировать строку Печать бирки на коробку

Поиск (Ctrl+F) × Еще ▾

Печать	Номенклатура продукции	Количество коробок	Количество штук в коробке	Количество
<input type="checkbox"/>	Джин [Redacted] (узк.)	10	6 000	60,000
<input type="checkbox"/>	Джин [Redacted] (узк.)	10	6 000	60,000
<input type="checkbox"/>	Джин [Redacted] (узк.)	10	6 000	60,000
<input type="checkbox"/>	Джин [Redacted] (узк.)	10	6 000	60,000
<input type="checkbox"/>	Джин [Redacted] (узк.)	1	6 000	6,000

Автоматизация документооборота в программе при выполнении стадий производства:

- Все документы связаны друг с другом
- При выполнении сотрудниками производства работ формируются документы
Производство без заказа
- При упаковке продукции формируется Передача продукции из кладовой

Расчет флексопечати 0Ц00-002114 от 06.03.2024 16:00:35

ООО, 0Ц00-2114, 11.03.2024 (Заказ клиента) (Назначение)

Заказ клиента 0Ц00-002114 от 11.03.2024 15:15:48 на сумму 67 950 руб.

Реализация товаров и услуг 0Ц00-000189 от 11.03.2024 23:00:00 на сумму 226 500 руб.

ООО, 0Ц00-2114, 11.03.2024 (Заказ клиента) (Назначение)

- Производство без заказа 0Ц00-001780 от 08.03.2024 18:51:03
- Производство без заказа 0Ц00-001797 от 09.03.2024 3:22:12
- Производство без заказа 0Ц00-002057 от 11.03.2024 9:25:39
- Передача продукции из кладовой 0Ц00-000912 от 11.03.2024 14:32:16
- Заказ клиента 0Ц00-002114 от 11.03.2024 15:15:48 на сумму 67 950 руб.
- Реализация товаров и услуг 0Ц00-000189 от 11.03.2024 23:00:00 на сумму 226 500 руб.
- Реализация товаров и услуг 0Ц00-000189 от 11.03.2024 23:00:00 на сумму 226 500 руб.

Программно-аппаратный комплекс MES можно использовать практически на любом виде упаковочного и полиграфического производства, и любом технологическом оборудовании

← → ★ Заказы в очередь

Добавить простой Редактировать Смена очереди Групповая смена очереди Групповая смена ПЦ Открыть Зафиксировать Распланировать

N	Номер	Дн	Утвержден	Дата постановки в п...	Время начала работ	Контрагент	Менеджер	Время окончания работ	Срок сдачи заказа	Пр
1	0Ц00-004995	1	✓	10.05.2024 15:57:46	12.05.2024 20:30:35		Зими́на Але...	12.05.2024 21:12:57	12.05.2024 0:00:00	П/н Спец
2	0Ц00-004807	1	✓	10.05.2024 16:40:08	12.05.2024 21:12:57		Зими́на Але...	12.05.2024 21:26:30	20.05.2024 0:00:00	Этикетки
3	0Ц00-004508	1	✓	10.05.2024 16:53:41	12.05.2024 21:26:30		Полюбо́ва Д...	12.05.2024 21:37:52	07.05.2024 0:00:00	Grand Fo
4	0Ц00-004904	1	✓	10.05.2024 17:05:03	12.05.2024 21:37:52		Тельпне́р Па...	12.05.2024 22:37:45	24.05.2024 0:00:00	00-00063
5	0Ц00-004867	1	✓	10.05.2024 18:04:55	12.05.2024 22:37:45		Полюбо́ва Д...	12.05.2024 22:49:09	15.05.2024 0:00:00	Печенье
6	0Ц00-004869	1	✓	10.05.2024 18:16:18	12.05.2024 22:49:09		Яксон Ната́лья	12.05.2024 23:13:13	17.05.2024 0:00:00	Логистич
7	0Ц00-004907	1	✓				Тельпне́р Па...	12.05.2024 23:30:22	24.05.2024 0:00:00	00-00065
8	0Ц00-004909	1	✓				Тельпне́р Па...	13.05.2024 0:11:56	24.05.2024 0:00:00	00-00063
9	0Ц00-004914	1	✓				Яксон Ната́лья	13.05.2024 0:30:25	16.05.2024 0:00:00	Этикетки
10	0Ц00-004683	1	✓				Аркуа́йте ...	13.05.2024 1:08:55	31.05.2024 0:00:00	20030755
11	0Ц00-004684	1	✓				Аркуа́йте ...	13.05.2024 1:21:49	31.05.2024 0:00:00	
12	0Ц00-004685	1	✓	10.05.2024 20:48:56	13.05.2024 1:21:49		Аркуа́йте ...	13.05.2024 1:33:50	31.05.2024 0:00:00	
13	0Ц00-004649	1	✓	10.05.2024 21:00:56	13.05.2024 1:33:50		Зими́на Але...	13.05.2024 1:47:24	14.05.2024 0:00:00	
14	0Ц00-003252	1	□	10.05.2024 21:14:30	13.05.2024 1:47:24		Неха́ева Ма...	13.05.2024 2:06:39	05.04.2024 0:00:00	
15	0Ц00-003253	1	□	10.05.2024 21:33:44	13.05.2024 2:06:39		Неха́ева Ма...	13.05.2024 2:25:53	05.04.2024 0:00:00	
16	0Ц00-003254	1	□	10.05.2024 21:52:58	13.05.2024 2:25:53		Неха́ева Ма...	13.05.2024 2:41:47	05.04.2024 0:00:00	
17	0Ц00-003537	1	□	10.05.2024 22:08:52	13.05.2024 2:41:47		Неха́ева Ма...	13.05.2024 2:53:29	06.04.2024 0:00:00	
18	0Ц00-004620	1	□	10.05.2024 22:20:33	13.05.2024 2:53:29		Зими́на Але...	13.05.2024 2:05:59	20.05.2024 0:00:00	

Смена очереди

Вариант перемещения: передвинуть на поменять местами с

номер строки:

Ок Закрыть ?

Выбор строк

Рабочий центр:

Выберите строки для смены ПЦ:

с: по:

Ок Закрыть

Занятость машин

DSM

40 ч. 50 мин.

DURST

53 ч. 50 мин.

Grafotronic (Перемотка)

17 ч. 39 мин.

Контроль за произведенной и готовой к отгрузке продукции:

← → ☆ Отчет по отгрузкам

13.05.2024 - 13.05.2024
 Менеджер: Смирнов Виктор
 Наименование продукции:

Номер заказа конверта:

Сформировать | Настройки... | Разворачивать до | Введите слово для фильтра (название товара, покупателя и пр.)

Параметры: Период: 13.05.2024 - 13.05.2024

Менеджер	Клиент	Номер заявки	Дата заявки	Дата отгрузки	Номер заказа конверта	Текущее состояние ЗК	Наименование продукции	Количество/тираж	Ед изм	Контактное лицо	Адрес доставки	Способ доставки	Комментарии
Ар		4502333446	16.04.2024	13.05.2024	0Ц00-004113	В процессе отгрузки		100,000	тыс. шт/1000 шт	Артем Колбнев	187330, Ленинградская обл, Кировский р-н, Отрадное г, Центральная ул, дом № 4А	До клиента	
Ар		4502333446	16.04.2024	13.05.2024	0Ц00-004114	В процессе отгрузки		100,000	тыс. шт/1000 шт	Артем Колбнев	187330, Ленинградская обл, Кировский р-н, Отрадное г, Центральная ул, дом № 4А	До клиента	
Ар		4502333446	16.04.2024	13.05.2024	0Ц00-004116	Закрит		5,001	тыс. шт/1000 шт	Артем Колбнев	187330, Ленинградская обл, Кировский р-н, Отрадное г, Центральная ул, дом № 4А	До клиента	
Ар		4502333446	16.04.2024	13.05.2024	0Ц00-004118	В процессе отгрузки		100,000	тыс. шт/1000 шт	Артем Колбнев	187330, Ленинградская обл, Кировский р-н, Отрадное г, Центральная ул, дом № 4А	До клиента	
Ар		4502333446	16.04.2024	13.05.2024	0Ц00-004153	В процессе отгрузки		5,000	тыс. шт/1000 шт	Артем Колбнев	187330, Ленинградская обл, Кировский р-н, Отрадное г, Центральная ул, дом № 4А	До клиента	
Ма		1342		13.05.2024	0Ц00-002165	В процессе отгрузки		24,000	тыс. шт/1000 шт	Семенова Анна Леонидовна		Самовывоз	
Ма		1342		13.05.2024	0Ц00-002170	В процессе отгрузки		30,000	тыс. шт/1000 шт	Семенова Анна Леонидовна		Самовывоз	
Ма		1342		13.05.2024	0Ц00-002171	В процессе отгрузки		10,000	тыс. шт/1000 шт	Семенова Анна Леонидовна		Самовывоз	
Ма		1490		13.05.2024	0Ц00-003516	В процессе отгрузки		60,000	тыс. шт/1000 шт	Семенова Анна Леонидовна		Самовывоз	

Детальный анализ себестоимости выпущенной продукции с детализацией до рулона полуфабриката

Статья калькуляции		Характеристика		Серия	Ед. изм.	Количество затрат	Стоимость затрат	Количество затрат на единицу продукции	Себестоимость единицы продукции	Процент затрат, %
Итого							78 622,00		3 023,92	100,00
Полуфабрикаты							78 622,00		3 023,92	100,00
Полуфабрикат печати	385	1201/2	пог. м		2 650,000	37 413,66		101,923	1 438,99	47,59
Полуфабрикат печати	425	1201/1	пог. м		1,000	25 960,52		0,038	998,48	33,02
Полуфабрикат печати	385	1201/1	пог. м		1 080,000	15 247,82		41,538	586,45	19,39
Полуфабрикат печати	385	1201/3	пог. м		700,000			26,923		
Полуфабрикат печати	385	1201/4	пог. м		700,000			26,923		
Полуфабрикат печати	385	1201/5	пог. м		700,000			26,923		
Полуфабрикат печати	385	1201/6	пог. м		700,000			26,923		
Полуфабрикат печати	385	1201/7	пог. м		350,000			13,462		
Полуфабрикат печати	385	1201/8	пог. м		90,000			3,462		
Полуфабрикат печати	385	1201/9	пог. м		130,000			5,000		

Статья калькуляции		Характеристика		Серия	Ед. изм.	Количество затрат	Стоимость затрат	Количество затрат на единицу продукции	Себестоимость единицы продукции	Процент затрат, %
Итого							25 960,52		25 960,52	100,00
1. Сырье и материалы производственные							25 956,87		25 956,87	99,99
ПВХ 64% 45 мкм (Alfaform ORT K242)	425/76*			24000775	M2*	822,37	25 956,23	822,375	25 956,23	99,98
Материалы_списание на себестоимость							0,64		0,64	0,00
2. Краска							2,83		2,83	0,01
2.Краска_флексопечать							2,83		2,83	0,01
2. Лаки/клей/праймер							0,79		0,79	0,00
2.Лак_флексопечать							0,72		0,72	0,00
5. Сопутствующая химия							0,07		0,07	0,00
5.Сопутствующая химия							0,03		0,03	0,00
3. Сопутствующая химия							0,03		0,03	0,00
5.Спец.продукты							0,03		0,03	0,00

Отчеты по продажам

Ведомость расчетов с клиентами

Параметры: Период: 01.03.2024 - 31.03.2024
 Данные отчета: В валюте взаиморасчетов

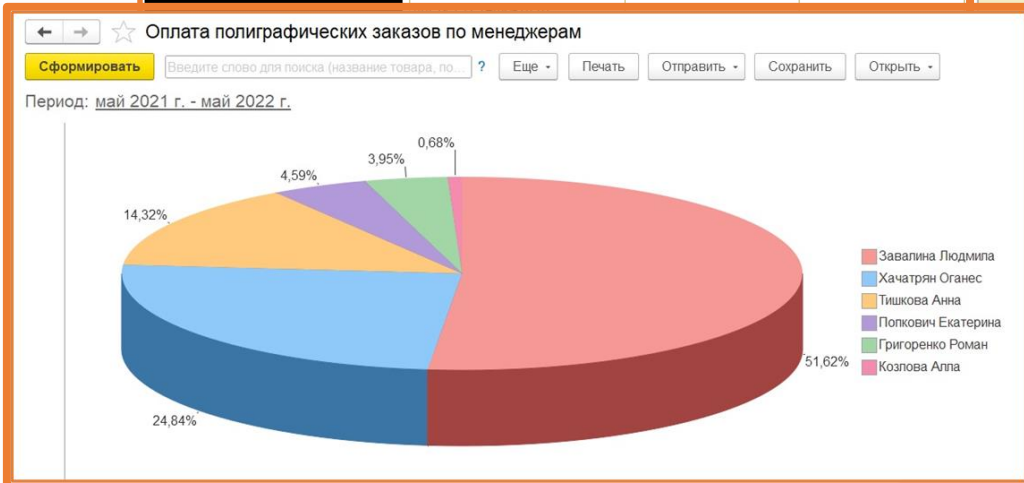
Организация	Валюта	Начальный остаток	Заказано	Отгружено	Зачтено	Оплачено	Списание и переоценка задолженности	Конечный остаток	
Клиент	Договор	Долг клиента	Наш долг					Долг клиента	Наш долг
	СД 13/12-03 от 17.12.2013	109 510,72	142 744,40	126 622,67		136 170,28		99 963,11	
	СД 20/10-08 от 20.10.20								202,50
			93 099,62	583 232,40				583 232,40	
	СД 22/03-05 от 04.04.22		3 232 350,44	2 080 443,04		1 006 666,40		1 073 776,64	
	СД 20/08-01 от 17.08.2020	1 189 470,60	1 527 782,64	1 155 511,16	1 614 938,84			730 042,92	
	СД 20/03-02 от 12.03.2020	3 751 906,61							
	СД24/01-04 от 31.01.24	28 608,00							
	СД 23/11-08 от 22.11.2023								12,00
	Договор поставки №В/2023-СТ-1524 от 20.10.2023	0,01							
	СД 21/05-10 от 26.05.2021	34 850,00							
	СД 20/10-06 от 14.10.2020	3 774 457,67							
	ПМ/03/2010 от 6 апреля 2010 г.								
	Счет 2017 от 28.11.2023								2 976,00
	Исп лист ФС №036663020 от 26.02.2021								221 559,01
	Пени, Госпошлина	134 062,01							
	Счет 23/11-05 от 09.11.2023	75 300,00							84 466,00
	Счет 418 от 12.03.2024								
	доп согл №1 от 26.10.2015 к	5 100,00							26 100,00

Валовая прибыль предприятия (руб.)

Параметры: Период: 01.03.2024 - 31.03.2024
 Показывать продажи: Кроме продаж между собственными юр. лицами
 Данные продаж: В валюте упр. учета с НДС
 Количество товаров: В единицах хранения

По менеджерам

Менеджер Заказ клиента / Реализация	Выручка	Себестоимость товаров			Валовая прибыль	Рентабельность, %
		Всего	Стоимость закупки	Доп. расходы		
	27 708 175,35	15 212 575,37	9 947 543,20	845 025,90	12 495 599,98	45,10
з клиента 0Ц00-001584 от 19.02.2024 11:48:02	1 716 341,04	931 939,87	405 091,34	125 790,36	784 401,17	45,70
з клиента 0Ц00-000874 от 31.01.2024 11:35:48	1 886 697,12	1 162 355,88	978 606,14		724 341,24	38,39
з клиента 0Ц00-001262 от 08.02.2024 10:04:17	1 611 457,20	890 115,41	371 061,26	119 394,24	721 341,79	44,76
з клиента 0Ц00-002288 от 12.03.2024 9:34:39	1 040 385,00	342 628,95	240 551,27		697 756,05	67,07
з клиента 0Ф00-012621 от 22.12.2023 23:59:59	984 998,40	302 176,18	169 566,91		682 822,22	69,32
з клиента 0Ц00-001270 от 08.02.2024 11:10:40	1 120 084,56	533 402,35	260 407,64	76 577,59	586 682,21	52,38
з клиента 0Ц00-000628 от 25.01.2024 17:26:35	1 692 527,30	1 107 213,79	1 029 083,01		585 313,51	34,58
з клиента 0Ц00-001305 от 08.02.2024 14:26:11	1 120 154,76	591 924,93	268 872,76	76 415,22	528 229,83	47,16
з клиента 0Ц00-001940 от 29.02.2024 16:19:07	878 320,80	579 296,78	354 706,49		299 024,02	34,04
з клиента 0Ц00-001374 от 12.02.2024 10:59:52	422 212,85	151 690,49	101 515,34		270 522,36	64,07
з клиента 0Ц00-000006 от 09.01.2024 14:59:48	534 032,40	273 653,15	155 714,81		260 379,25	48,76
з клиента 0Ц00-001220 от 07.02.2024 12:51:10	469 913,34	213 121,46	102 842,38	29 240,29	256 791,88	54,65
з клиента 0Ц00-001378 от 12.02.2024 11:19:00	431 678,58	179 346,41	145 038,88		252 332,17	58,45
з клиента 0Ц00-001372 от 16.02.2024 10:57:18	422 212,85	194 343,96	144 424,78		227 868,89	53,97
з клиента 0Ц00-001532 от 20.02.2024 13:10:38	430 560,00	200 430,00	151 660,00		229 130,00	51,36



Отчеты по складам

Остатки и доступность товаров

Параметры: Количество товаров: В единицах хранения
 Показать обособленные товары: Да
 Отбор: Номенклатура Равно "60 Glossy White PP Acrylic WG60 (SUZ)"

Склад	Сейчас			Ожидается			Всего					
Артикул	Номенклатура, Характеристика	Ед.	В наличии	От гр	В резерве	Доступно	Поступит	В р	Доступно	Доступно	Дефицит	Излишек
Статус заказа, Назначение, Заказ, Документ основание												
Кладовая Pulisi			1 091,400			1 091,400	452,433		452,433	1 543,833		1 543,833
	60 Glossy White PP Acrylic WG60 (SUZ), 340/76	M2*	1 091,400			1 091,400	452,433		452,433	1 543,833		1 543,833
			1 091,400			1 091,400				1 091,400		1 091,400
							452,433		452,433			452,433
Кладовая Производство			646,000			646,000	9 697,977		9 697,977	10 343,977		10 343,977
							9 697,977		9 697,977	10 343,977		10 343,977
							3 770,694		4 416,694			4 416,694
							5 927,283		5 927,283			5 927,283
									204,000			204,000
									204,000			204,000
									204,000			204,000
									-9 470,410	10 150,410		680,000
									-9 470,410	10 150,410		680,000
									-3 770,694	3 770,694		
									680,000			680,000
									-6 379,716	6 379,716		
									618,800			618,800
									618,800			618,800
									618,800			618,800
									79 509,000			79 509,000
									79 509,000			79 509,000
									79 509,000			79 509,000
									151 337,400			151 337,400
									151 337,400			151 337,400
									151 337,400			151 337,400
									10 150,410	234 086,600	10 150,410	244 237,010

Ведомость по товарам на складах

Склад	Количество					
Артикул	Номенклатура, Характеристика, Серия	Ед. изм.	Начальный остаток	Приход	Расход	Конечный остаток
Назначение						
Склад Материалы						
1471775-06it	032 RED, ,	кг	8,000	10,000	17,880	0,120
	100gsm Bright Silver Paper Water Based Acrylic/30mic trans PET, 250/76, 23003470	M2*	250,000			250,000
	100gsm Bright Silver Paper Water Based Acrylic/30mic trans PET, 340/76, 23003471	M2*	340,000			340,000
	100gsm Bright Silver Paper Water Based Acrylic/60gsm WG, 250/76, 23003466	M2*	250,000			250,000
	100gsm Bright Silver Paper Water Based Acrylic/60gsm WG, 340/76, 23003467	M2*	340,000			340,000
	30 TRANSPARENT PP FILM ACRYLIC PET25 LINER, 300/76, 300/2 000/0/76/000130592	M2*	600,000		600,000	
	391502 черная UV-Flexo Schwarz RS Bagtags, ,	кг	23,000		2,000	21,000
	4001 TO золото., 170/76, 170/2 000/0/76/000004505	M2*	256,700			256,700
	50 METALIZED SILVER PP FILM/ACRYLIC/WHITE GLASSINE, 255/76, 255/2 000/0/76/000133109	M2*	510,000			510,000
	50 METALIZED SILVER PP FILM/ACRYLIC/WHITE GLASSINE, 255/76, 255/2 000/0/76/000133110	M2*	331,500			331,500
	50# TRANSPARENT PP FILM(TC)/ACRYLIC 32/30# PET LINER, 240/76, 23002340	M2*	168,000			168,000
	50# TRANSPARENT PP FILM(TC)/ACRYLIC 32/30# PET LINER, 250/76, 24005144	M2*		310,000		310,000
	50# TRANSPARENT PP FILM(TC)/ACRYLIC 32/30# PET LINER, 250/76, 24005978	M2*	492,500			492,500
	50# TRANSPARENT PP FILM(TC)/ACRYLIC 32/30# PET LINER, 250/76, 24005982	M2*	500,000			500,000
	50# TRANSPARENT PP FILM(TC)/ACRYLIC 32/30# PET LINER, 250/76, 24006278	M2*	480,000		480,000	

В результате автоматизации рабочих мест было установлено и введено в эксплуатацию следующее оборудование:



Термотрансферные
принтеры этикеток TSC
MB240T/MB340T –
5 штук



Сканер штрих-кода
Honeywell Granit 1991i,
SR, 2D - 5 штук



Измерительное устройство для
получения информации оперативного
мониторинга производства DSD-2M/SR -
1 штука

Экономические итоги проекта

20%

СОКРАЩЕНИЕ ТРУДОЗАТРАТ В ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ

40%

УСКОРЕНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ УПРАВЛЕНЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ

7%

СОКРАЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИЗДЕРЖЕК

15%

РОСТ ОБОРАЧИВАЕМОСТИ СКЛАДСКИХ ЗАПАСОВ

25%

СОКРАЩЕНИЕ СРОКОВ ИСПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ / ОКАЗАНИЯ УСЛУГ

8%

СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ / УСЛУГ

10%

СОКРАЩЕНИЕ ДЛИТЕЛЬНОСТИ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ

10%

РОСТ ПРИБЫЛИ

30%

УСКОРЕНИЕ ОБРАБОТКИ ЗАКАЗОВ

7%

РОСТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА В ПРОИЗВОДСТВЕ



**Акатов Д. А.,
Директор по развитию**

С помощью внедренной системы мы получили общую картину производства в реальном времени с прозрачной системой расчетов заказов, планирования ресурсов. Экономика производства стала понятнее, оперативность увеличилась. Особо отмечу созданную MES-систему для задач управления производством с функциями оптимизации производственных ресурсов и процессов и контролем автоматизированных и ручных операций. Внедрение этой системы позволило более четко планировать загрузку рабочих центров и исполнителей производственных операций. Что еще меня приятно удивило – это отлаженная технология внедрения программного продукта. Специалисты «Армекс» оказывают нам необходимые консультации в рамках технической поддержки, наши сотрудники получают ясные и компетентные ответы.



**Потокин Д. В.,
Генеральный директор**

Для меня, как директора, основной задачей было наладить эффективный управленческий учет: где мы находимся в конкретный момент времени и куда движемся с точки зрения экономических показателей? Сейчас эти вопросы скорректированы, и я лишний раз убедился, что в 1С исключительно гибкие и широкие возможности по настройкам и адаптации управленческой отчетности. Автоматизация бизнеса очень помогла нам с решением узких мест: отсутствие внутренней логистики и коммуникации между производством, офисом и складом. Весь бизнес ведется в единой информационной системе, что очень удобно для всех сотрудников. Особенно отмечу новую систему управления производством, с помощью которой я могу быстро получить аналитику по выработке сотрудников и оборудования, трудозатратам, выручке и прибыли, провести план-фактный анализ этих показателей.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

Также познакомится с нашими продуктами,
вы сможете получив демо-доступ

Позвонив по телефону: **+7(495)585-0659**

Написав на email: **info@armex.ru**

Заказав через сайт: **www.1cpoly.ru**



Заявка на демодоступ


Наши социальные сети

 Telegram



 Youtube



 Дзен



 VK

